

## 1. Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

**Handelsname:** **Schweißzusatz joke Fill H-80**

Bestell.-Nr.: 4 151 002 bis 4 211 006

Hersteller/Lieferant:

joke Technology GmbH  
Asselborner Weg 14-16  
51429 Bergisch Gladbach  
Germany  
Telefon: +49 (0) 2204 839-0  
Telefax: +49 (0) 2204 839-60

Auskunft gibt:

Fabian Bickenbach  
Telefon: +49 (0) 2204 839-548  
Telefax: +49 (0) 2204 839-60  
E-Mail: f.bickenbach@joke.de

## 2. Normbezeichnung

DINEN 14700: S Fe 3

Werkstoff-Nr.: 1.2343

AWS (AISI J 438 b): H 11

## 3. Eigenschaften und Anwendung

MAG-Drahtelektrode / WIGSchweißstab

Ausführung: verkupfert gezogen

Für Auftragsschweißung von Warmarbeitsstählen. Instandsetzung von Warmarbeitswerkzeugen für Betriebstemperaturen bis 550°C. Anwendung z. B. für Stranggießrollen, Warmschermesser, Druckgießformen, Matrizen usw.

## 4. Chemische Zusammensetzung (Richtwerte/ Drahtanalyse in %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	1,00	0,40	5,30	1,30	0,45

Chemische Zusammensetzung des reinen Schweißgutes ist von angewandten Schweißparametern abhängig.

## 5. Mechanische Eigenschaften (Schweißgut unbehandelt)

Schweißverfahren: MAGM/WIG

Rm N/mm<sup>2</sup>: -

R<sub>p0,2</sub> (N/mm<sup>2</sup>): -

A5 (%): -

Härtebereich DIN EN 14700 (HRC): 52-57