



**Üzemeltetési
útmutató
ENESKAmicro 600
ENESKAmicro 450**

Tartalomjegyzék

1	Útmutatóra vonatkozó megjegyzések	4
2	A termék áttekintése	5
3	Műszaki adatok	5
4	Biztonság	8
	Rendeltetésszerű használat	8
	Általános biztonsági utasítások	8
5	Kezelő- és kijelzőelemek	9
6	Első üzembe helyezés	10
	Biztosítékcseré (amennyiben szükséges)	10
	Motorkábel csatlakoztatása	11
	Motor csatlakoztatása	11
	Kézi egység csatlakoztatása	12
	Hálózati kábel csatlakoztatása	12
	Készülék bekapcsolása	12
	Nyelv beállítása (amennyiben szükséges)	13
7	Szerszám felszerelése vagy cseréje	14
	Compact SE, HT 60, HT 60 SMALL, HT 60 XL	14
	HT 60 D6, HT 60-D6 CNC	14
	JEHG 400 / JHG 210	15
	JEHR 500, JIR 310	15
	JERA 270, JBMH 300 N	15
	JERA 270 S	16
	JIH 300	16
	JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90	16
	JMFC 300 S / 300 M	17
8	Kezelés	18
	Készülék be- és kikapcsolása	18
	Forgásirány kiválasztása	18
	Motor kiválasztása	19
	Fordulatszám beállítása	19
	Motor indítása	20
	Motor leállítása	20
	Készülékinformációk megnyitása	21
9	Láb üzemmód használata	22
	Láb üzemmód bekapcsolása	22
	Fordulatszám rögzítése	22
10	Memoriafunkció (MEM) használata	23
	Beállítások mentése	23
	Beállítások aktiválása/inaktiválása	23
11	Időzítő beállítása	24
12	Programozható logikai vezérlő (PLC) használata	25
	PLC csatlakoztatása	25
	PLC funkciók beállítása	25

13 Szorítópatron cseréje	27
HT 60, HT 60 XL	28
HT 60 D6, HT 60-D6 CNC	28
HT 60 SMALL	29
JEHG400/JHG210	30
JEHR 500, JIR 310	30
JERA 270, JBMH 300 N	31
JERA 270 S	31
JIH 300	32
JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90	32
JMFC 300 S / 300 M	32
14 Karbantartás, ápolás és ártalmatlanítás	33
15 Üzemzavar elhárítása	33

1

Útmutatóra vonatkozó megjegyzések

A jelen üzemeltetési útmutató lehetővé teszi a kezelő számára az ENESKAmicro 450 vagy 600 készüléktípusú rendszerének kifogástalan kezelését, ápolását és karbantartását. Ez az üzemeltetési útmutató a rendszer szerves részét képezi, ezért az alkalmazás helyén, könnyen hozzáférhető módon kell tárolni

Amennyiben az ENESKAmicro rendszert harmadik személy számára továbbadja, azzal együtt adja át az üzemeltetési útmutatót is.

A veszélyek és károk lehetőségének kizárása érdekében pontosan betartandó utasításokat a következőképpen jelöljük:



Figyelmeztetés!

Olyan veszélyekre figyelmeztet, amelyek súlyos sérülésekhez vagy akár halálhoz vezethetnek.

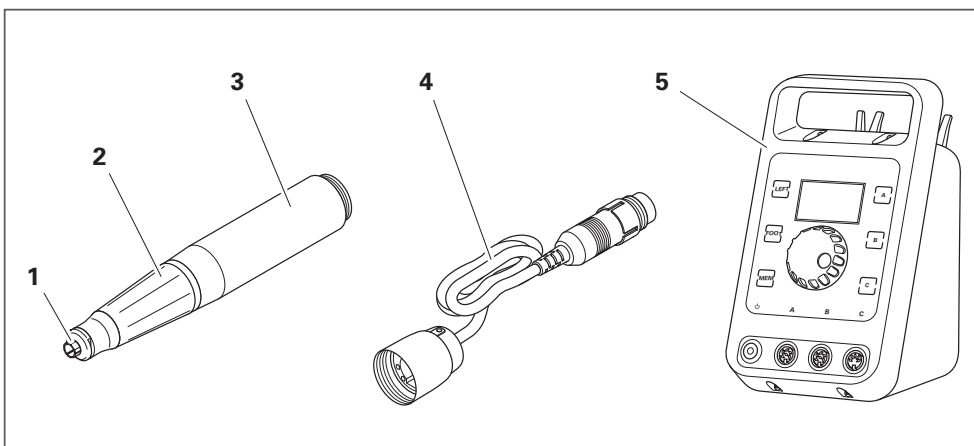


Figyelem!

Olyan veszélyekre figyelmeztet, amelyek következtében tárgyak károsodhatnak.

Amennyiben műszaki problémái vagy egyéb kérdései merülnének fel, vegye fel a kapcsolatot műszaki részlegünkkel.

2 A termék áttekintése



1. ábr.

1	Szorítópatron	4	Motorkábel
2	Kézi egység	5	ENESKAmicro vezérlőegység
3	Motor		

A rendszer átfogó áttekintését a joke felület-megmunkálási katalógusában, a „Hajtásrendszerek és kézi egységek” c. fejezetben találja.

3 Műszaki adatok

ENESKAmicro 450 vezérlőkészülék	
Motorcsatlakozók	2 csatlakozó a kefe nélküli egyenáramú motorokhoz
Csatlakozó-feszültség	115 / 230 V, 50 / 60 Hz
Max. fordulatszám	45 000 fordulat/perc
Csatlakozó dugaszolóaljzatának biztosítéka	16 A
Méreték (Sz x Ma x Mé)	135 x 235 x 200 mm
Tömeg	3,6 kg
Környezeti feltételek	0 °C – +40 °C 10 % – 85 % páratartalom

ENESKAmicro 600 vezérlőkészülék	
Motorcsatlakozók	2 db csatlakozó a kefe nélküli egyenáramú motorokhoz 1 db csatlakozó a szénkefés motorokhoz
Csatlakozó-feszültség	115 / 230 V, 50 / 60 Hz
Max. fordulatszám	60 000 fordulat/perc
Csatlakozó dugaszolóaljzatának biztosítéka	16 A
Méreték (Sz x Ma x Mé)	135 x 235 x 200 mm
Tömeg	3,6 kg
Környezeti feltételek	0 °C – +40 °C 10 % – 85 % páratartalom

Engedélyezett motorok	Max. fordulatszám (fordulat/perc)	Kézi egység - motor összekötése	Motorkábel
ENESKAmicro Motor SE3	50 000	(-)	ENESKAmicro S
ENESKAmicro Motor SE4	50 000	(+)	ENESKAmicro S
ENESKAmicro COMPACT SE	50 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60 SMALL	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60-XL	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60-D6	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
Mikromotor JBM 50 HT	50 000	(+)	JBM 50 S/EM
Mikromotor JBM 50 S	50 000	(+)	JBM 50 HT/EM
Mikromotor JENK-250T	25 000	(-)	JENK-250T/EM
Mikromotor JENK-410S	40 000	(-)	JENK-410S/EM
Mikromotor JNK-261		(-)	NCL-261
Mikromotor JNK-351		(-)	NCL-631
Marathon külső motor	60 000	(+) / (-)	SDE-BH60/EM

Engedélyezett lassító hajtóművek	Max. fordulatszám (fordulat/perc)	Fordulatszám csökkentés	Csatlakozó
JRG 01	30 000	4 : 1	(-)
JERG 01 B	30 000	4 : 1	(+)

Engedélyezett adapterek	Max. fordulatszám (fordulat/perc)	Funkció
JECN 01 T	35 000	A (-)-os csatlakozóval szerelt kézi egységek csatlakoztathatók a (+)-os csatlakozóval szerelt motorokhoz

Engedélyezett hosszabbító elemek	Max. fordulatszám (fordulat/perc)	Csatlakozó
JCN 01	35 000	(-)

Engedélyezett kézi egységek (+)-os csatlakozóval	Max. fordulatszám (fordulat/perc)
JBS 400 szalagcsiszoló	15 000
DIPROFIL Di-Pro FXM-N, Mark II kézi reszelőgép	7 000 (löket)
DIPROFIL FPM/ERJ, Mark II kézi reszelőgép	7 000 (löket)
DIPROFIL FPT/ER, Mark II kézi reszelőgép	8 000 (löket)
FMD/3-2/EM kézi reszelőgép	7 800 (löket)
JFMM 4 kézi reszelőgép	7 800 (löket)
JEHG 400 kézi egység	30 000

Engedélyezett kézi egységek (+)-os csatlakozóval	Max. fordulatszám (fordulat/perc)
DIPROFIL FMR/E mini kézi reszelőgépek	8 000 (löklet)
JN 48 mini kézi reszelőgép	12 500 (löklet)
FMV/E keresztlökötű kézi egység	8 000 (löklet)
JEHR 500 gyorsbefogó kézi egység	50 000 (folyamatos üzem: 40 000)
JEKC 300 derékszögű kézi egység	20 000
JERA 270 derékszögű kézi egység	20 000
JERA 270 S derékszögű kézi egység	18 000
WE4-45 derékszögű kézi egység	30 000
WE4-90 derékszögű kézi egység	30 000

Engedélyezett kézi egységek (-)-os csatlakozóval	Max. fordulatszám (fordulat/perc)
JBS 100 szalagcsiszoló	13 000
JIG 400 filigrán kézi egység	40 000
DIPROFIL Di-Pro FXM-N, Mark II kézi reszelőgép	7 000 (löklet)
DIPROFIL FPM/ERJ, Mark II kézi reszelőgép	7 000 (löklet)
DIPROFIL FPT/NR, Mark II kézi reszelőgép	8 000 (löklet)
FMD/3-2 kézi reszelőgép	7 800 (löklet)
JFMM 3 kézi reszelőgép	7 800 (löklet)
JBMH 300 N kézi egység	35 000
JHG 210 kézi egység	27 000
JMFC 300 M miniatűr derékszögű kézi egység	15 000
JMFC 300 S miniatűr derékszögű kézi egység	15 000
DIPROFIL FMR/N mini kézi reszelőgépek	8 000 (löklet)
JN 38 mini kézi reszelőgép	10 000 (löklet)
DIPROFIL FMV/N keresztlökötű kézi egység	8 000 (löklet)
JIH 300 gyorsbefogó kézi egység	40 000
JIR 310 gyorsbefogó kézi egység	40 000
JIC 390 derékszögű kézi egység	20 000
JKC 345 derékszögű kézi egység	20 000

Biztonság

Rendeltetésszerű használat

Az ENESKAmicro rendszerek kizárólag csiszolásra, marásra, sorjázásra és polírozásra alkalmazhatók, a joke katalógusban felsorolt és engedélyezett szerszámok felhasználásával.

Az ENESKAmicro rendszereket kizárólag ez erre a célra jóváhagyott részegységekkel és tartozékokkal szabad használni (lásd Műszaki adatok 3. fejezet).

A ENESKAmicro rendszerekkel végzett minden munka során tilos az egyes részegységek Műszaki adatai alatt felsorolt értékeket meghaladni.

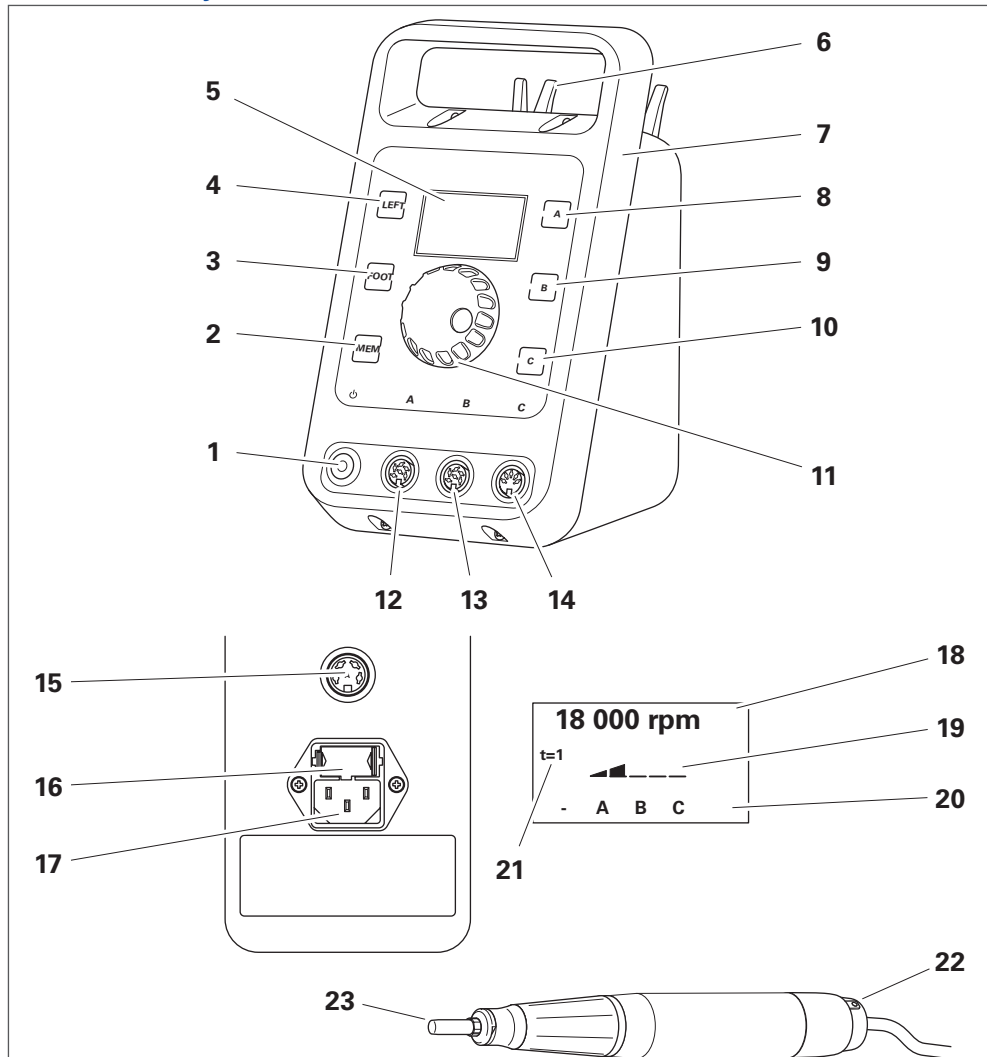
Az ENESKAmicro vezérlőkészülékeit kizárólag az üzemeltetési útmutatóban leírtak szerint szabad alkalmazni. Más jellegű vagy ezen túlmenő alkalmazás nem rendeltetésszerűnek minősül. A nem rendeltetésszerű használatból eredő károkért a Gyártó nem vállal felelősséget.

Általános biztonsági utasítások

A személyi sérülések és anyagi károkozások elkerülése érdekében a következő biztonsági utasításokat MINDIG tartsa be:

- Az ENESKAmicro rendszereket kizárólag műszakilag kifogástalan állapotban használja.
- Az ENESKAmicro rendszer vezérlőkészülékét mindig biztonságos, csúszásmentes felületen állítsa fel, és óvja a folyadékokkal való érintkezéstől.
- Az ENESKAmicro rendszerrel végzett munkák során mindig viseljen védőszemüveget, munkavédelmi kesztyűt és hallásvédőt.
- Mindig gondoskodjon az esetlegesen kialakuló porrészecskék megfelelő elszívásáról.
- Az ENESKAmicro rendszert bekapcsolt állapotában ne hagyja felügyelet nélkül.
- Az ENESKAmicro rendszeren fellépő üzemszavarokat haladéktalanul hárítsa vagy háríttassa el a jelen útmutatóban leírtaknak megfelelően.
- Ne végezzen az ENESKAmicro rendszer részegységein módosításokat, ne bővítse és ne építse át azokat.
- Az ENESKAmicro rendszerek egyes részegységeit soha ne merítse vízbe vagy más folyadékokba.
- A rendszert ne használja a szabadban.

5 Kezelő- és kijelzőelemek



2. ábr.

1	Hálózati kapcsoló	13	B csatlakozó (BLDC egyenáramú motor)
2	MEM-gomb	14	C csatlakozó (egyenáramú szénkefés motor, amennyiben rendelkezésre áll)
3	FOOT-gomb	15	Lábpedál vagy PLC csatlakozója
4	LEFT-gomb	16	Biztosíték
5	Kijelző	17	Hálózati dugasz csatlakozója
6	Kézi egység tartója (amennyiben rendelkezésre áll)	18	Fordulatszám kijelzése TÉNYLEGES vagy %-os értéként
7	Fogórész	19	Oszlopos fordulatszám-kijelző
8	A motorgomb	20	Információs mező: Csatlakoztatott motorok és lábpedál
9	B motorgomb	21	Időzítő funkció kijelzője
10	C motorgomb (amennyiben rendelkezésre áll)	22	Be-/kikapcsoló a motoron (vagy kézi egységen)
11	Tekerőkapcsoló	23	Szerszám
12	A csatlakozó (BLDC egyenáramú motor)		

6

Első üzembe helyezés

Biztosítékcseré (amennyiben szükséges)

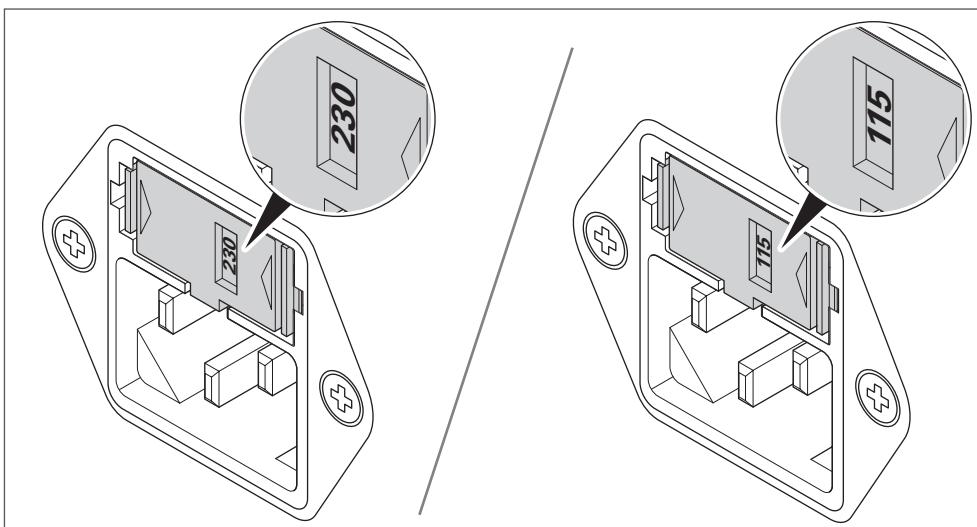
A vezérlőkészüléket gyárilag 230 V-ra állítjuk be, és kettő 2 A biztosítékkal szereljük fel. A kettő közül az egyik tartalék. Ezenkívül mellékelünk még kettő 4A biztosítékot is.



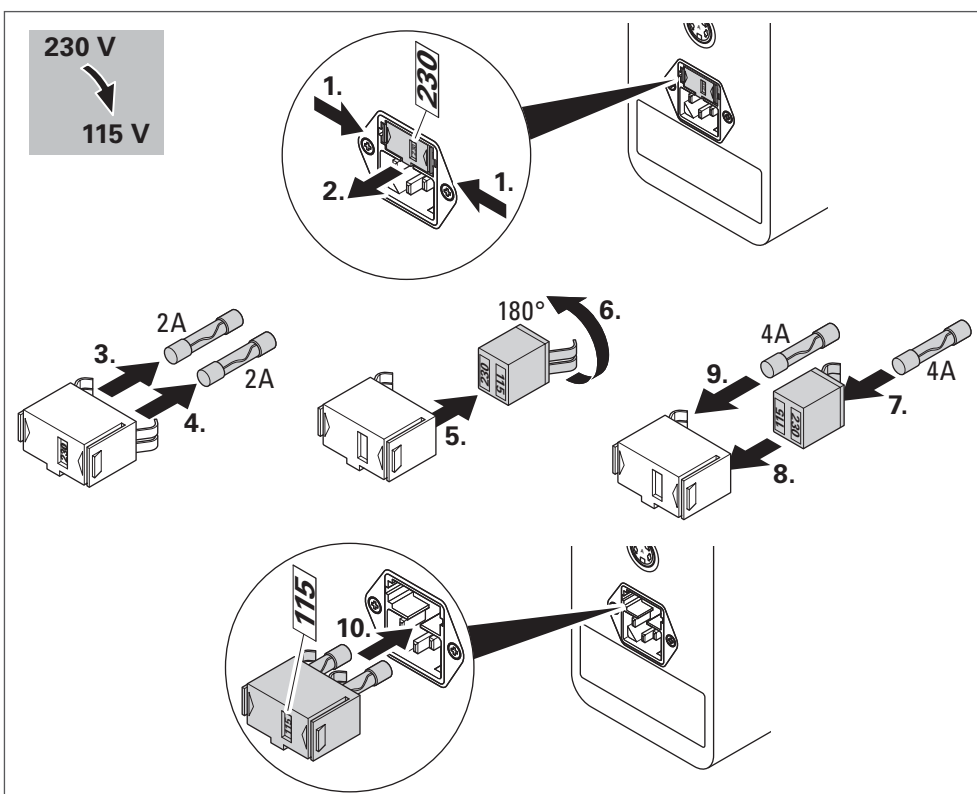
Figyelem!

Kizárólag a következő biztosítékokat használja:

- Finombiztosíték 5 x 20 mm, T4L 250 V 115 V-hoz
- Finombiztosíték 5 x 20 mm, T2L 250 V 230 V-hoz



3. ábr.



4. ábr.

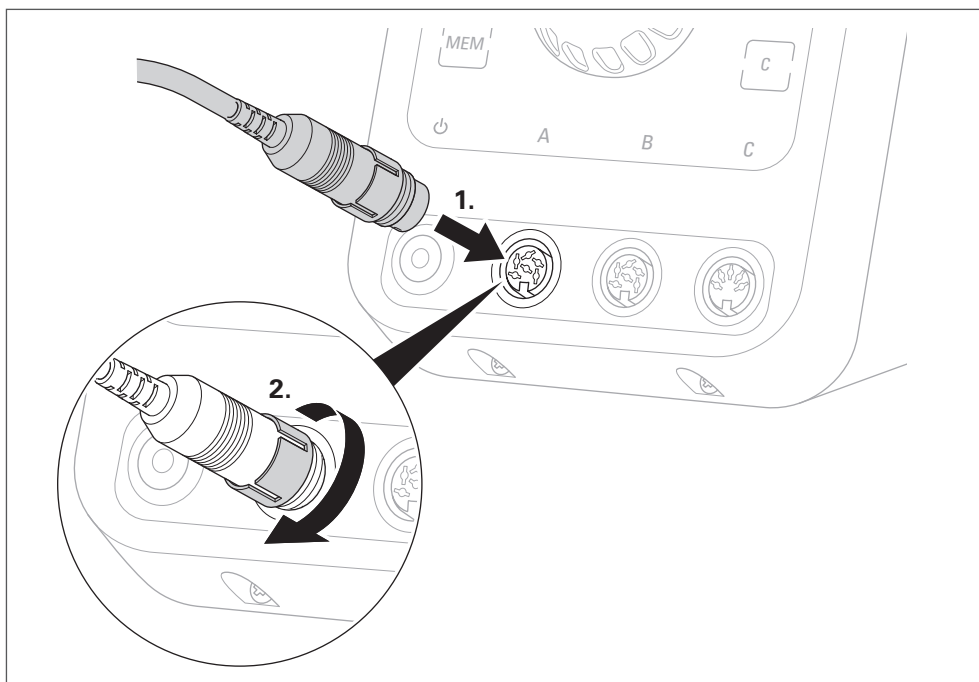
Motorkábel csatlakoztatása



Figyelem!

A kábelt mindig elővigyázatosan illessze a vezérlőkészülék csatlakozóhüvelyébe, közben ügyeljen arra, hogy az érintkezők és a menetek ne sérüljenek meg.

- A csatlakozó: BLDC egyenáramú motor
- B csatlakozó: BLDC egyenáramú motor
- C csatlakozó: Egyenáramú szénkefés motor



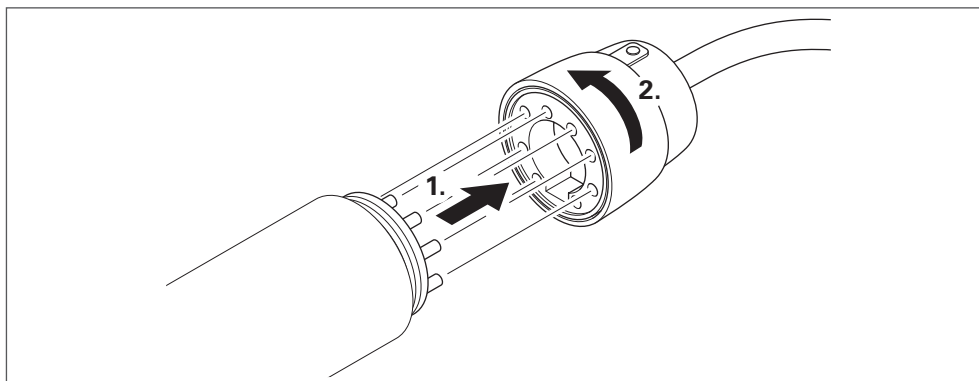
5. ábr.

Motor csatlakoztatása



Figyelem!

A motort és a kábelt mindig elővigyázatosan kösse össze, közben ügyeljen arra, hogy az érintkezők és a menetek ne sérüljenek meg.



6. ábr.

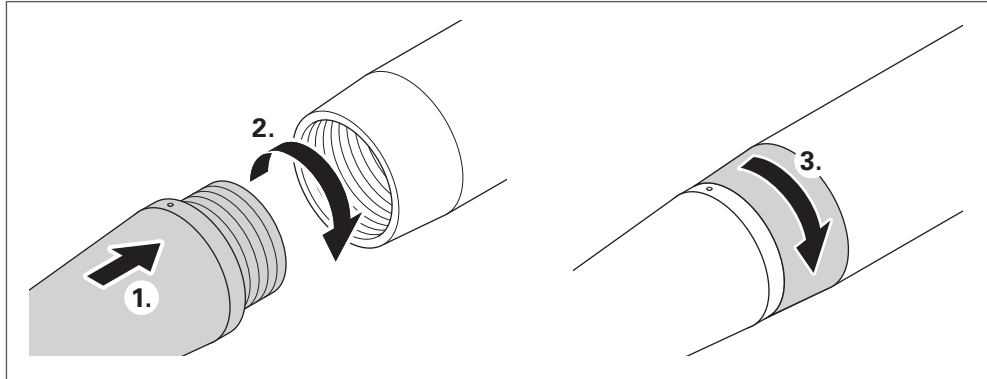
Kézi egység csatlakoztatása



Figyelem!

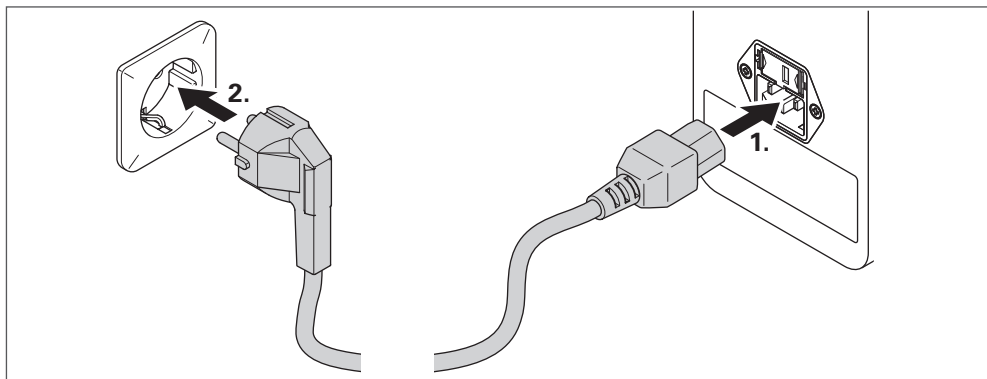
A motort és a kézi egységet mindig elővigyázatosan kösse össze, közben ügyeljen arra, hogy az érintkezők, a motor tengelye, a kézi egység csatlakozója és a menetek ne sérüljenek meg. Minden esetben a mindenkor kiszállított szerszámot használja.

Amennyiben még azelőtt érez ellenállást, hogy a menetet teljesen becsavarta volna, akkor a kézi egység szorítópatronját inkább kézi erővel tekerje addig, amíg a csatlakozó nem reteszsel.



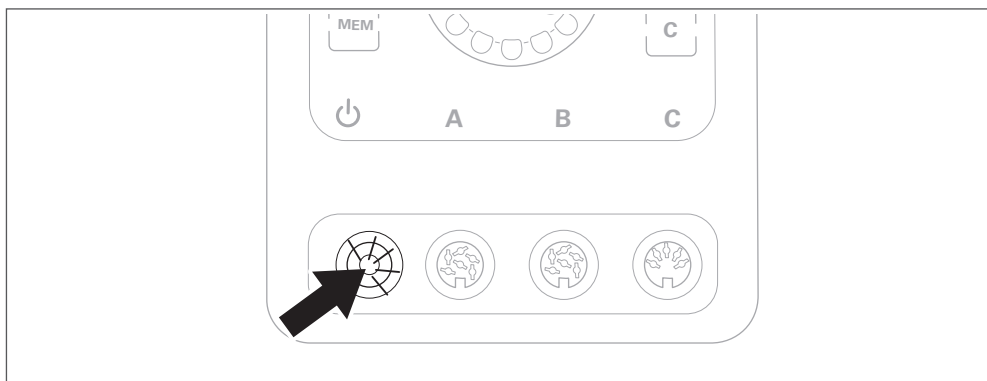
7. ábr. (példa ábra)

Hálózati kábel csatlakoztatása



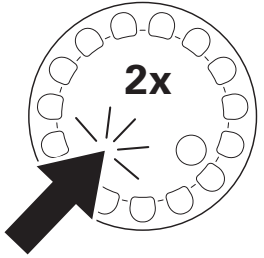
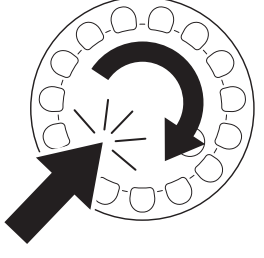
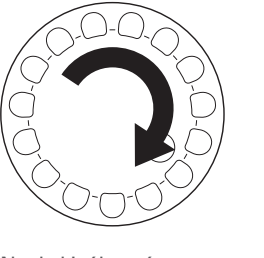
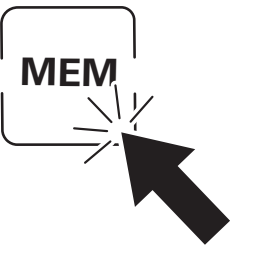
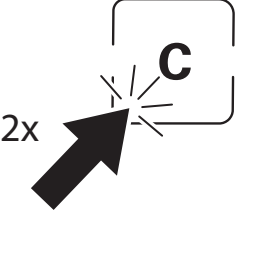
8. ábr.

Készülék bekapcsolása



9. ábr.

Nyelv beállítása (amennyiben szükséges)

Művelet	Kijelzőn megjelenő kijelzés
 <p>Főmenü megnyitása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = XXXXXXXX =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div> <p>= ESC = MAIN MENU = (= ESC = Főmenü =)</p>
 <p>Nyelvek menüjének kiválasztása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- XXXXXX</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div> <p>Language (Nyelv)</p>
 <p>Nyelv kiválasztása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>> Deutsch English Francais Cesky Espania</p> <p>[MEM]=Save [C]=ESC</p> </div> <p>(Példa)</p>
 <p>Nyelv mentése</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>Deutsch English > Francais Cesky Espania</p> <p>[C]=ESC</p> </div> <p>(Példa)</p>
 <p>Vissza a kezdőoldalra</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>18 000 _____</p> <p>t=1</p> <p>- A B C</p> </div>

7

Szerszám felszerelése vagy cseréje



Figyelmeztetés!

A szerszámokat kizárólag kikapcsolt vezérlőkészülék mellett csatlakoztassa vagy cserélje, ezzel elkerülve a szerszám akaratlan forgása által okozott sérüléseket.



Figyelmeztetés!

A szerszámokat mindig ütközésig tolja a szorítópatronba, ezzel elkerülve a leoldódó szerszám okozta sérüléseket, továbbá a JEHR 500, JIH 300 és JIR 310 kézi egységek esetében a szorítópatront is állítsa be.

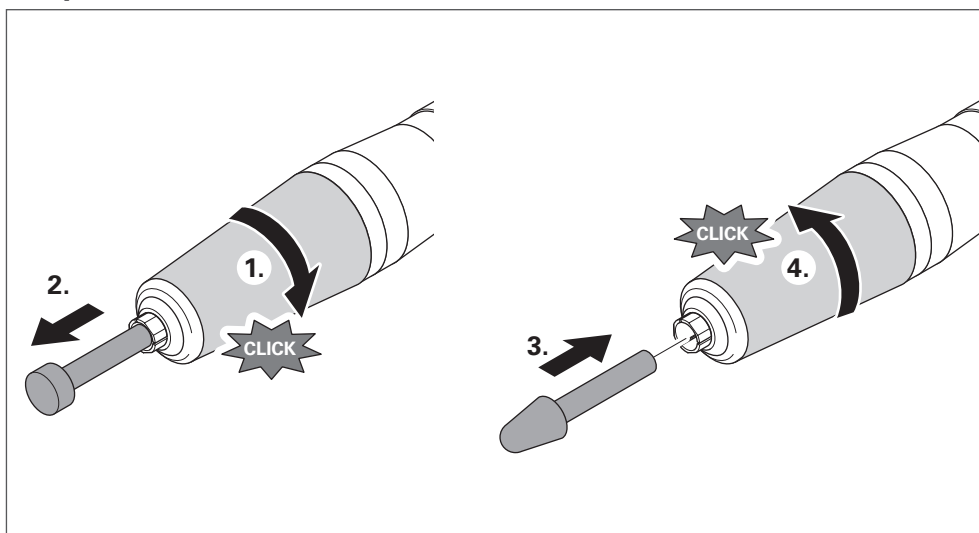


Figyelem!

Mielőtt felszereli a részeket, mindegyiket alaposan tisztítsa meg.

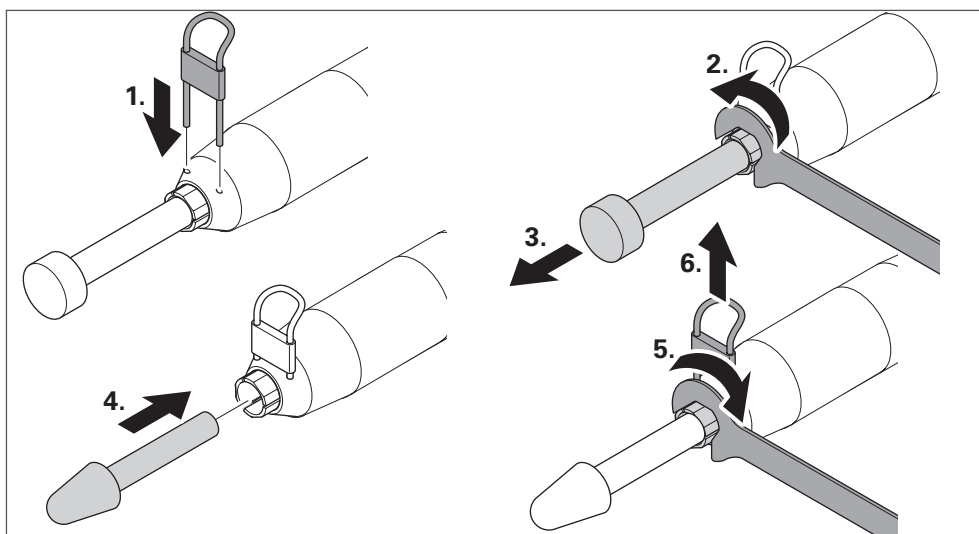
Amennyiben szükségessé válik a szorítópatron cseréje: lásd a 13. „Szorítópatron cseréje” c. fejezetet

Compact SE, HT 60, HT 60 SMALL, HT 60 XL



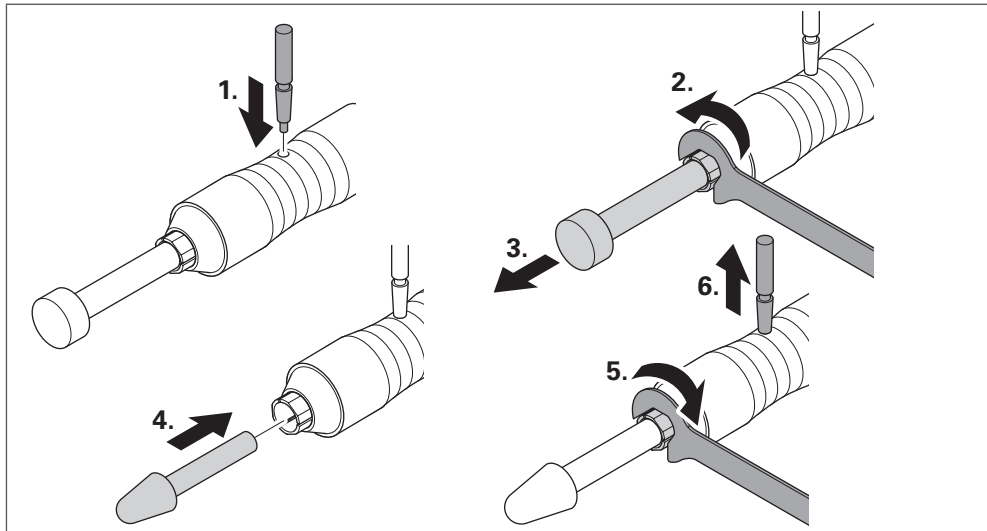
10. ábr.

HT 60 D6, HT 60-D6 CNC



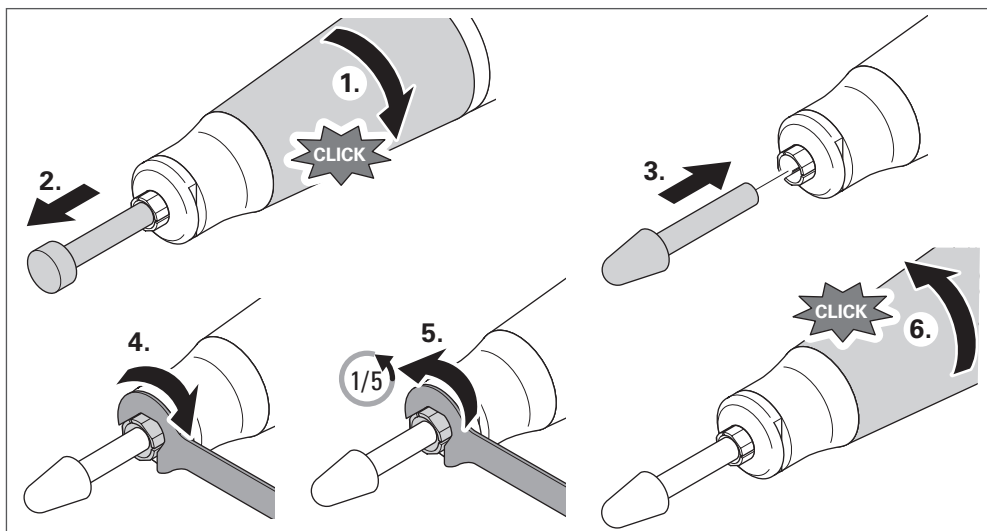
11. ábr.

JEHG 400 / JHG 210



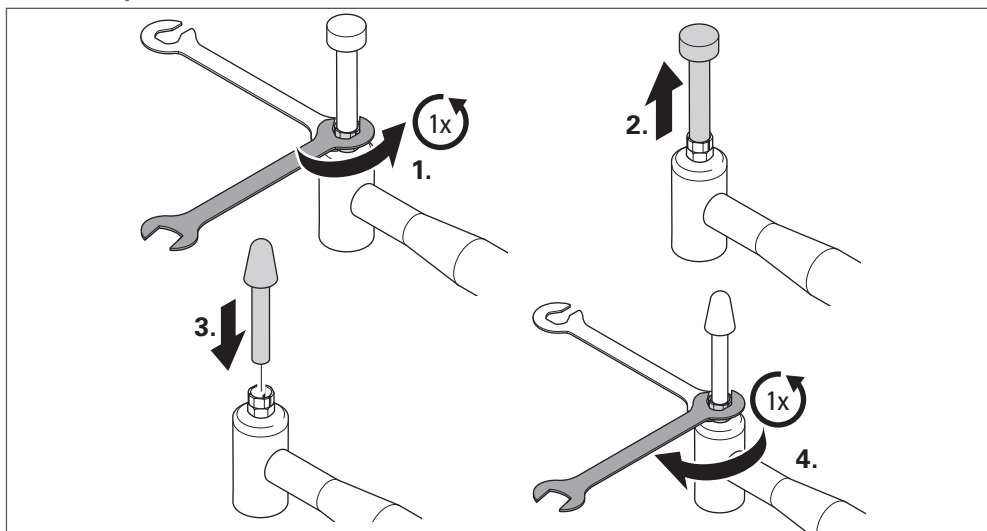
12. ábr.

JEHR 500, JIR 310



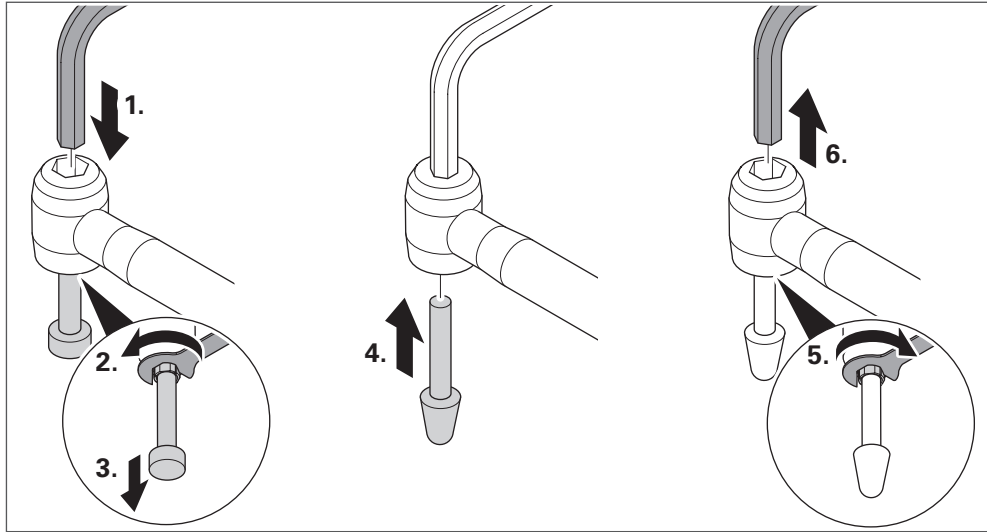
13. ábr.

JERA 270, JBMH 300 N



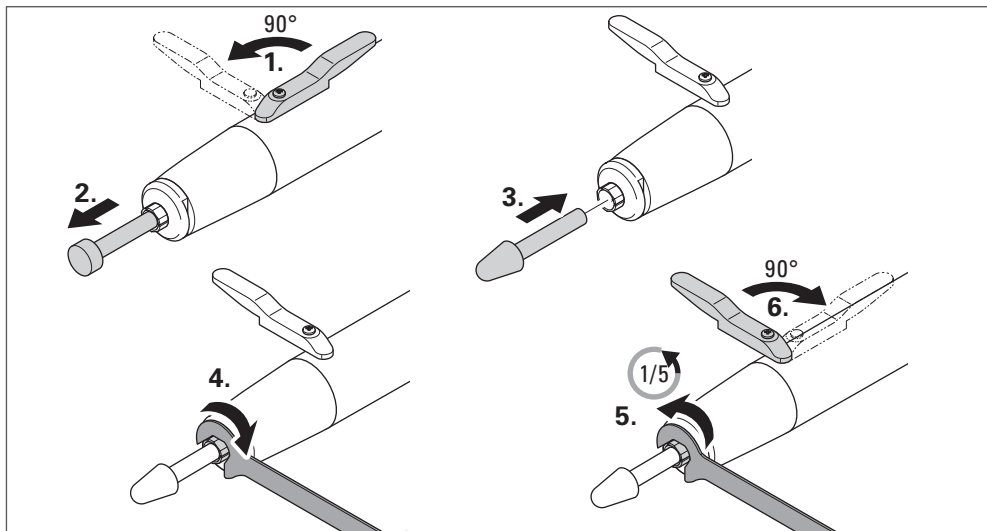
14. ábr.

JERA 270 S



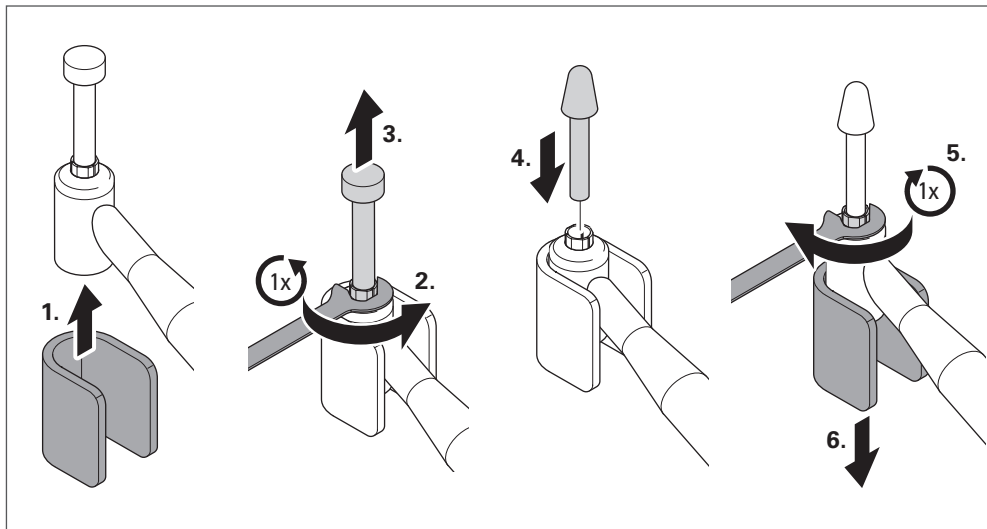
15. ábr.

JIH 300



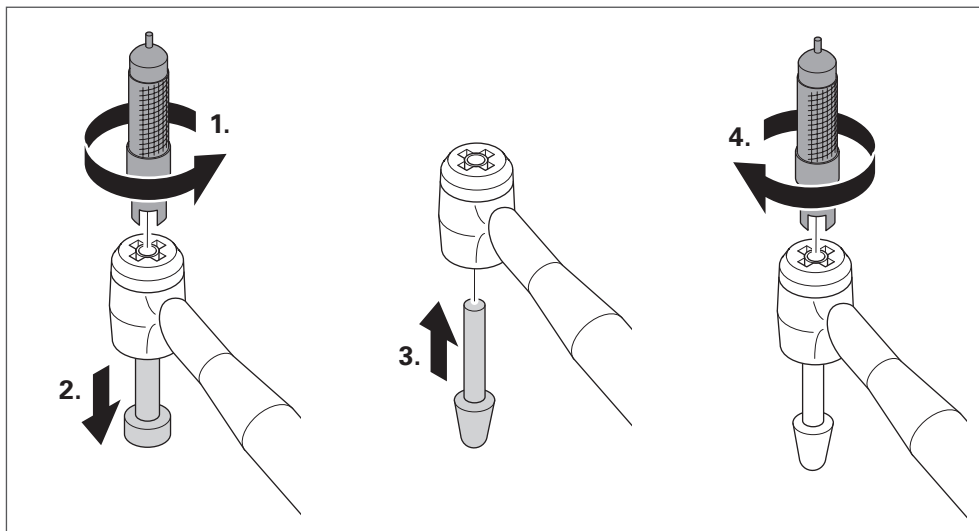
16. ábr.

JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90



17. ábr.

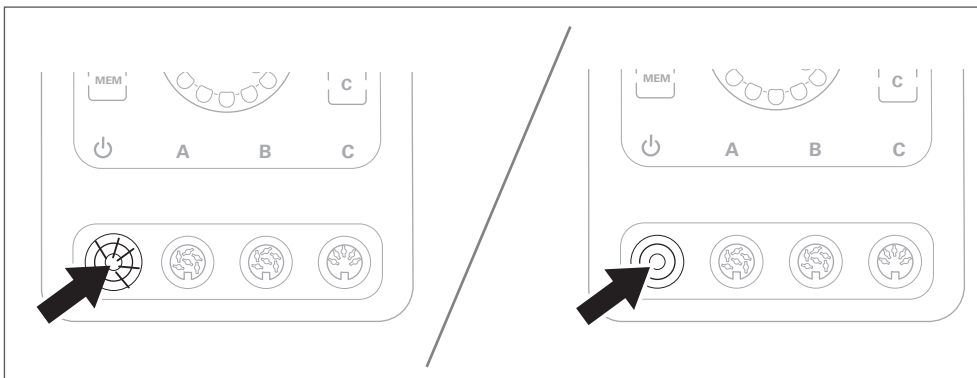
JMFC 300 S / 300 M



18. ábr.

Kezelés

Készülék be- és kikapcsolása

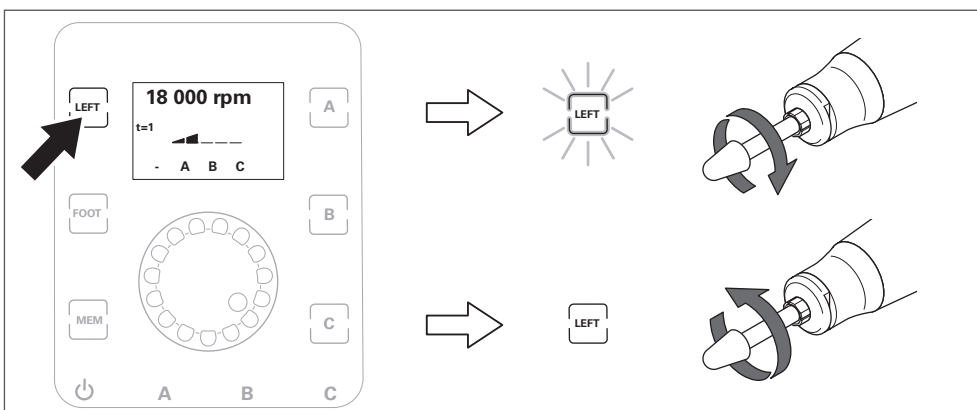


19. ábr.

Forgásirány kiválasztása

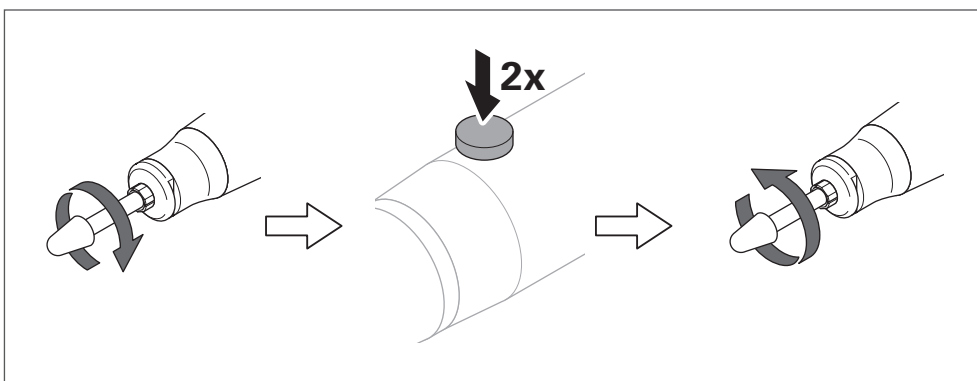
Csak akkor választhatja ki a balra forgást, ha a kézi egység két forgásirányhoz van engedélyezve.

A lehetőség:



20. ábr.

B lehetőség:



21. ábr.

Motor kiválasztása

A vezérlőkészülékhez egyszerre több motor is csatlakoztatható, a megmunkáláshoz azonban csak egy motor használható.

A rendszer automatikusan kiválasztja azt a motort, amelyet legutoljára használt vagy csatlakoztatott a vezérlőkészülékhez. Az ehhez a motorhoz tartozó A, B vagy C motorgomb villog. Amennyiben szükséges, egy másik motor kiválasztásához nyomja meg az A, B vagy C motorgombot.

Fordulatszám beállítása



Figyelmeztetés!

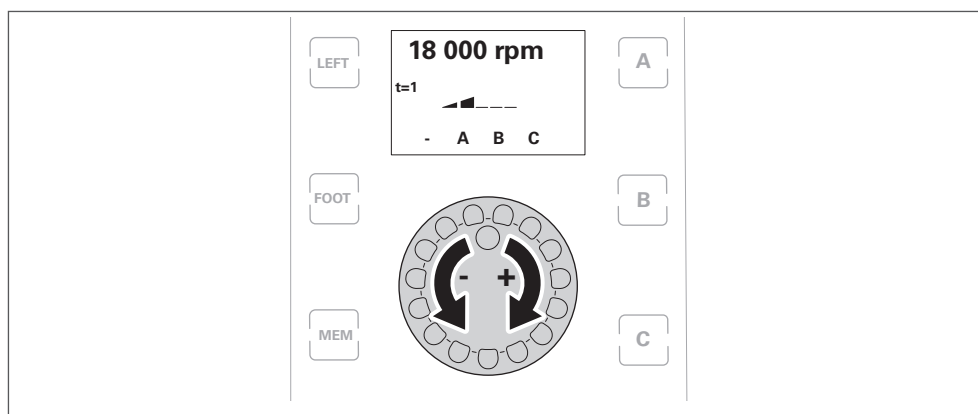
Soha ne lépje túl a csatlakoztatott részegységhez vagy tartozékhoz maximálisan megengedett fordulatszámot, ezzel elkerülve a túl magas fordulatszám miatt bekövetkező sérüléseket vagy a részegységek károsodását.



Figyelem!

Ha a szerszám kinyúlási hossza meghaladja a 13 mm-t, a kézi egység sérülésének elkerülése érdekében csökkentse a fordulatszámot.

Kinyúlási hossz	Fordulatszám
13 mm–20 mm	Megengedett fordulatszám 50 %-a
21 mm–25 mm	Megengedett fordulatszám 30 %-a
26 mm–50 mm	Megengedett fordulatszám 10 %-a



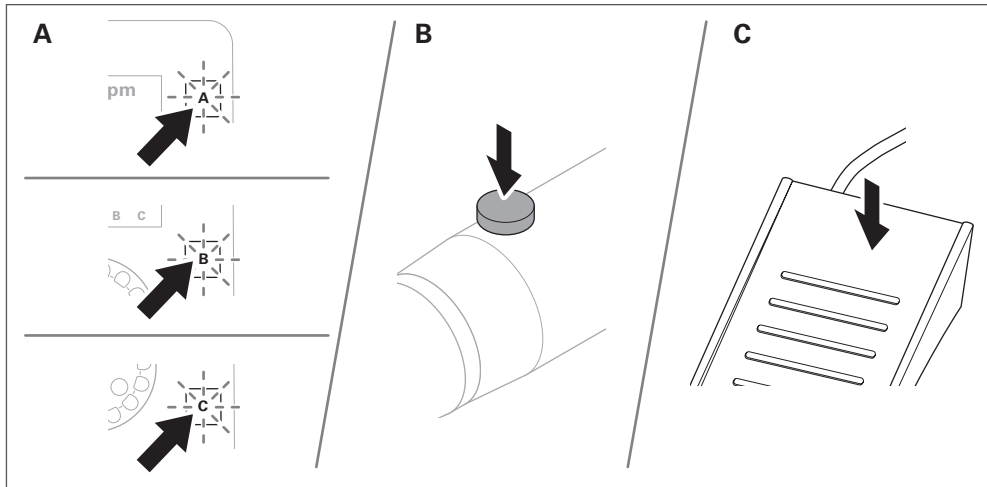
22. ábr.

Zárolás feloldása 50 000 fordulat/percnél:

ENESKAmicro 600 vezérlőkészülékek COMPACT HT60 és HT60 small motorokkal:

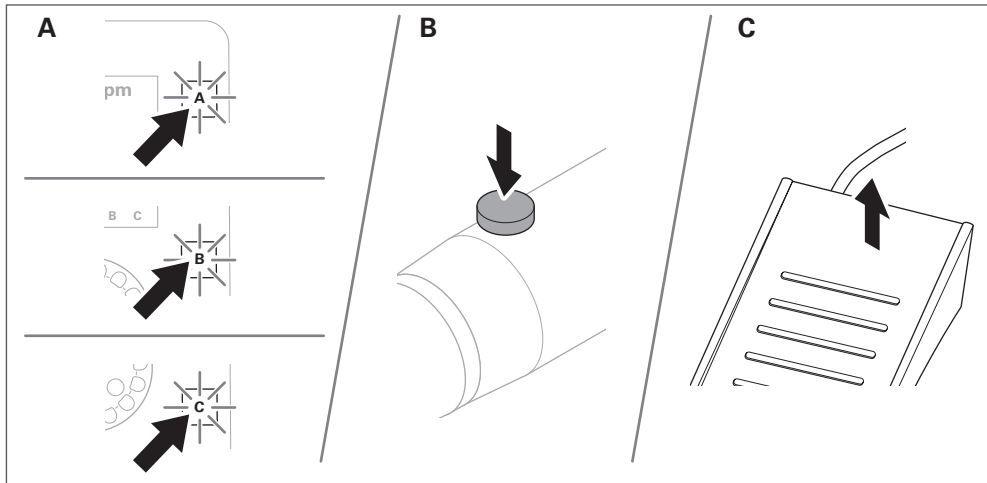
- » állítson be 50 000 fordulat/percet.
- » Nyomja meg a tekerőkapcsolót.
A rendszer ekkor engedélyezi a magasabb fordulatszámot, amit a tekerőkapcsolón állíthat be (max. 60 000 fordulat/perc).

Motor indítása



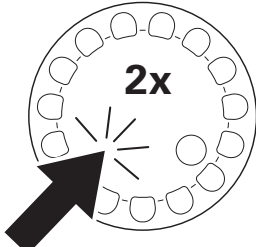
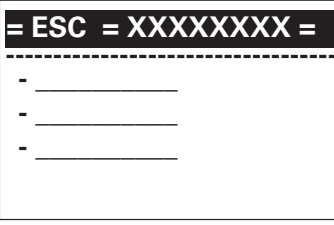
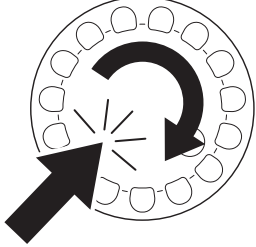
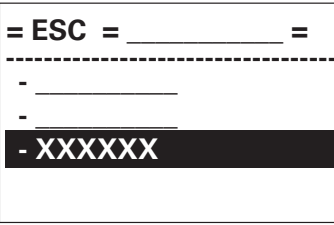
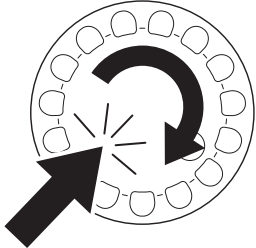
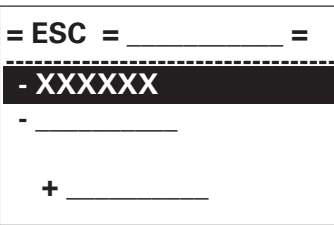
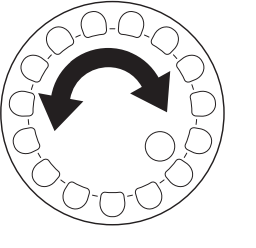
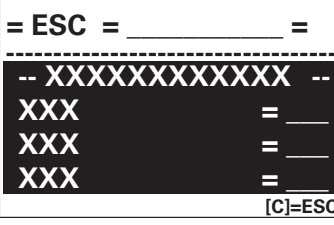
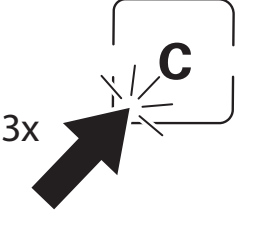
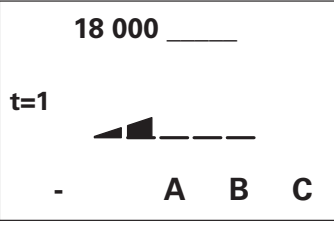
23. ábr.

Motor leállítása



24. ábr.

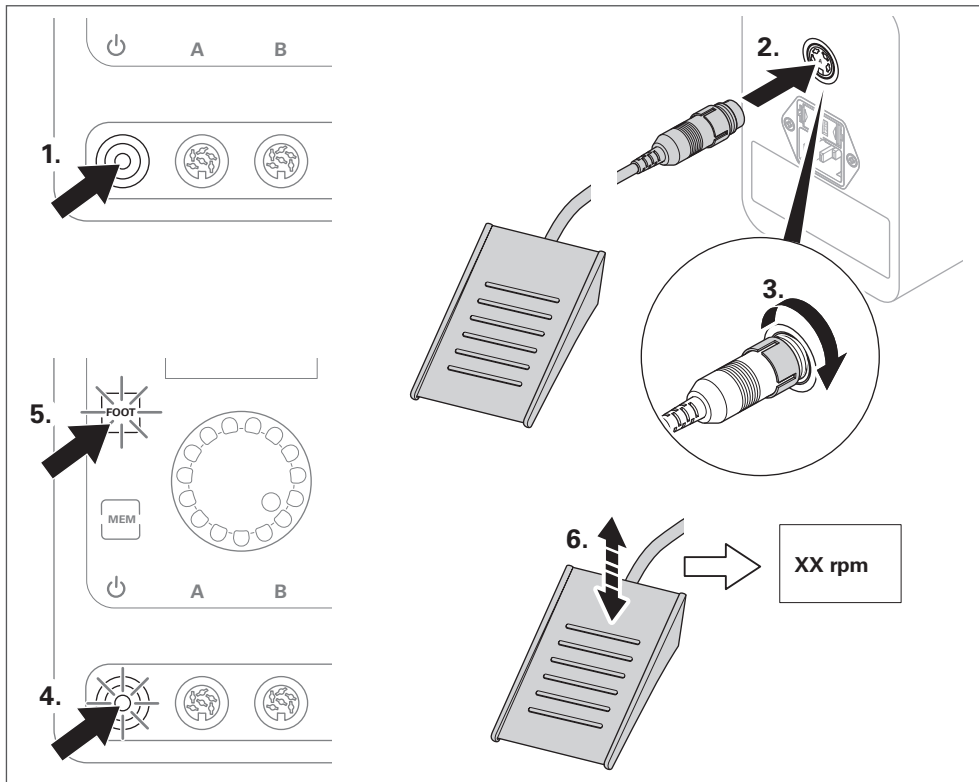
Készülékinformációk megnyitása

Művelet	Kijelzőn megjelenő kijelzés
 <p>2x</p> <p>Főmenü megnyitása</p>	 <p>= ESC = XXXXXXXX =</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>= ESC = MAIN MENU = (= ESC = Főmenü =)</p>
 <p>Interfész kiválasztása</p>	 <p>= ESC = _____ =</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- XXXXXX</p> <p>Interface (Interfész)</p>
 <p>Készülék-infó kiválasztása</p>	 <p>= ESC = _____ =</p> <p>- XXXXXX</p> <p>- _____</p> <p>+ _____</p> <p>Device-Info (Készülék-infó)</p>
 <p>Betekintés a készülékinformációkba</p>	 <p>= ESC = _____ =</p> <p>-- XXXXXXXXXXXXXXXX --</p> <p>XXX = _____</p> <p>XXX = _____</p> <p>XXX = _____</p> <p>[C]=ESC</p> <p>Útmutatás: Itt találja az üzemórákra, túltel- helésre, hibákra és csatornatá- -rakra vonatkozó információkat.</p>
 <p>3x</p> <p>Vissza a kezdőoldalra</p>	 <p>18 000 _____</p> <p>t=1</p> <p>- A B C</p>

Láb üzemmód használata

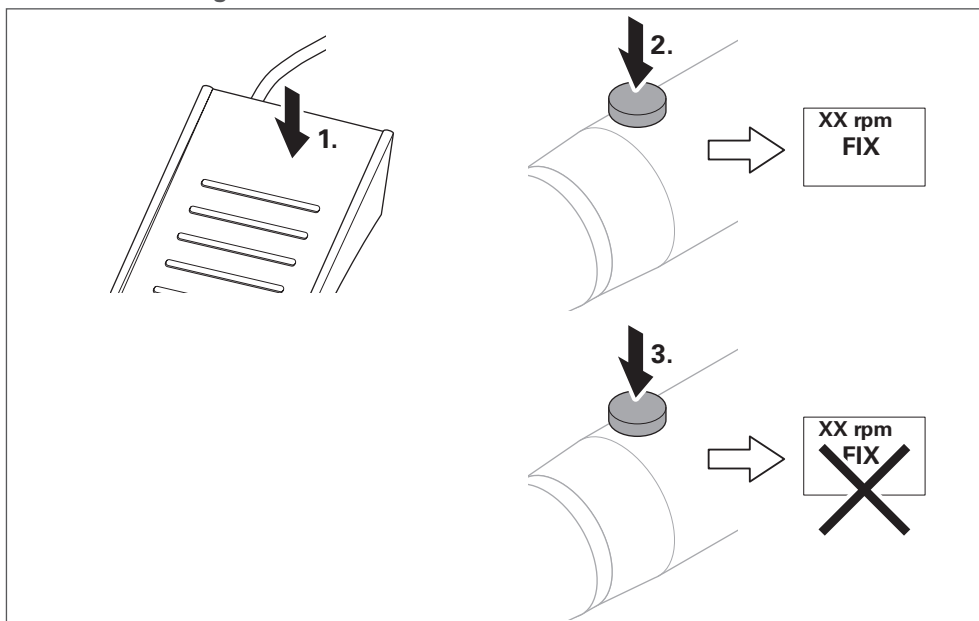
Egy lábpedál segítségével kezelés közben a lábával vezérelheti a szerszám fordulatszámát. Ennek során választhatóan a 0 és a beállított fordulatszám közötti értékek választhatók ki.

Láb üzemmód bekapcsolása



25. ábr.

Fordulatszám rögzítése

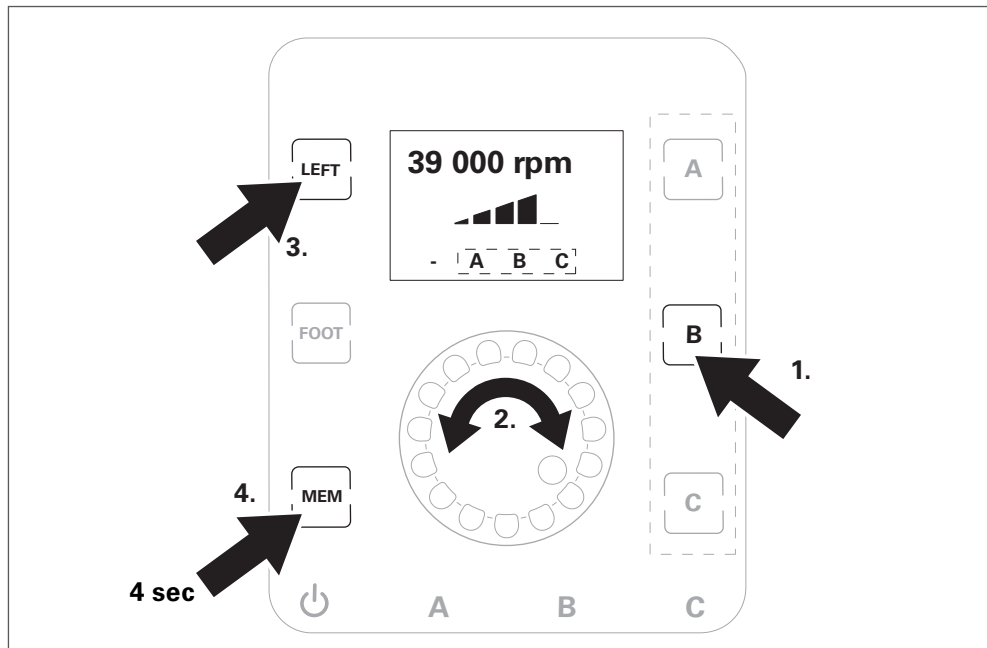


26. ábr.

10 Memóriefunkció (MEM) használata

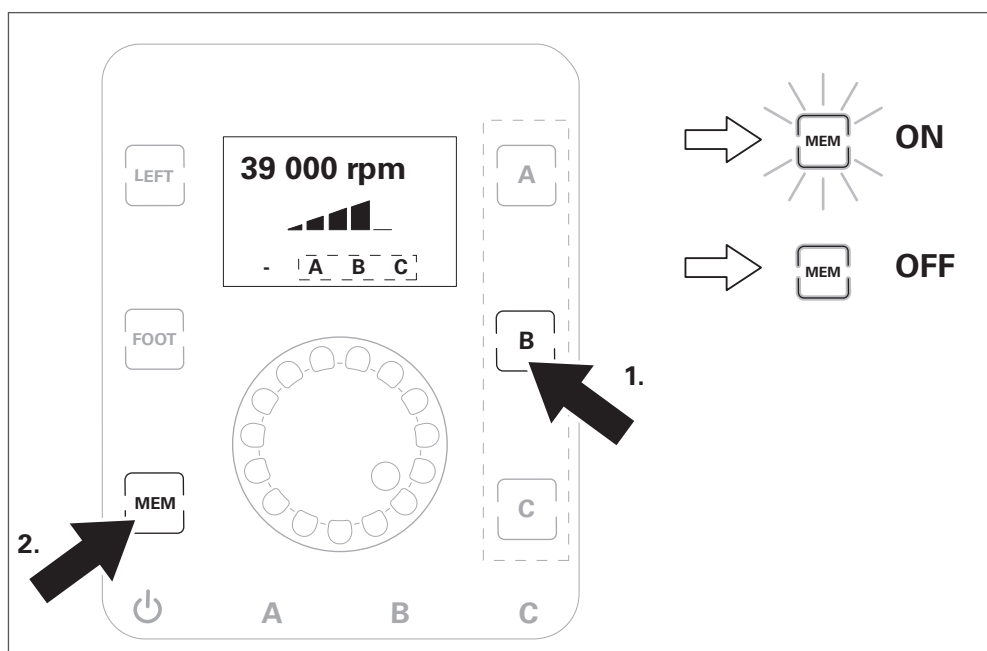
A memóriefunkció lehetővé teszi, hogy mind a három csatlakozáshoz (A, B és C) egy-egy fordulatszámot, egy-egy forgásirányt (balra vagy jobbra futás) és az aktivált láb üzemmódot úgy mentse el, hogy a beállítások a vezérlőkészülék kikapcsolását, majd ismételt bekapcsolását követően is megmaradjanak. Ha a memóriefunkció aktív (a MEM-gomb világít), a beállítások a vezérlőkészüléken nem módosíthatók.

Beállítások mentése



27. ábr.

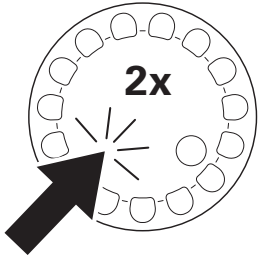
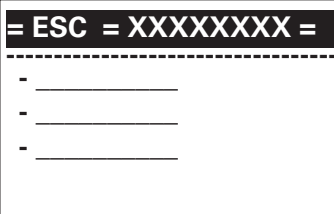
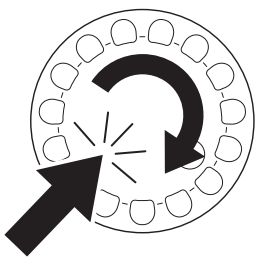
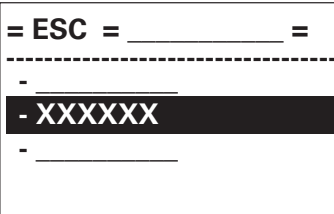
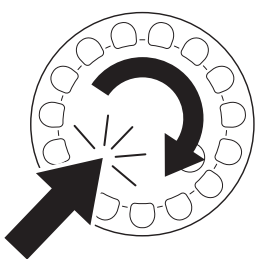
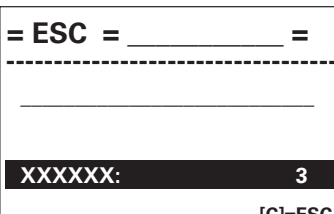
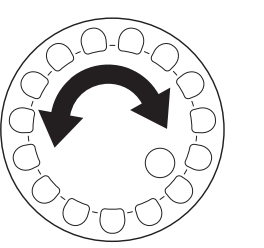
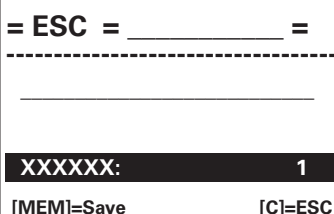
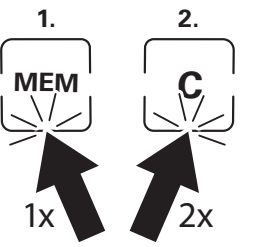
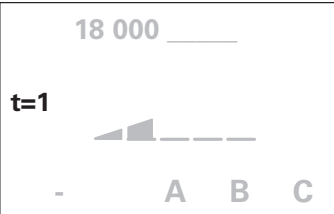
Beállítások aktiválása/inaktiválása



28. ábr.

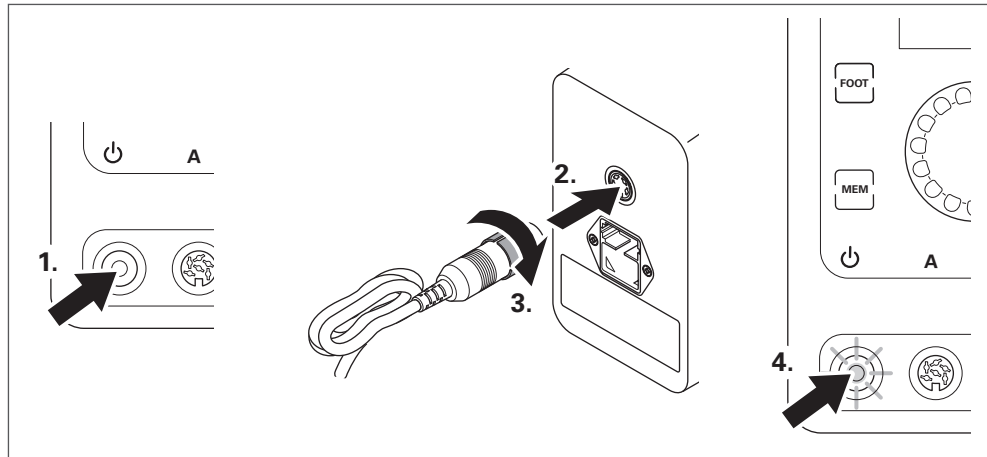
Időzítő beállítása

Amennyiben egy motor terhelés nélkül jár, az időzítő elkezd visszaszámolni, és amint lejárt a beállított idő, lekapcsolja a motort. A gyári beállítás egy perc.

Művelet	Kijelzőn megjelenő kijelzés
 <p>Főmenü megnyitása</p>	 <p>= ESC = MAIN MENU = (= ESC = Főmenü =)</p>
 <p>Időzítő kiválasztása</p>	 <p>Timer (Időzítő)</p>
 <p>Időzítő beállításának aktiválása</p>	 <p>Time in minutes (Idő percben megadva)</p>
 <p>Időzítő beállítása</p>	 <p>Útmutatás: Lehetséges értékek: OFF - 120 min.</p>
 <p>Mentés és kilépés</p>	

12 Programozható logikai vezérlő (PLC) használata

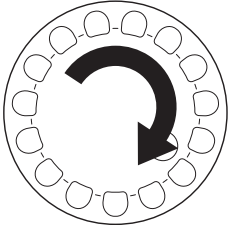
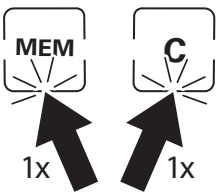
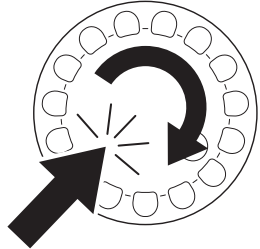
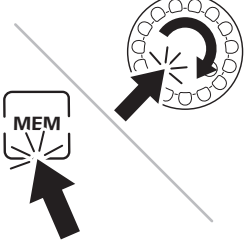
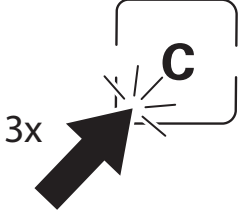

PLC csatlakoztatása



29. ábr.

PLC funkciók beállítása

Művelet	Kijelzőn megjelenő kijelzés
<p>Főmenü megnyitása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = XXXXXXXX =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div> <p>= ESC = MAIN MENU = (= ESC = Főmenü =)</p>
<p>Interfész kiválasztása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- XXXXXX</p> </div> <p>Interface (Interfész)</p>
<p>Vezérlő bemenet aktiválása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- XXXXXX</p> <p>- XXXXXX</p> <p>+ _____</p> </div> <p>Control Input (Vezérlő bemenet)</p>

Művelet	Kijelzőn megjelenő kijelzés
 <p>PLC-funkció kiválasztása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>> XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</p> <p>[MEM]=Save [C]=ESC</p> </div> <p>PLC isolat.contact (PLC potenciálment. érintkező)</p>
<p>1. 2.</p>  <p>Mentés és kilépés</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>+ _____</p> </div> <p>= ESC = Interface = (= ESC = Interfész =)</p>
 <p>PLC-bemenet kiválasztása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>+ XXXXXXXX</p> </div> <p>PLC-Input (PLC-bemenet)</p>
 <p>Értékek beállítása</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>> _____</p> <p>> _____</p> <p>> _____</p> <p>> _____</p> <p>[C]=ESC</p> </div> <p>[-] Motor channel ([-] Motorcsatorna) [-] Rotational dir ([-] Forgási-rány) [--.-00] rpm ([--.-00] fordulat/perc)</p>
 <p>Vissza a kezdőoldalra</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>18 000 _____</p> <p>t=1</p>  <p>PLC A B C</p> </div>

13

Szorítópatron cseréje



Figyelmeztetés!

A szerszámokat és a szorítópatronokat kizárólag kikapcsolt vezérlőkészülék mellett csatlakoztassa vagy cserélje, ezzel elkerülve a szerszám akaratlan forgása által okozott sérüléseket.



Figyelmeztetés!

A szerszámokat mindig ütközésig tolja a kézi egységbe, ezzel elkerülve a leoldódó szerszám okozta sérüléseket.

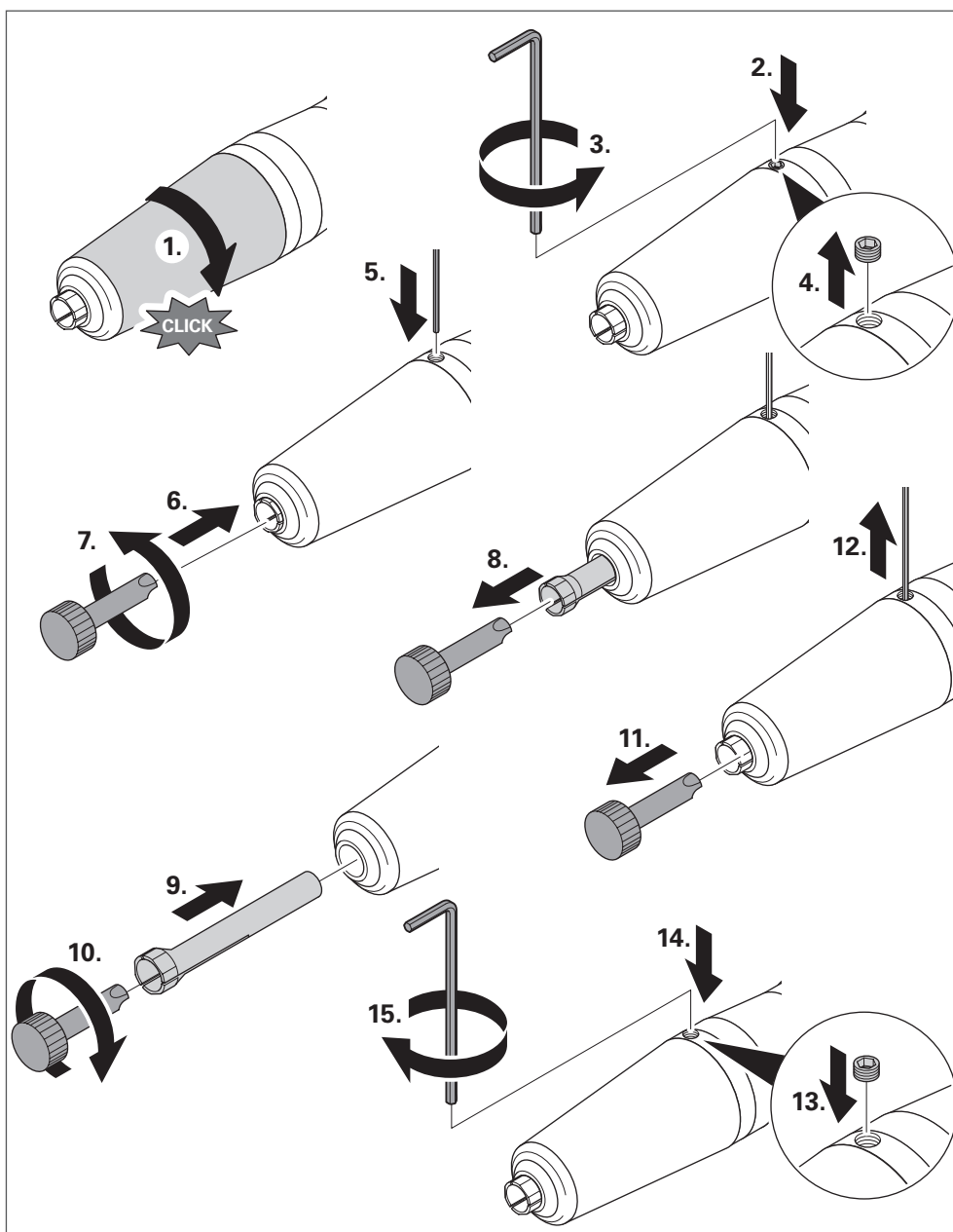


Figyelem!

Mielőtt felszereli a részeket, mindegyiket alaposan tisztítsa meg.

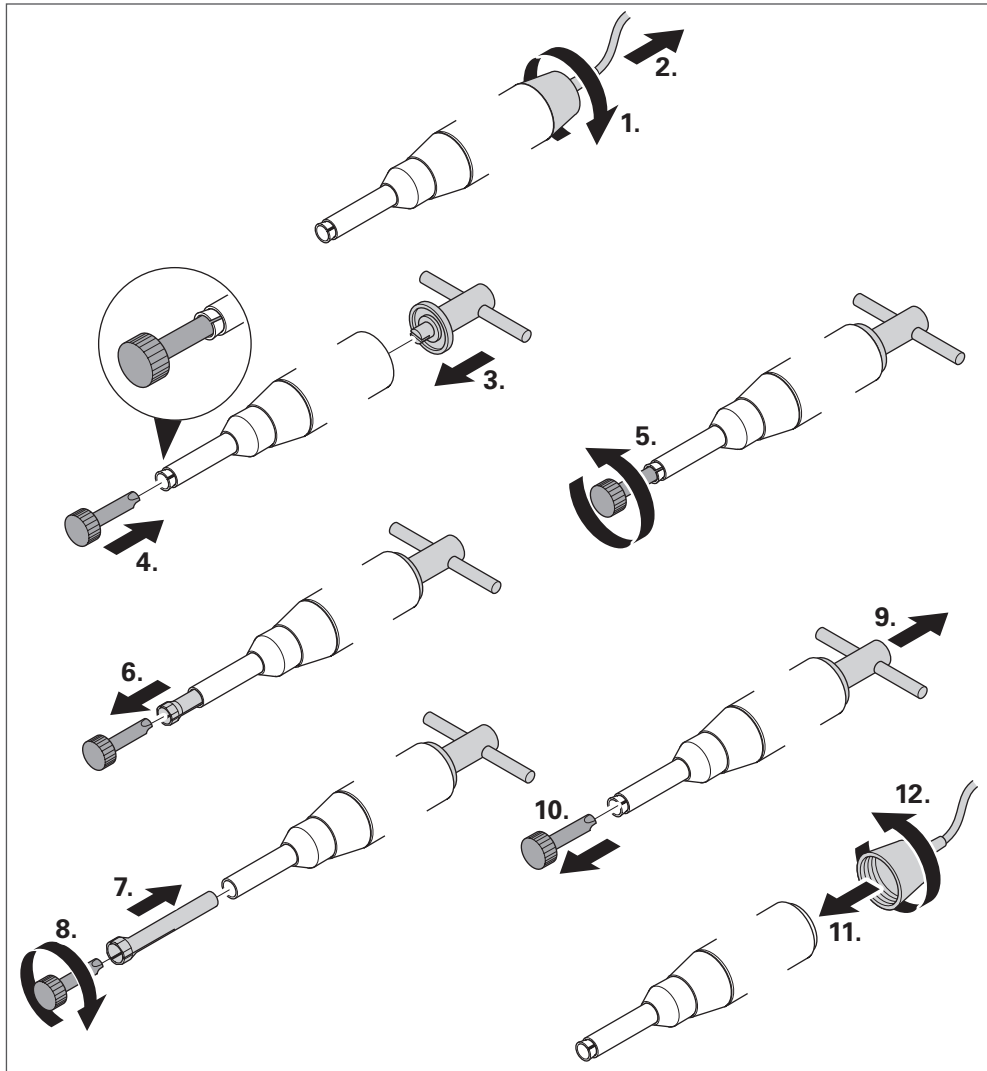
Szerszám eltávolítása: lásd a 7. „Szerszám felszerelése vagy cseréje” c. fejezetet

COMPACT SE



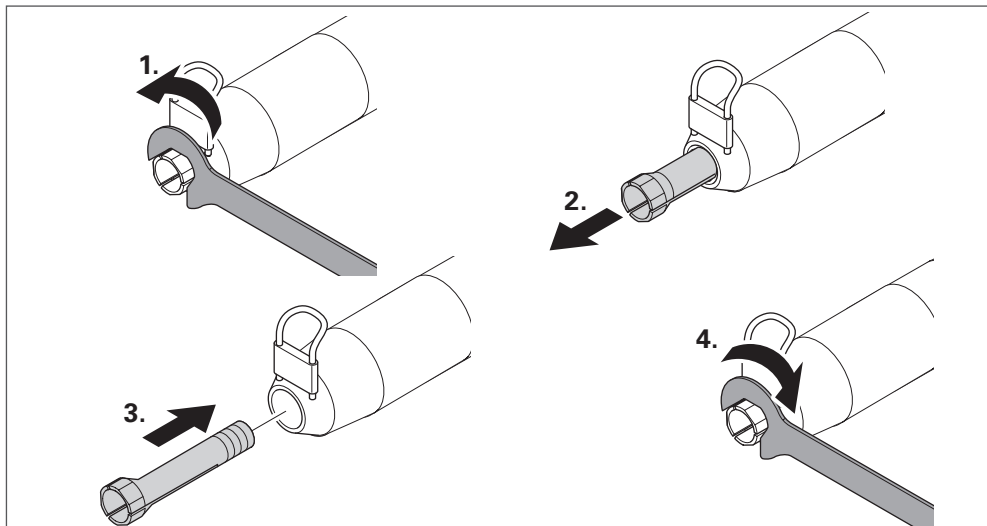
30. ábr.

HT 60, HT 60 XL



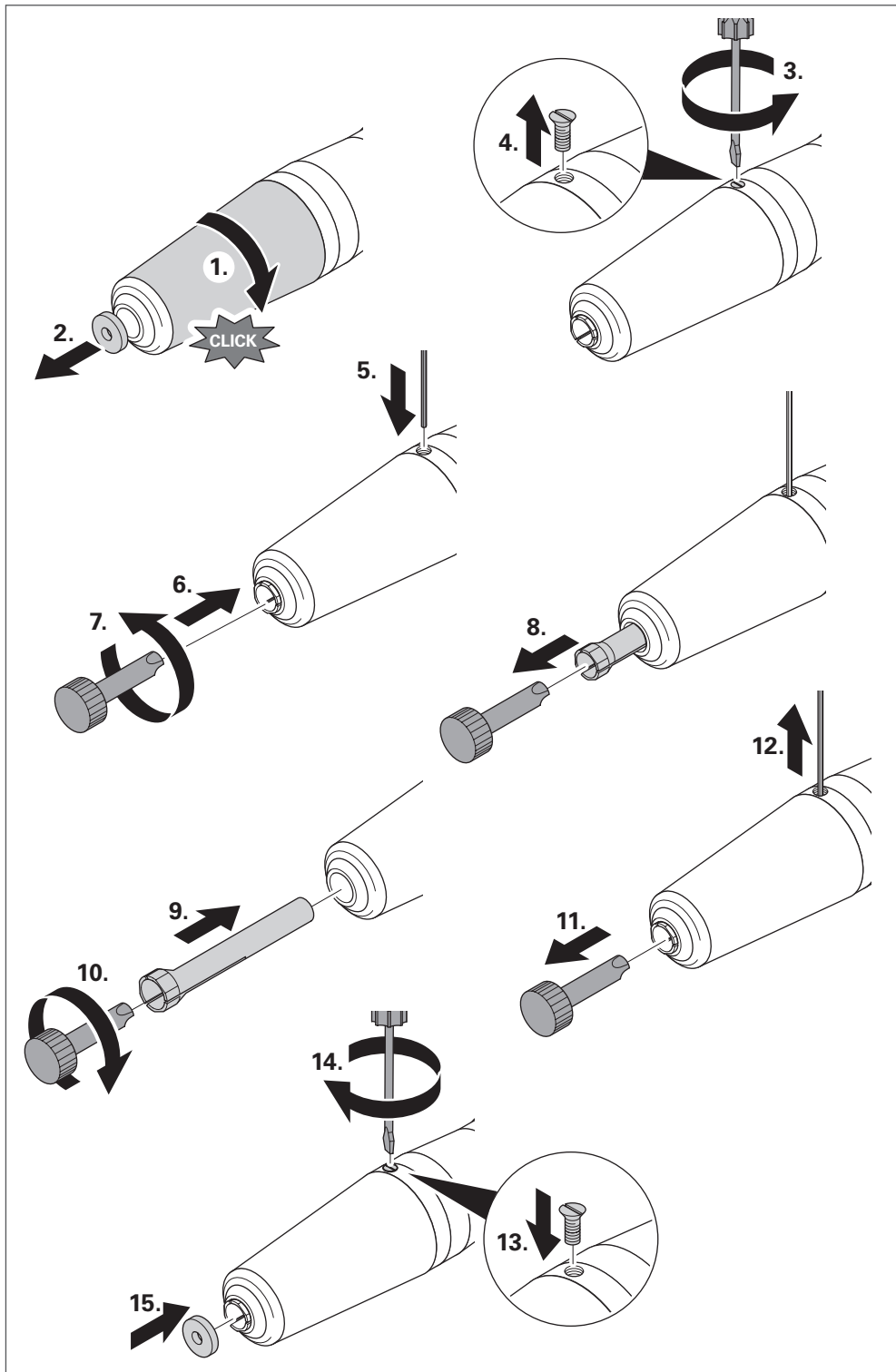
31. ábr.

HT 60 D6, HT 60-D6 CNC



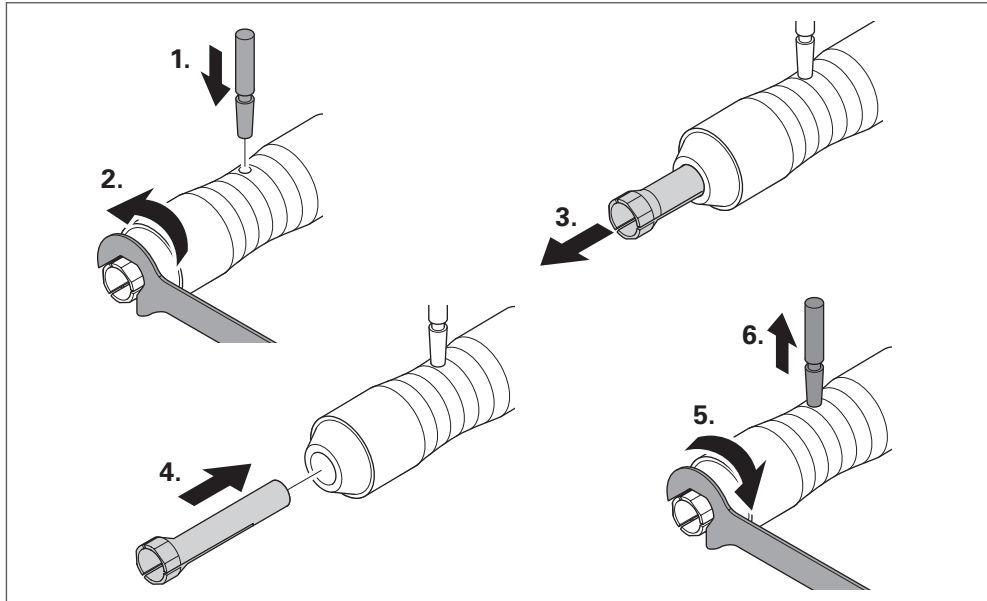
32. ábr.

HT 60 SMALL



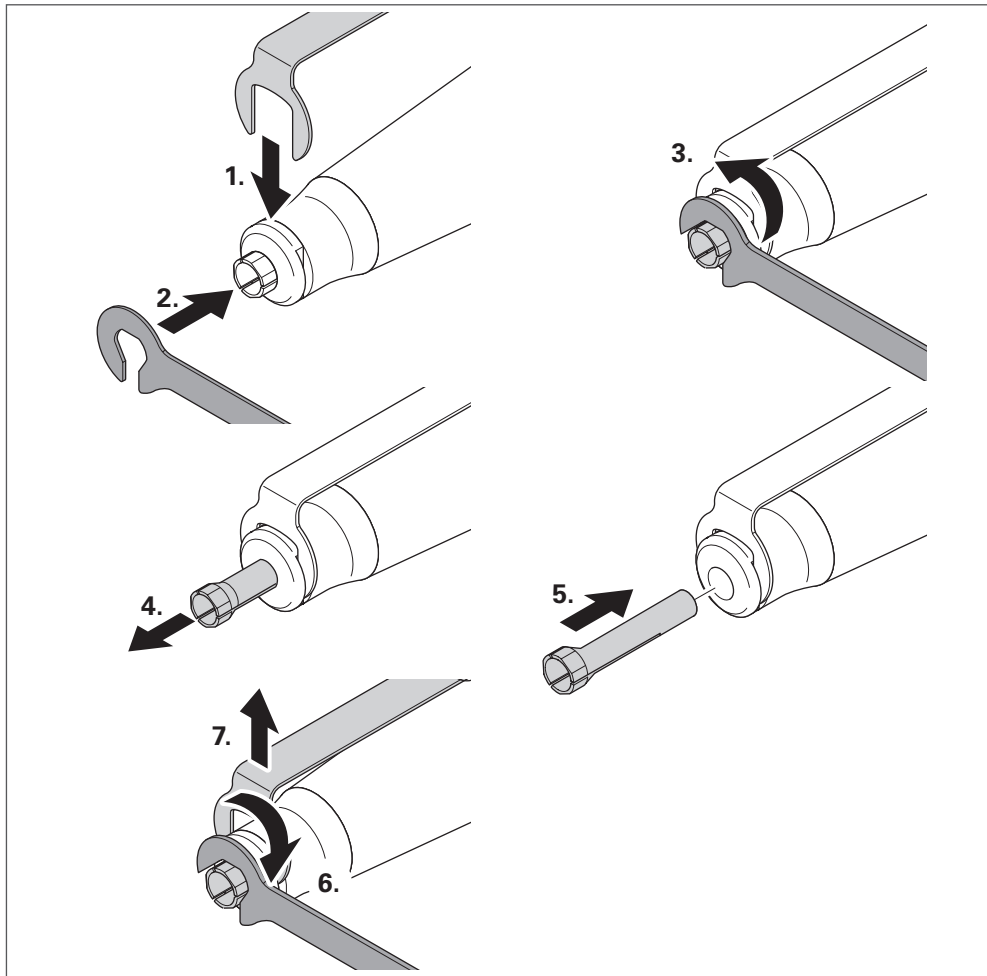
33. ábr.

JEHG400/JHG210



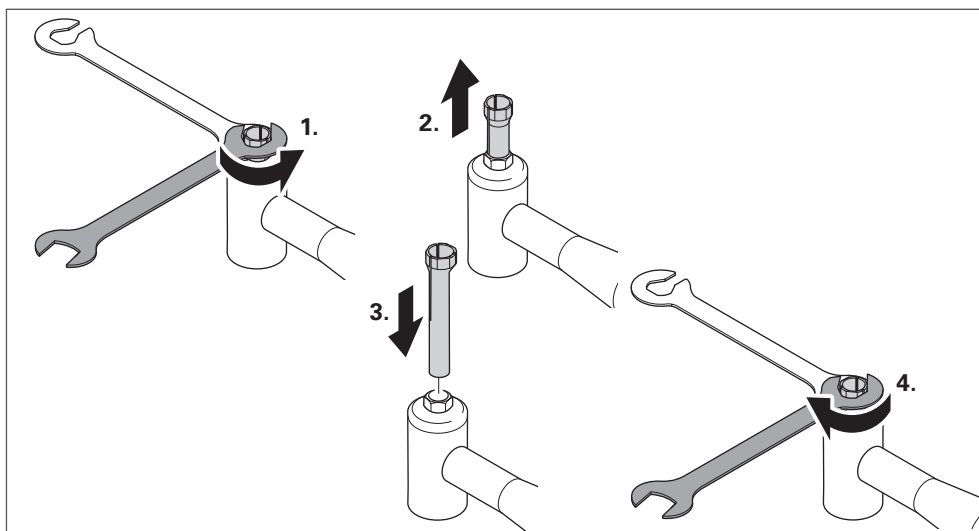
34. ábr.

JEHR 500, JIR 310



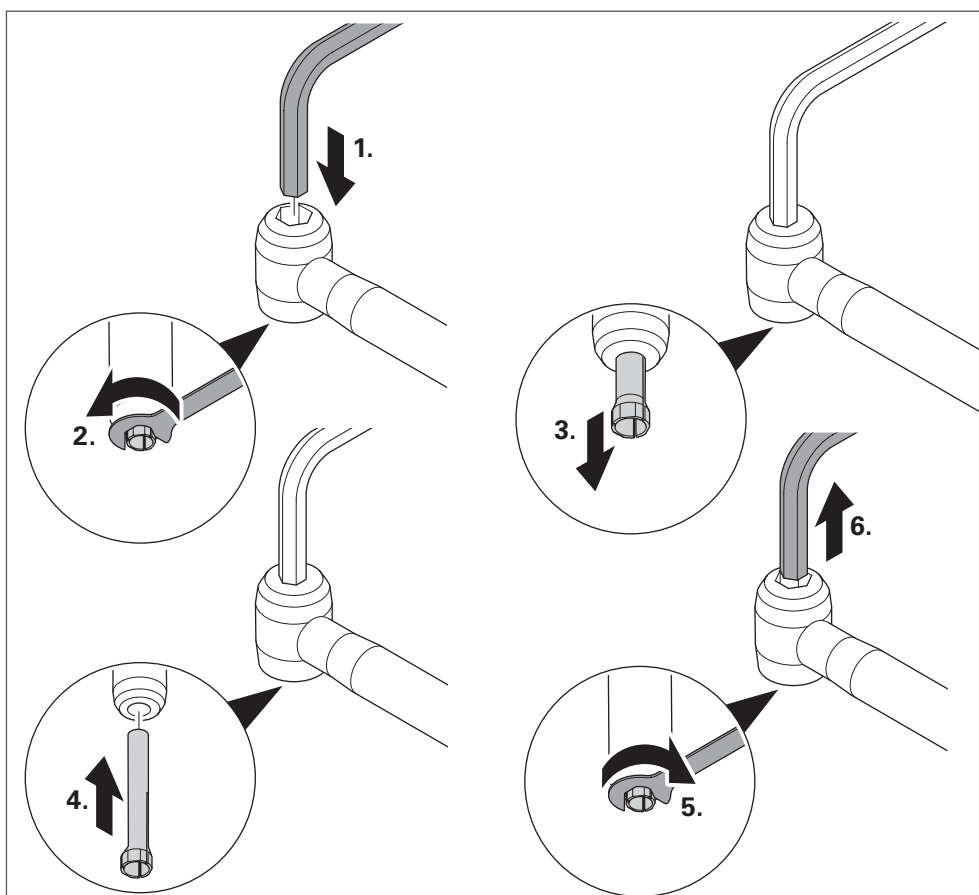
35. ábr.

JERA 270, JBMH 300 N



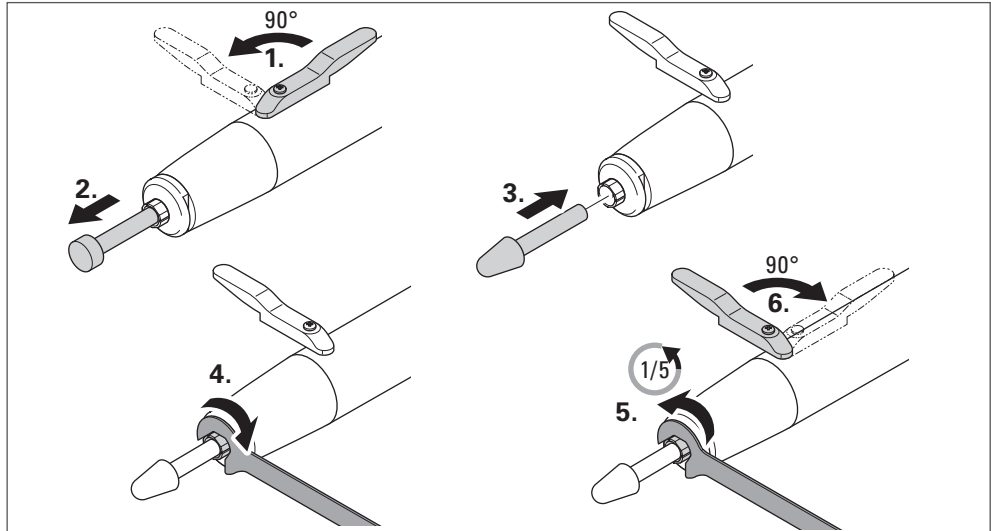
36. ábr.

JERA 270 S



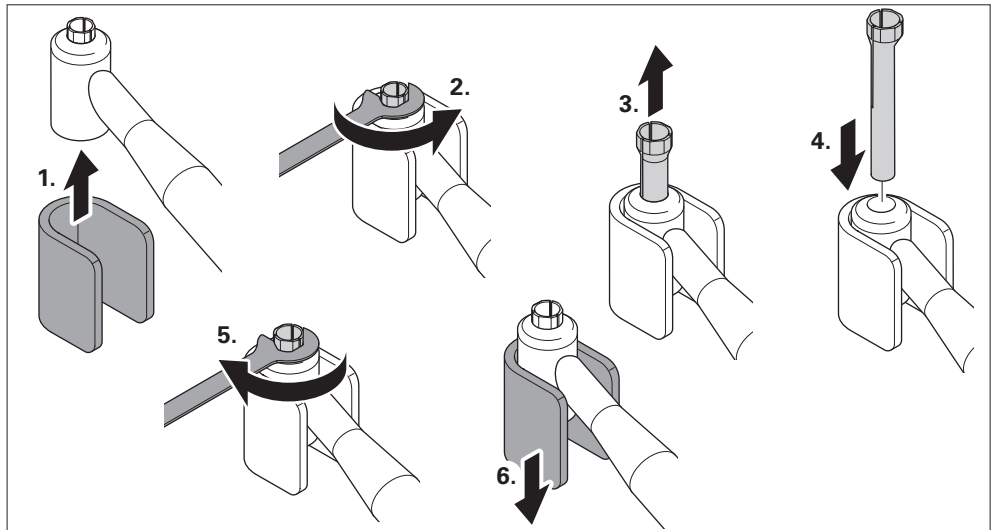
37. ábr.

JIH 300



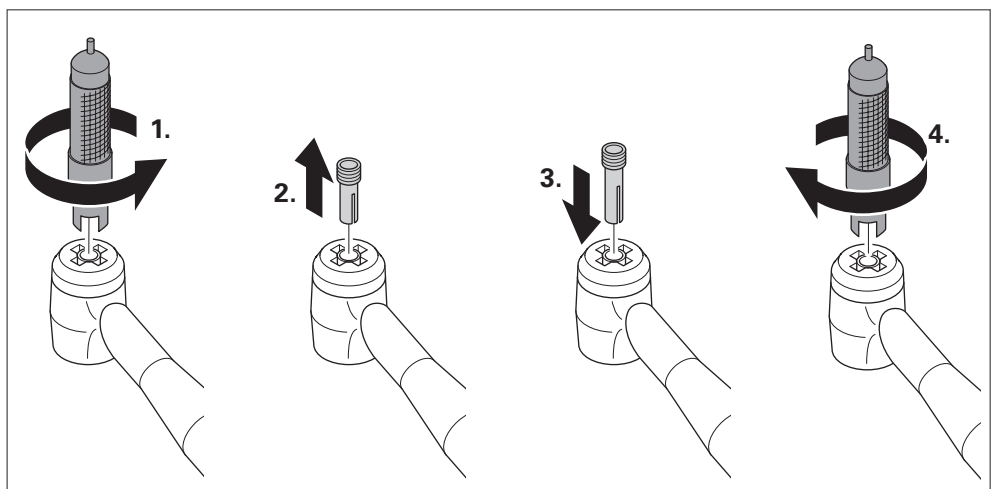
38. ábr.

JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90



39. ábr.

JMFC 300 S / 300 M



40. ábr.

14 **Karbantartás, ápolás és ártalmatlanítás**

A vezérlőkészüléken a JOKE szerviznek évente egyszer karbantartást kell végeznie.

A szénkefés motorok karbantartását, ápolását és ártalmatlanítását a mindenkori gyártó útmutatójában leírtak szerint végezze el.

A szorítópatronokat legalább hetente egyszer tisztítsa és finoman olajozza meg.

A kézi egységek és a kefe nélküli JOKE motorok nem igényelnek karbantartást.

Az összes részegység tisztításához kizárólag puha, száraz törlőruhát használjon.

Minden részegységet előírászerűen ártalmatlanítson, és soha ne sorolja a háztartási hulladékokhoz.

15 **Üzemzavar elhárítása**

A vezérlőkészülék túlterhelés-kapcsolóval van felszerelve. Ha a vezérlőkészülékben kioldott a túlterhelés-kapcsoló, a kézi egységet vagy a mikromotort nagy valószínűséggel folyamatosan maximális terhelés alá helyezte. A motor ekkor automatikusan leáll, és ezt követően egy darabig nem indítható újra. Ebben az esetben várjon 3–5 másodpercet, majd dolgozzon tovább a készülékkel csökkentett terhelés mellett.

Üzemzavar/ hibakód	Ok	Hibaelhárítás
A kijelző nem világít.	• A vezérlőkészülék nincs bekapcsolva.	• Kapcsolja be a vezérlőkészüléket.
	• A feszültségellátás nincs bekapcsolva.	• Kapcsolja be a feszültségellátást.
	• A hálózati kábel nincs csatlakoztatva.	• Csatlakoztassa a hálózati kábelt a vezérlőkészülékhez és a tápfeszültséghez.
	• A vezérlőkészülékben meghibásodott a biztosíték.	• Cserélje ki a biztosítékot.
	• A vezérlőkészülék, kábel, csatlakozók, érintkezők, hálózati kapcsoló vagy a hüvelyek meghibásodtak.	• Küldje el a készüléket és a tartozékait felülvizsgálatra vagy javításra a JOKE szervizbe.
A motor nem indul. A szerszám nem forog.	• A motort vagy a kézi egységet túlterhelte.	• A készüléket és tartozékait ne terhelje tovább, várjon 3–5 másodpercet, majd ezt követően ne helyezze a készüléket és tartozékait maximális terhelés alá.
	• A kézi egységen nyitva van a gyorsbefogó kar.	• Szerelje helyesen össze a szerszámot.
	• A kézi egység gyorsbefogó gombja nincs zárt helyzetben.	• Zárja be a gyorsbefogó kart vagy gombot.
	• A szorítópatron vagy a szerszám blokkolva van.	• Állítsa be a szorítópatront
	• Az érintkezők meghibásodtak.	• Szerelje helyesen össze a szerszámot.
	• A szénkefék elkoptak.	• Ellenőrizze a motor csatlakozásait.
	• A motor, a kapcsolókör, kábelek, csatlakozók, érintkezők vagy hüvelyek meghibásodtak.	• Ellenőrizze a motor és tartozékai összeköttéseit.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6	• Mért túláram	• Cserélje ki a szénkeféket.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6		• Küldje el a készüléket és a tartozékait felülvizsgálatra vagy javításra a JOKE szervizbe.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6		• A készüléket és tartozékait ne terhelje tovább, várjon 3–5 másodpercet, majd ezt követően ne helyezze a készüléket és tartozékait maximális terhelés alá.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6		• Ellenőrizzen minden részegységet. Javítsa meg a hibás részegységeket.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6		• Indítsa újra a vezérlőkészüléket.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6		• Tekerje le a feltekeredett kábelt.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6		• Küldje el a készüléket és a tartozékait felülvizsgálatra vagy javításra a JOKE szervizbe.
E2	Kommutációs hiba	• Ellenőrizze a motor és tartozékai összeköttéseit, javítsa ki azokat.
E7	Túláram figyelmeztetés	• Cserélje ki a sérült kábeleket.
E7	Túláram figyelmeztetés	• Minimalizálja a munkanyomást. Ne helyezze a továbbiakban a készüléket és a tartozékait maximális terhelés alá.
E8	Meghibásodott vezérlés	• Indítsa újra a vezérlőkészüléket.
E8	Meghibásodott vezérlés	• Küldje el a készüléket vagy a tartozékait felülvizsgálatra vagy javításra a JOKE szerviznek.



***A briliáns megoldások eredménye
a tökéletes felület***

joke Technology GmbH
Asselborner Weg 14 -16
51429 Bergisch Gladbach
Németország

Tel. +49 (0) 22 04 / 8 39-0

Fax +49 (0) 22 04 / 8 39-60

Mail info@joke.de

Web www.joke.de

Online-Shop www.joke-technology.de