



## SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

### 1.1. Identificatore del prodotto

**Nome commerciale** joke Fill H-40

### 1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

#### usi identificati

#### Settori d'uso [SU]

SU14 - Attività metallurgiche, comprese le leghe

#### Commento

Per i prodotti, non vi è alcun obbligo legale di preparare una scheda di dati di sicurezza.

Le seguenti informazioni sono quindi informazioni volontarie. Si basano sulla forma delle schede di dati di sicurezza per garantire una buona leggibilità.

Poiché il rischio dell'elaborazione del prodotto può variare ampiamente a causa dei diversi metodi di lavorazione, si tratta di raccomandazioni generali sulla sicurezza.

Materie plastiche prodotte dalla policondensazione di resine di urea, fenoli, poliestere o melammina.

#### Uso/usi raccomandati

Acciaio con aggiunte di lega al di sotto del limite di considerazione ai sensi del regolamento (CE) n. 1272/2008 sulla classificazione, l'etichettatura e l'imballaggio di sostanze e miscele (CLP).

### 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

#### Produttore/Fornitore

joke Technology GmbH  
Asselborner Weg 14-16, D-51429 Bergisch Gladbach  
Telefono +49 (0) 22 04 – 8 39 - 0, Telefax +49 (0) 22 04 – 8  
39 - 60  
E-Mail [info@joke.de](mailto:info@joke.de)  
Internet [www.joke.de](http://www.joke.de)

#### Settore che fornisce informazioni

Markus Abstoss  
Telefono +49 (0) 22 04 – 8 39 - 577  
Telefax +49 (0) 22 04 – 8 39 - 60  
E-mail (persona competente):  
[m.abstoss@joke.de](mailto:m.abstoss@joke.de)

### 1.4. Numero telefonico di emergenza

#### Informazioni d'emergenza

Vergiftungs-I-Z. Freiburg  
Telefono +49 (0)761 19240  
Centro Antiveneni Servicio de Tossicologia Clinica,  
Italy; Telephone: +39 (6) 3 05 43 43

## SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

### 2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Non ci sono informazioni disponibili.

### 2.2. Elementi dell'etichetta

Etichettatura - (CE) N. 1272/2008 [CLP/GHS]

---

Non ci sono informazioni disponibili.

### **2.3. Altri pericoli**

Non ci sono informazioni disponibili.

---

## **SEZIONE 3: Composizione/ informazioni sugli ingredienti**

### **3.2. Miscela**

#### **Descrizione**

Gli acciai possono contenere elementi leganti come manganese, tungsteno, alluminio, rame, niobio, titanio e altre sostanze non pericolose.

Sono al di sotto delle soglie stabilite dal regolamento (CE) n. 1272/2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio di Sostanze e miscela (CLP).

---

## **SEZIONE 4: Misure di primo soccorso**

### **4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso**

#### **Informazioni generali**

Le misure di primo soccorso si riferiscono a polveri e fumi (mancanza di respiro e irritazione delle vie respiratorie, vedere la sezione 11)

#### **In seguito ad inalazione**

Lasciare l'area di pericolo dopo l'inalazione di polvere e fumo.

Far affluire aria fresca.

In caso di reclami, consultare un medico.

#### **In seguito a contatto con gli occhi**

In caso di contatto con gli occhi lavare a fondo con abbondante acqua e consultare il medico

### **4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati**

Non ci sono informazioni disponibili.

### **4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali**

Non ci sono informazioni disponibili.

---

## **SEZIONE 5: Misure antincendio**

### **5.1. Mezzi di estinzione**

#### **Mezzi di estinzione idonei**

Il prodotto non brucia. Impiegare i mezzi di estinzione indicati per l'incendio circostante.

### **5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela**

Non ci sono informazioni disponibili.

### **5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi**

Non ci sono informazioni disponibili.

---

## **SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale**

### **6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**

Non ci sono informazioni disponibili.

---

#### **6.2. Precauzioni ambientali**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **6.3. Metodi e materiali per il contenimento e la bonifica**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **6.4. Riferimenti ad altre sezioni**

Protezione individuale: vedi alla sezione 8

---

### **SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento**

#### **7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura**

##### **Indicazioni per la sicurezza d'impiego**

Evitare sviluppo e deposito di polveri.

Osservare TRGS 528 "Welding" e TRGS 900 "Air limitation at the workplace".

Durante il trattamento termico e / o la lavorazione meccanica sulla macchina / sul posto di lavoro sono necessarie misure di estrazione sulle macchine di lavorazione.

Necessaria aspirazione localizzata.

##### **Misure generali di protezione**

Non respirare polvere e fumo.

##### **Misure igieniche**

Non spazzolare via gli indumenti contaminati.

Non mangiare, bere o fumare durante il lavoro.

##### **Indicazioni contro incendi ed esplosioni**

Il prodotto non è combustibile.

#### **7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità**

##### **Requisiti degli ambienti e dei contenitori di stoccaggio**

Non sono necessarie misure particolari.

##### **Indicazioni per l'immagazzinaggio insieme ad altri prodotti**

Non immagazzinare con acidi o alcali.

#### **7.3. Usi finali particolari**

##### **Raccomandazioni relative all'uso intenso**

Verformung durch Ziehen, Schmieden und Auswalzen. Bearbeitung durch Schweißen, Schneiden, verwandte Verfahren, durch Sägen, Fräsen, Schälen und Zerspannen sowie elektrochemische Bearbeitung (z.B. erodieren).

Oberflächenbehandlung, Wärmebehandlung, Einsatz in schmelzmetallurgischen Prozessen.

---

### **SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale**

#### **8.1. Parametri di controllo**

##### **Ulteriori indicazioni**

Non è necessario monitorare il luogo di lavoro quando si maneggia il prodotto non trasformato poiché gli agenti leganti sono saldamente fissati al metallo.

Durante la lavorazione del prodotto possono essere prodotte sostanze pericolose, principalmente a causa delle alte temperature e del contatto con l'aria.

Secondo la legge europea, il responsabile dell'acciaio deve valutare i pericoli delle sostanze pericolose prodotte autonomamente e stabilire le precauzioni di sicurezza per i dipendenti.

## 8.2. Controlli dell'esposizione

### Protezione respiratoria

Equipaggiamento di protezione personale se le misure tecniche non si applicano o non sono abbastanza

Quando vengono superati i limiti d'aria, in particolare quello generale

Valore limite polvere (contenuto di polvere respirabile inferiore a 1,25 mg / m<sup>3</sup>), selezionare l'equipaggiamento protettivo adeguato.

In alcuni casi, un filtro antipolvere di Classe 3 (FFP3) è consentito per l'uso a breve termine. Garantire la salute dei dipendenti e osservare le restrizioni temporali.

### Protezione delle mani

guanti protettivi

### Protezione degli occhi

Adeguare l'equipaggiamento protettivo al metodo di lavorazione del prodotto.

### Dispositivi tecnici adeguati

Ulteriori informazioni sulla progettazione dei sistemi tecnici si veda la sezione 7.

## SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

### 9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

#### aspetto

solido

#### Colore

grigio argento

#### Odore

inodore

#### Soglia olfattiva

non è stato determinato

### Importanti informazioni, sulla salute umana, la sicurezza e l'ambiente

	Valore	Temperatura	a	Metodo	Commento
<b>valore pH</b>	non è stato determinato				
<b>intervallo di ebollizione</b>	2700 - 2900 °C				
<b>intervallo di fusione</b>	1400 - 1600 °C				
<b>Punto di infiammabilità</b>	non è stato determinato				
<b>Velocità di evaporazione</b>	non è stato determinato				
<b>Infiammabilità (della sostanza solida)</b>	non è stato determinato				
<b>Infiammabilità (del gas)</b>	non è stato determinato				
<b>Temperatura di accensione</b>	non è stato determinato				
<b>Temperatura di autoaccensione</b>	non è stato determinato				
<b>Limite inferiore d'esplosività</b>	non è stato determinato				

	Valore	Temperatura	a	Metodo	Commento
<b>Limite superiore d'esplosività</b>	non è stato determinato				
<b>Pressione del vapore</b>	non è stato determinato				
<b>Densità relativa</b>	8,9 g/cm <sup>3</sup>	7,7 °C			
<b>Densità di vapore</b>	non è stato determinato				
<b>Solubilità in acqua</b>					insolubile.
<b>Solubile in ...</b>	non è stato determinato				
<b>Coefficiente di distribuzione (n-octanolo/acqua) (log P O/W)</b>	non è stato determinato				
<b>Temperatura di decomposizione</b>	non è stato determinato				
<b>Viscosità</b>	non è stato determinato				

#### **Proprietà ossidanti**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **Proprietà esplosive**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **9.2. Altre informazioni**

Non ci sono informazioni disponibili.

### **SEZIONE 10: Stabilità e reattività**

#### **10.1. Reattività**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **10.2. Stabilità chimica**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **10.3. Possibilità di reazioni pericolose**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **10.4. Condizioni da evitare**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **10.5. Materiali incompatibili**

Non ci sono informazioni disponibili.

#### **10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi**

Possibile formazione di idrogeno a contatto con acidi forti concentrati.

---

## SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

### 11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

#### Esami tossicologici (ulteriori indicazioni)

Il test di questo prodotto non è richiesto dalla legge.

#### Note generali

Gli inquinanti generati durante la lavorazione sono i prodotti di fabbricazione del produttore e dipendono dalla qualità dell'acciaio, dalla tecnologia di lavorazione utilizzata e, se applicabile, dai materiali di rivestimento dell'acciaio.

---

## SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

### 12.1. Tossicità

Non ci sono informazioni disponibili.

### 12.2. Persistenza e degradabilità

Non ci sono informazioni disponibili.

### 12.3. Potenziale di bioaccumulo

Non ci sono informazioni disponibili.

### 12.4. Mobilità nel suolo

Non ci sono informazioni disponibili.

### 12.5. Risultati della valutazione PBTe vPvB

Non ci sono informazioni disponibili.

### 12.6. Altri effetti avversi

#### Informazioni generali

Nessuna delle sostanze contenute nell'acciaio deve essere rilasciata in condizioni d'uso normali o ragionevolmente prevedibili.

---

## SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

### 13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Non ci sono informazioni disponibili.

---

## SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

	ADR/RID	IMDG	IATA-DGR
14.1. Numero ONU	-	-	-
14.2. Nome di spedizione dell'ONU	-	-	-
14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto	-	-	-
14.4. Gruppo d'imballaggio	-	-	-



---

	<b>ADR/RID</b>	<b>IMDG</b>	<b>IATA-DGR</b>
<b>14.5. Pericoli per l'ambiente</b>	-	-	-
<b>14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori</b> Non ci sono informazioni disponibili.			
<b>14.7. Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL 73/78 ed il codice IBC</b> Non ci sono informazioni disponibili.			

---

## **SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione**

### **15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela**

Non ci sono informazioni disponibili.

### **15.2. Valutazione della sicurezza chimica**

nessuna

---

## **SEZIONE 16: Altre informazioni**

### **Ulteriori informazioni**

Questa è una informazione di sicurezza per l'acciaio con materiali leganti senza classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008 (CLP)