

1 . Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

Handelsname: **Schweißzusätze joke Fill H-60,
korrosionsbeständig**

Hersteller/Lieferant: joke Technology GmbH
Asselborner Weg 14-16
51429 Bergisch Gladbach
Germany

Telefon: +49 (0) 2204 839-0
Telefax: +49 (0) 2204 839-60

**Auskunftgebender
Verantwortlicher:** Fabian Bickenbach
Telefon: +49 (0) 2204 839-548
Telefax: +49 (0) 2204 839-60
E-Mail: f.bickenbach@joke.de

2 . Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Cr-Mo-Mn-W-V-Zusatz mit extrem verschleißfesten, zäharten Eigenschaften.
Geeignet für harte Auftragungen auf Kaltarbeitsstähle, die über 5 % Chrom enthalten. Rissfrei und schnell härtend, kantenstabil. Thermisch wie Grundwerkstoff behandelbar.
Das Schweißgut ist nitrier-, erodier-, ver-chrom- und vergütbar. Härte je nach Verfahren, Aufmischung und Lagen ca. 56 - 62 HRC möglich.

Werkstoffe: mittel- undhochlegierte Chrom-Kaltarbeitsstähle, CARMO, CALMAX

3 . Richtanalyse des Schweißzusatzes in %:

C	Si	Mn	Cr	Mo	W
0,3 - 0,4	0,3 - 0,5	1,0 - 1,5	6 - 8	1,5 - 2	0,2 - 0,5
Spuren von Ti, V		Rest: Fe			

Mechanische Güterwerte des Schweißgutes:

0,2 %-Dehngrenze: 500 MPa • Zugfestigkeit: 780 MPa
Dehnung(L 0 =5d 0): 25 % • Kerbschlagarbeit ISO-V-Probe [J]: 27

Lieferformen:
Spulen, Stäbe • Durchmesser von 0,2 mm - 1,6 mm

Diese Produktinformation ist keine Spezifikation. Sie dient ausschließlich zum Zwecke der Information über das beschriebene Produkt und stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften im Sinne der gesetzlichen Gewährleistungsvorschriften dar. Änderungen vorbehalten.