



***Manuel d'utilisation  
ENESKAmicro 600  
ENESKAmicro 450***



## Sommaire

<b>1</b>	<b>Informations concernant le manuel d'utilisation</b>	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Vue d'ensemble du produit</b>	<b>5</b>
<b>3</b>	<b>Caractéristiques techniques</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>Sécurité</b>	<b>8</b>
	Utilisation conforme	8
	Consignes générales de sécurité	8
<b>5</b>	<b>Éléments de commande et d'affichage</b>	<b>9</b>
<b>6</b>	<b>Première mise en service</b>	<b>10</b>
	Remplacer le fusible (si nécessaire)	10
	Raccorder le câble moteur	11
	Raccorder le moteur	11
	Connecter la pièce à main	12
	Brancher le cordon d'alimentation secteur	12
	Mettre l'appareil en marche	12
	Sélectionner la langue (si nécessaire)	13
<b>7</b>	<b>Monter ou remplacer l'outil</b>	<b>14</b>
	Compact SE, HT 60, HT 60 SMALL, HT 60 XL	14
	HT 60 D6, HT 60-D6 CNC	14
	JEHG 400 / JHG 210	15
	JEHR 500, JIR 310	15
	JERA 270, JBMH 300 N	15
	JERA 270 S	16
	JIH 300	16
	JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90	16
	JMFC 300 S / 300 M	17
<b>8</b>	<b>Utilisation</b>	<b>18</b>
	Activer et désactiver l'appareil	18
	Sélectionner le sens de rotation	18
	Sélectionner le moteur	19
	Régler la vitesse de rotation	19
	Démarrer le moteur	20
	Arrêter le moteur	20
	Appeler l'information d'appareil	21
<b>9</b>	<b>Utiliser le mode pédale</b>	<b>22</b>
	Activer le mode pédale	22
	Fixer la vitesse de rotation	22
<b>10</b>	<b>Utiliser la fonction mémoire (MEM)</b>	<b>23</b>
	Mémoriser les réglages	23
	Activer/désactiver les réglages	23
<b>11</b>	<b>Régler le programmateur horaire</b>	<b>24</b>
<b>12</b>	<b>Utiliser la commande par programme enregistré (PLC)</b>	<b>25</b>
	Raccorder le PLC	25
	Régler les fonctions PLC	25

<b>13 Remplacer la pince de serrage .....</b>	<b>27</b>
HT 60, HT 60 XL .....	28
HT 60 D6, HT 60-D6 CNC .....	28
HT 60 SMALL .....	29
JEHG400/JHG210 .....	30
JEHR 500, JIR 310 .....	30
JERA 270, JBMH 300 N .....	31
JERA 270 S .....	31
JIH 300 .....	32
JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90 .....	32
JMFC 300 S / 300 M .....	32
<b>14 Maintenance, entretien et élimination .....</b>	<b>33</b>
<b>15 Élimination des dysfonctionnements .....</b>	<b>33</b>

**1**

**Informations concernant le manuel d'utilisation**

Le présent manuel d'utilisation permet à l'utilisateur la commande, la maintenance et l'entretien parfaits du système ENESKAmicro 450 ou 600. Ce manuel d'utilisation fait partie intégrante du système et doit être conservé en permanence à portée de main sur le lieu d'utilisation.

Si le système ENESKAmicro est transmis à des tiers, le manuel d'utilisation doit être lui aussi remis aux nouveaux propriétaires.

Les instructions qui doivent être respectées à la lettre pour éviter dommages ou dangers sont signalées de la façon suivante :



**Attention !**

Met en garde contre les dangers de mort ou de blessures graves !



**Attention !**

Met en garde contre les dangers pouvant entraîner des dommages matériels !

En cas de problèmes techniques ou autres questions, contactez notre service après-vente.

## 2 Vue d'ensemble du produit

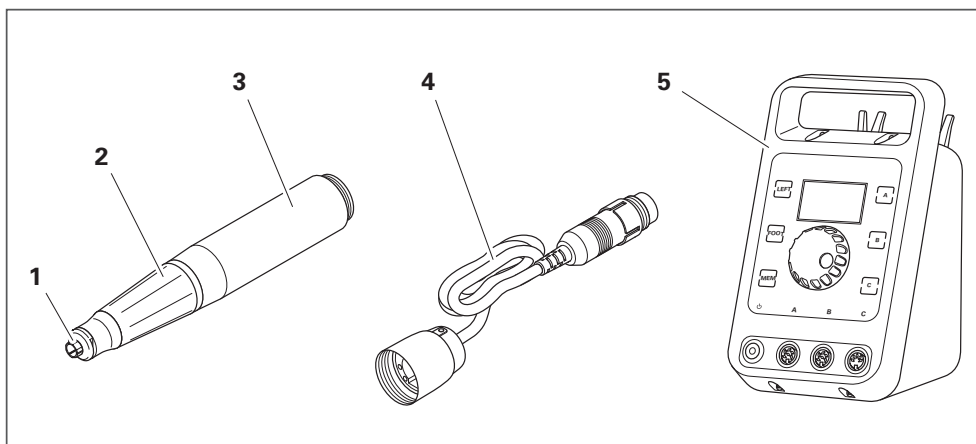


Fig. 1

1	Pince de serrage	4	Câble moteur
2	Pièce à main	5	Unité de commande ENESKAmicro
3	Moteur		

Vous trouverez une description complète du système dans le catalogue joke pour traitement de surfaces, chapitre « Appareils de commande et pièces à main ».

## 3 Caractéristiques techniques

<b>Appareil de commande ENESKAmicro 450</b>	
Connexions moteur	<b>2 connexions pour moteurs à courant continu sans balai</b>
Tension d'alimentation	115 / 230 V, 50 / 60 Hz
Vitesse de rotation maximale	<b>45 000 tr/min</b>
Fusible de la prise de raccordement	16 A
Dimensions (L x H x P)	135 x 235 x 200 mm
Poids	3,6 kg
Conditions ambiantes	température : de 0 °C à +40 °C humidité de l'air : de 10 % à 85 %

<b>Appareil de commande ENESKAmicro 600</b>	
Connexions moteur	<b>2 connexions pour moteurs à courant continu sans balai 1 connexion pour moteurs à balais de charbon</b>
Tension d'alimentation	115 / 230 V, 50 / 60 Hz
Vitesse de rotation maximale	<b>60 000 tr/min</b>
Fusible de la prise de raccordement	16 A
Dimensions (L x H x P)	135 x 235 x 200 mm
Poids	3,6 kg
Conditions ambiantes	température : de 0 °C à +40 °C humidité de l'air : de 10 % à 85 %

Moteurs autorisés	Vitesse de rotation maximale (1/min)	Connexion pièce à main - moteur	Câble moteur
Moteur SE3 ENESKAmicro	50 000	(-)	ENESKAmicro S
Moteur SE4 ENESKAmicro	50 000	(+)	ENESKAmicro S
ENESKAmicro COMPACT SE	50 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60 SMALL	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60-XL	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
ENESKAmicro COMPACT HT60-D6	60 000	COMPACT	ENESKAmicro HT
Micromoteur JBM 50 HT	50 000	(+)	JBM 50 S/EM
Micromoteur JBM 50 S	50 000	(+)	JBM 50 HT/EM
Micromoteur JENK-250T	25 000	(-)	JENK-250T/EM
Micromoteur JENK-410S	40 000	(-)	JENK-410S/EM
Micromoteur JNK-261		(-)	NCL-261
Micromoteur JNK-351		(-)	NCL-631
Moteur externe Marathon	60 000	(+) / (-)	SDE-BH60/EM

Réducteurs autorisés	Vitesse de rotation maximale (1/min)	Démultiplication	Connexion
JRG 01	30 000	4 : 1	(-)
JERG 01 B	30 000	4 : 1	(+)

Adaptateurs autorisés	Vitesse de rotation maximale (1/min)	Fonction
JECN 01 T	35 000	Les pièces à main à connexion (-) peuvent être raccordées aux moteurs à connexion (+)

Éléments de rallonge autorisés	Vitesse de rotation maximale (1/min)	Connexion
JCN 01	35 000	(-)

Pièces à main autorisées avec connexion (+)	Vitesse de rotation maximale (1/min)
Machine de meulage à bande JBS 400	15 000
Machine à limer à main DIPROFIL Di-Pro FXM-N, Mark II	7 000 (courses)
Machine à limer à main DIPROFIL FPM/ERJ, Mark II	7 000 (courses)
Machine à limer à main DIPROFIL FPT/ER, Mark II	8 000 (courses)
Machine à limer à main FMD/3-2/EM	7 800 (courses)

<b>Pièces à main autorisées avec connexion (+)</b>	<b>Vitesse de rotation maximale (1/min)</b>
Machine à limer à main JFMM 4	7 800 (courses)
Pièce à main JEHG 400	30 000
Machines à limer à main miniatures DIPROFIL FMR/E	8 000 (courses)
Machine à limer à main miniature JN 48	12 500 (courses)
Pièce à main à course transversale FMV/E	8 000 (courses)
Pièce à main à serrage rapide JEHR 500	50 000 (en fonctionnement continu : 40 000)
Pièce à main d'équerre JEKC 300	20 000
Pièce à main d'équerre JERA 270	20 000
Pièce à main d'équerre JERA 270 S	18 000
Pièce à main d'équerre WE4-45	30 000
Pièce à main d'équerre WE4-90	30 000

<b>Pièces à main autorisées avec connexion (-)</b>	<b>Vitesse de rotation maximale (1/min)</b>
Machine de meulage à bande JBS 100	13 000
Pièce à main filigrane JIG 400	40 000
Machine à limer à main DIPROFIL Di-Pro FXM-N, Mark II	7 000 (courses)
Machine à limer à main DIPROFIL FPM/ERJ, Mark II	7 000 (courses)
Machine à limer à main DIPROFIL FPT/NR, Mark II	8 000 (courses)
Machine à limer à main FMD/3-2	7 800 (courses)
Machine à limer à main JFMM 3	7 800 (courses)
Pièce à main JBMH 300 N	35 000
Pièce à main JHG 210	27 000
Pièce à main d'équerre miniature JMFC 300 M	15 000
Pièce à main d'équerre miniature JMFC 300 S	15 000
Machines à limer à main miniatures DIPROFIL FMR/N	8 000 (courses)
Machine à limer à main miniature JN 38	10 000 (courses)
Pièce à main à course transversale DIPROFIL FMV/N	8 000 (courses)
Pièce à main à serrage rapide JIH 300	40 000
Pièce à main à serrage rapide JIR 310	40 000
Pièce à main d'équerre JIC 390	20 000
Pièce à main d'équerre JKC 345	20 000

## Sécurité

### Utilisation conforme

Les systèmes ENESKAmicro sont conçus uniquement pour le meulage, le fraisage, l'ébavurage et le polissage avec les outils autorisés qui figurent dans le catalogue joke.

Les systèmes ENESKAmicro doivent uniquement être utilisés avec les composants et accessoires autorisés à cet effet (voir chapitre 3, Caractéristiques techniques).

Lors de tous les travaux effectués avec le système ENESKAmicro, les valeurs indiquées dans les Caractéristiques techniques des différents composants ne doivent jamais être dépassées.

Les appareils de commande ENESKAmicro doivent uniquement être utilisés comme décrit dans le présent manuel d'utilisation. Toute autre utilisation ou toute utilisation dépassant ce cadre est considérée comme non conforme. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages résultant d'une utilisation non conforme.

### Consignes générales de sécurité

Pour éviter les dommages matériels et les dangers pouvant menacer les personnes, les consignes de sécurité suivantes doivent être TOUJOURS respectées :

- Utiliser les systèmes ENESKAmicro uniquement s'ils se trouvent en parfait état.
- Poser toujours l'appareil de commande du système ENESKAmicro sur une surface stable et antidérapante et la tenir à l'abri des liquides.
- Pour tous les travaux avec le système ENESKAmicro, porter toujours des lunettes de protection, des gants et une protection auditive.
- Veiller à une aspiration suffisante des particules de poussière éventuelles.
- Ne pas laisser le système ENESKAmicro sans surveillance lorsqu'il est en marche.
- Éliminer soi-même ou faire éliminer les dysfonctionnements du système ENESKAmicro conformément à ce manuel dès qu'ils apparaissent.
- Ne procéder à aucune modification ni transformation des composants du système ENESKAmicro.
- Ne jamais plonger le système ENESKAmicro dans de l'eau ni dans d'autres liquides.
- Ne pas utiliser le système à l'air libre.



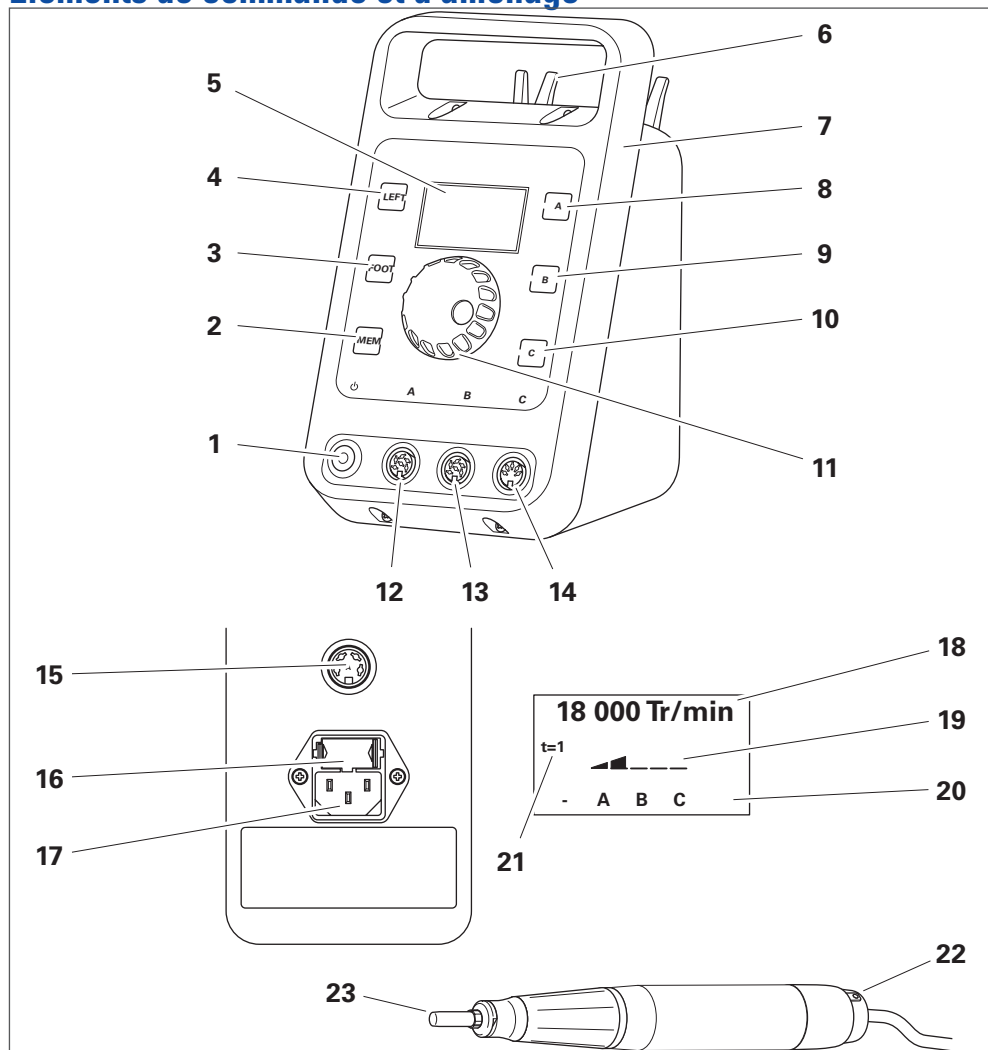
**Éléments de commande et d'affichage**


Fig. 2

1	Interrupteur secteur	13	Connexion B (moteur à courant continu BLDC)
2	Touche MEM	14	Connexion C (moteur à balais de charbon CC ; si disponible)
3	Touche FOOT	15	Connexion pédale ou PLC
4	Touche LEFT	16	Fusible
5	Écran	17	Connexion de la fiche secteur
6	Rangement de la pièce à main (si disponible)	18	Affichage de la vitesse de rotation sous forme de valeur réelle ou en %
7	Poignée	19	Affichage de la vitesse de rotation sous forme de barres
8	Touche moteur A	20	Zone d'information : moteurs connectés et pédale
9	Touche moteur B	21	Affichage de la fonction de programmation horaire
10	Touche moteur C (si disponible)	22	Interrupteur marche/arrêt sur le moteur (ou la pièce à main)
11	Bouton rotatif	23	Outil
12	Connexion A (moteur à courant continu BLDC)		

6

## Première mise en service

### Remplacer le fusible (si nécessaire)

L'appareil de commande est réglé d'usine sur 230 V et équipé de deux fusibles de 2 A. L'un des deux est prévu comme réserve. Deux fusibles de 4 A sont également fournis.



#### Attention !

Utiliser uniquement les fusibles suivants :

- Fusible fin 5 x 20 mm, T4L 250 V pour 115 V
- Fusible fin 5 x 20 mm, T2L 250 V pour 230 V

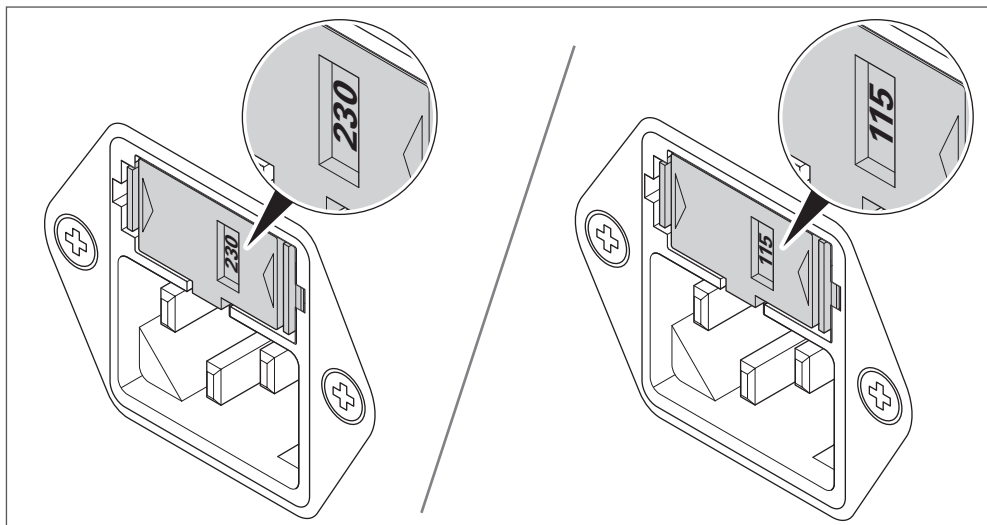


Fig. 3

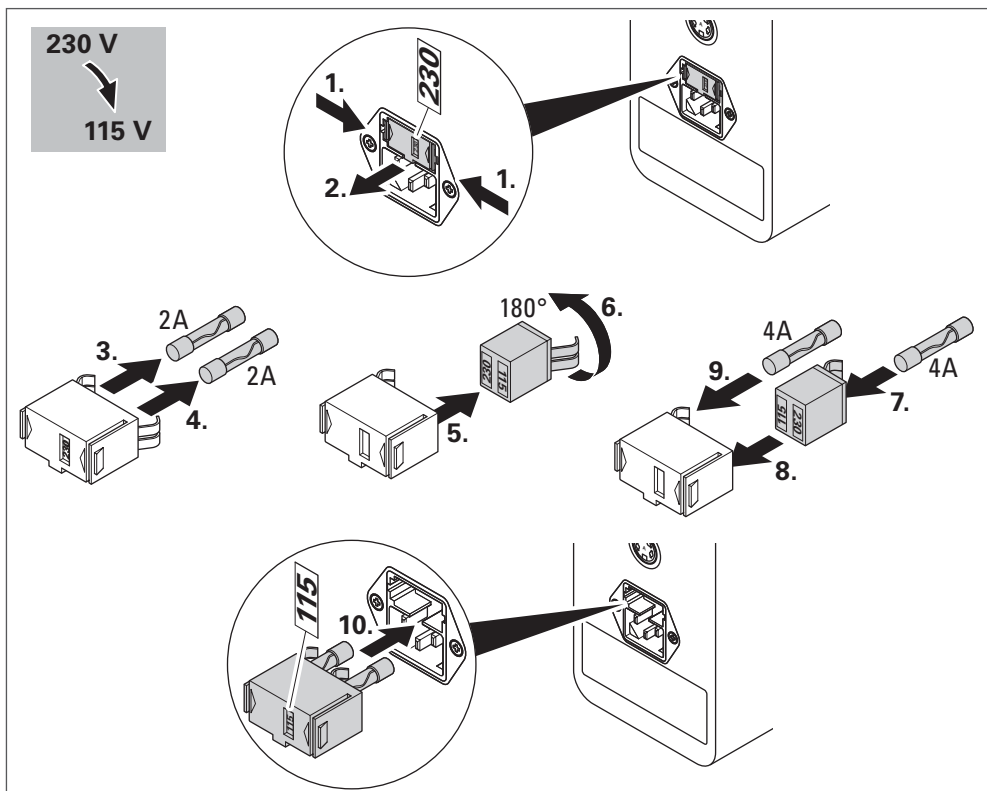


Fig. 4

## Raccorder le câble moteur



### Attention !

Enficher toujours prudemment le câble dans la douille de l'appareil de commande et veiller à ce que les contacts et les filetages ne soient pas endommagés.

- Connexion A : Moteur à courant continu BLDC
- Connexion B : Moteur à courant continu BLDC
- Connexion C : Moteur à balais de charbon CC

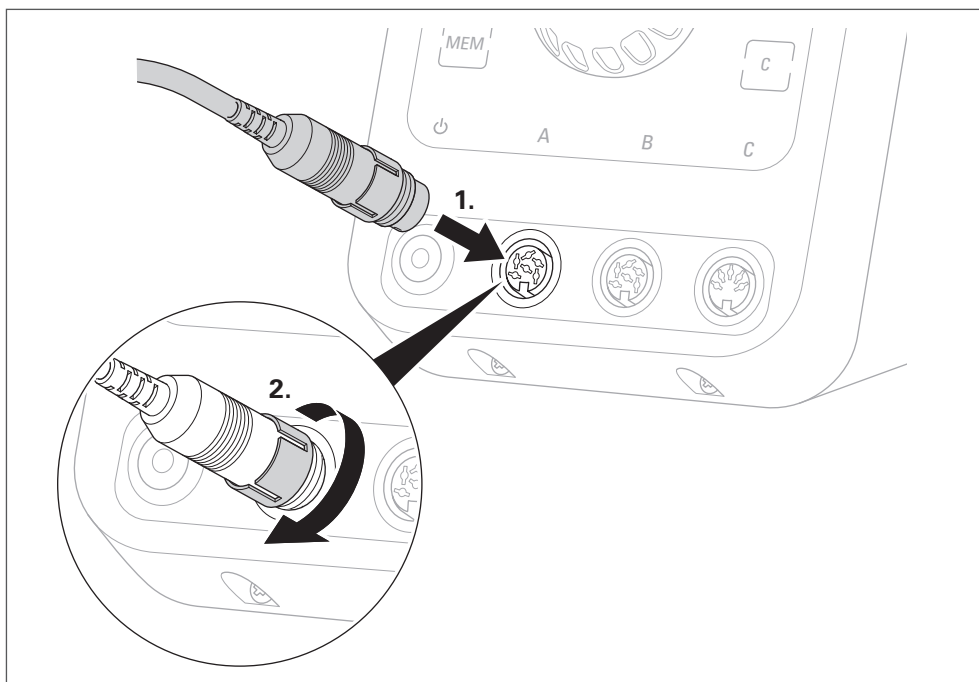


Fig. 5

## Raccorder le moteur



### Attention !

Connecter toujours prudemment le moteur et le câble et veiller à ce que les contacts et les filetages ne soient pas endommagés.

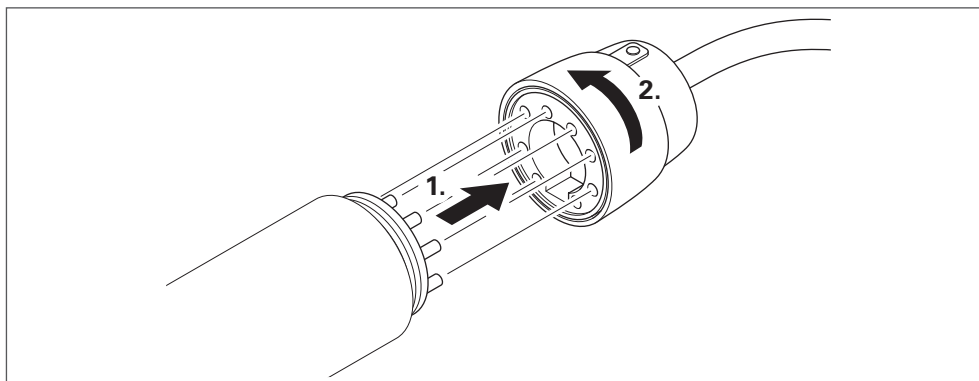


Fig. 6

## Connecter la pièce à main



### Attention !

Connecter prudemment le moteur et la pièce à main et veiller à ce que les contacts, l'arbre du moteur, le raccord de la pièce à main et les filetages ne soient pas endommagés. Toujours utiliser l'outil respectivement fourni.

Si une résistance se fait sentir avant que le filetage ne soit entièrement vissé, tourner d'abord à la main la pince de serrage de la pièce à main jusqu'à ce que le raccord s'enclenche.

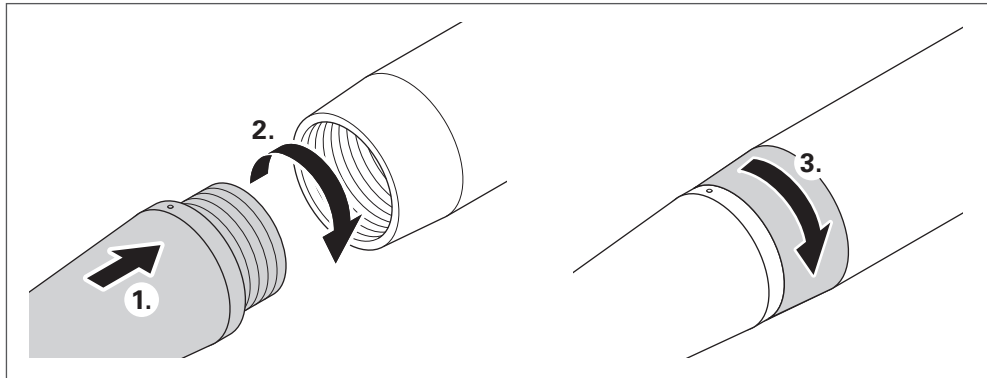


Fig. 7 (figure en exemple)

## Brancher le cordon d'alimentation secteur

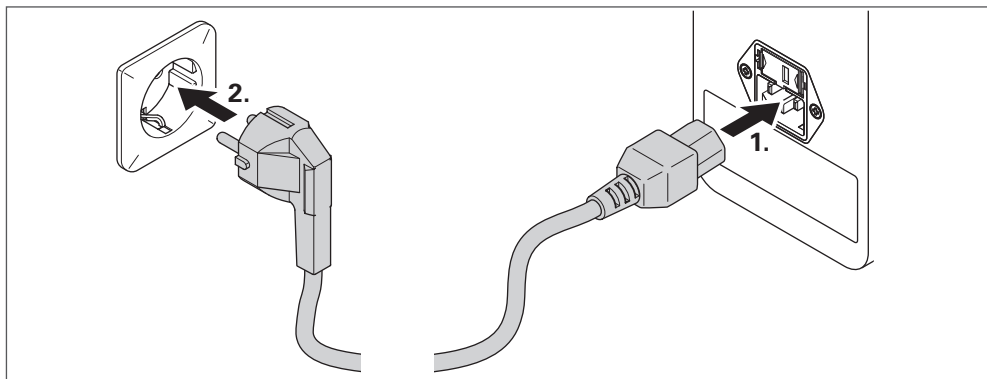


Fig. 8

## Mettre l'appareil en marche

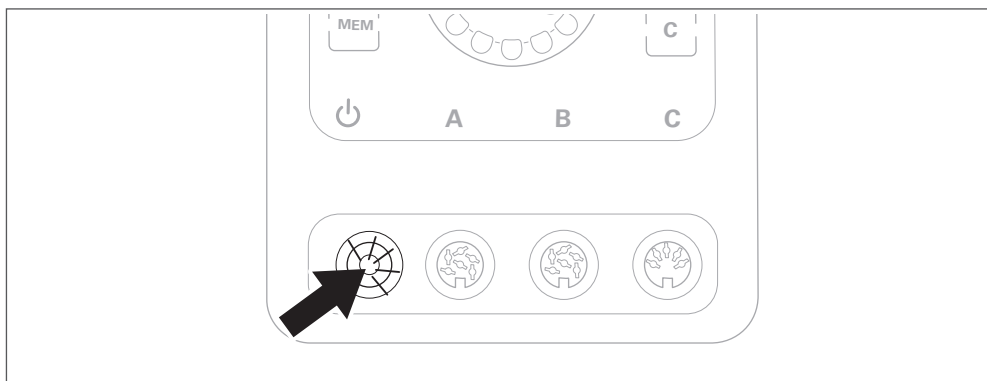
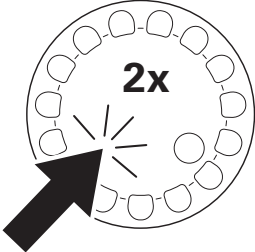
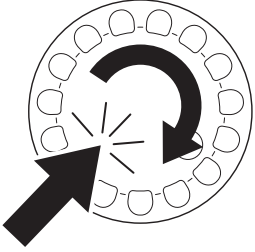
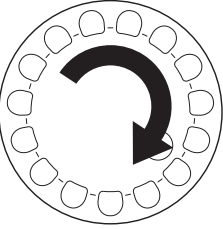
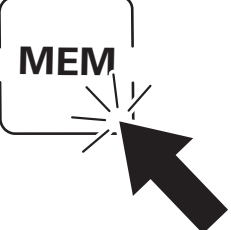
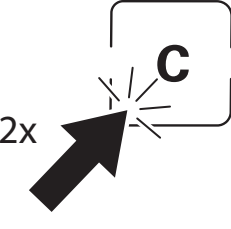


Fig. 9

### Sélectionner la langue (si nécessaire)

Action	Affichage sur l'écran
 <p data-bbox="408 674 663 703">Appeler le menu principal</p>	<div data-bbox="746 439 1090 656" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = XXXXXXXX =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div> <p data-bbox="1118 461 1394 490">= ESC = MENU PRINCIPAL =</p>
 <p data-bbox="408 999 719 1028">Sélectionner la langue du menu</p>	<div data-bbox="746 763 1090 981" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- XXXXXX</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div> <p data-bbox="1118 831 1190 860">Langue</p>
 <p data-bbox="408 1317 616 1346">Sélection une langue</p>	<div data-bbox="746 1093 1090 1310" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>&gt; Deutsch</p> <p>English</p> <p><b>Francais</b></p> <p>Cesky</p> <p>Espania</p> <p>[MEM]=Save [C]=ESC</p> </div> <p data-bbox="1118 1189 1214 1218">(exemple)</p>
 <p data-bbox="408 1653 616 1682">Mémoriser la langue</p>	<div data-bbox="746 1424 1090 1641" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>Deutsch</p> <p>English</p> <p>&gt; <b>Francais</b></p> <p>Cesky</p> <p>Espania</p> <p>[C]=ESC</p> </div> <p data-bbox="1118 1518 1214 1547">(exemple)</p>
 <p data-bbox="408 1980 663 2009">Retour à la page d'accueil</p>	<div data-bbox="746 1749 1090 1966" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>18 000 _____</p> <p>t=1</p> <p>-      ▲      -      -</p> <p>          A    B    C</p> </div>

7

## Monter ou remplacer l'outil



### Attention !

Afin d'éviter toutes blessures dues à une rotation involontaire de l'outil, connecter ou remplacer les outils uniquement lorsque l'appareil de commande est désactivé !



### Attention !

Afin d'éviter toutes blessures dues au détachement de l'outil, enfoncer les outils toujours à fond dans la pince de serrage et, dans le cas des pièces à main JEHR 500, JIH 300 et JIR 310, ajuster en plus la pince de serrage !



### Attention !

Nettoyer soigneusement tous les éléments avant de les installer.

Si un changement de pince de serrage s'avère nécessaire : voir chapitre 13 « Remplacer la pince de serrage ».

### Compact SE, HT 60, HT 60 SMALL, HT 60 XL

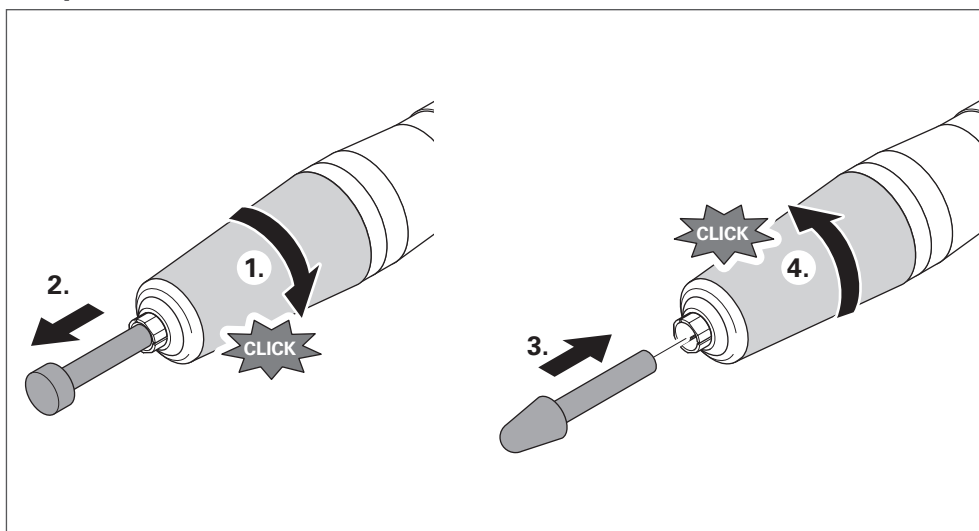


Fig. 10

### HT 60 D6, HT 60-D6 CNC

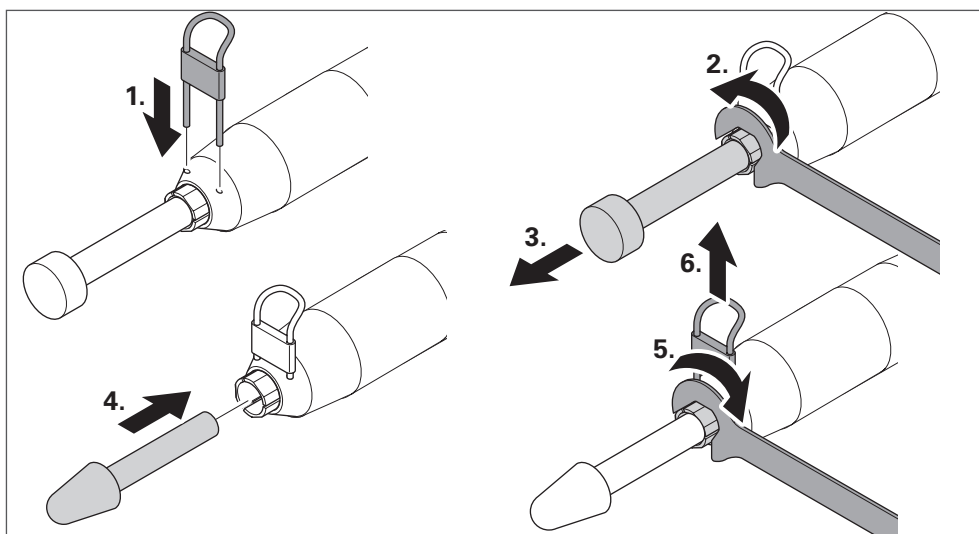


Fig. 11

**JEHG 400 / JHG 210**

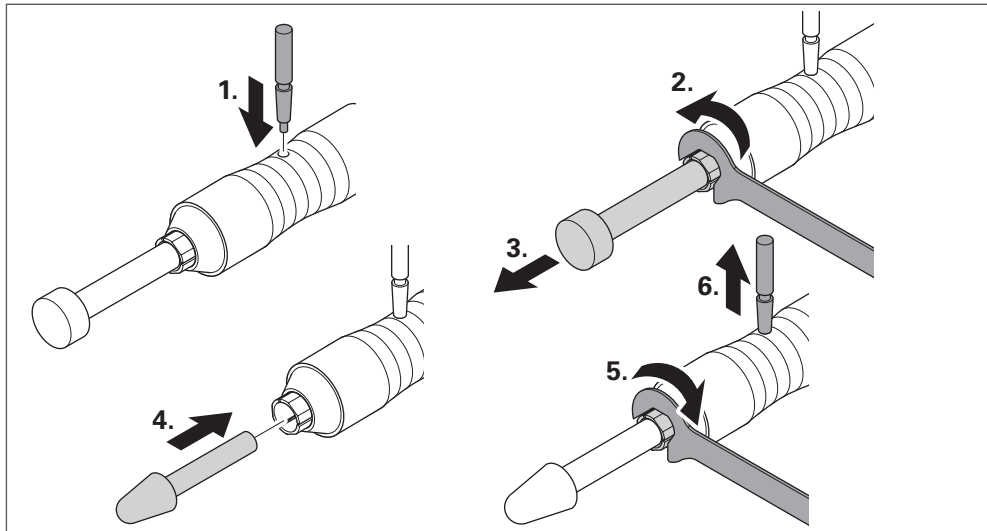


Fig. 12

**JEHR 500, JIR 310**

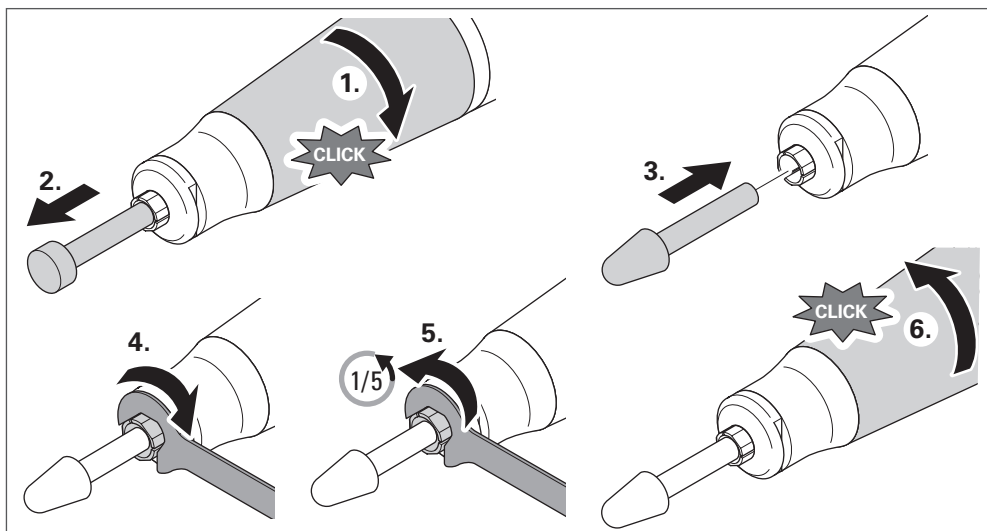


Fig. 13

**JERA 270, JBMH 300 N**

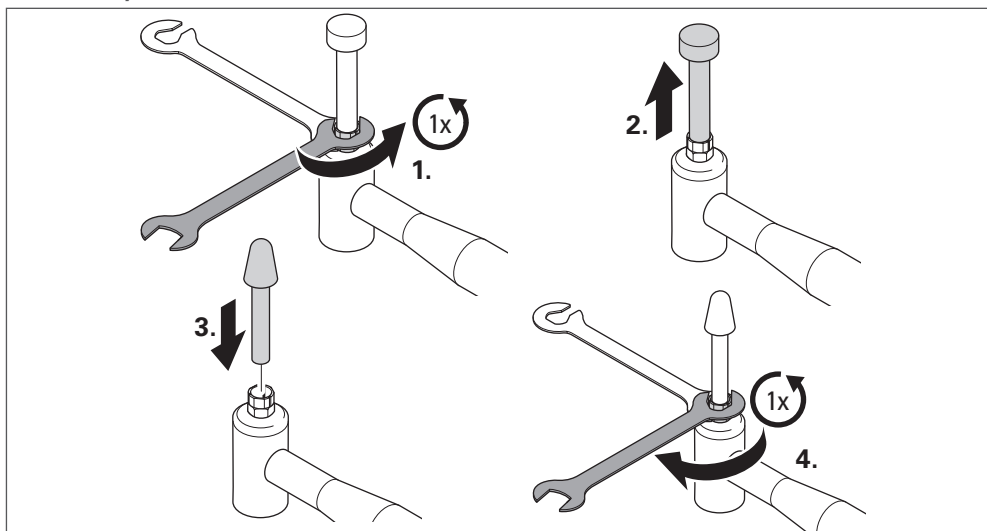


Fig. 14

**JERA 270 S**

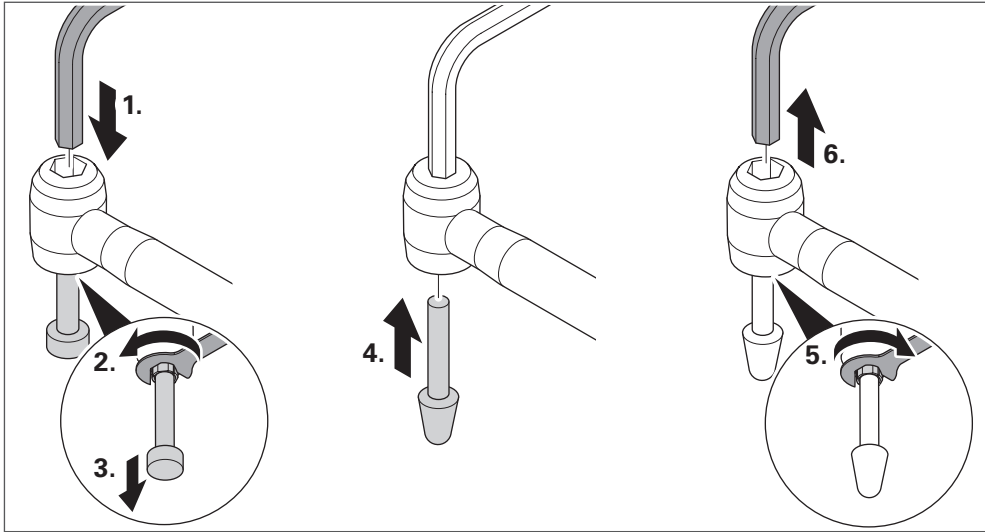


Fig. 15

**JIH 300**

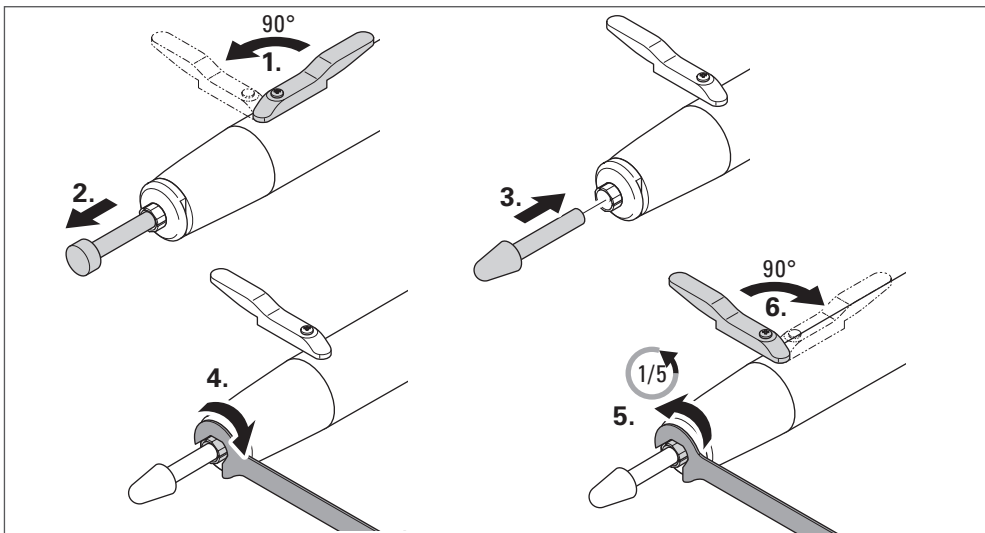


Fig. 16

**JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90**

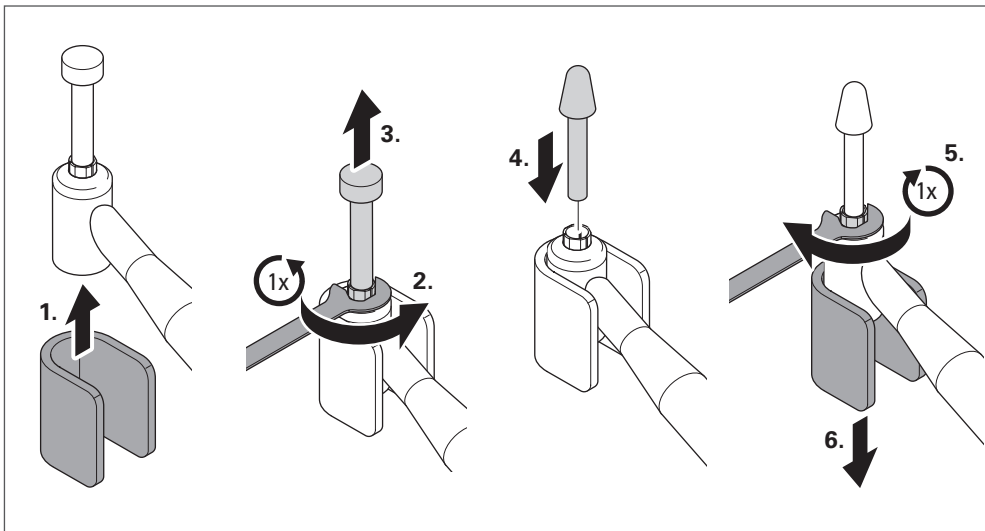


Fig. 17



**JMFC 300 S / 300 M**

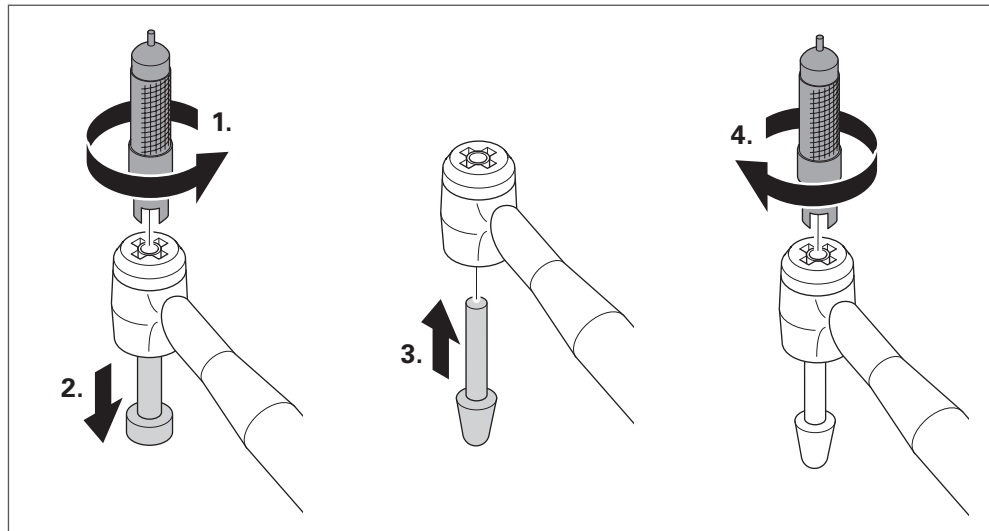


Fig. 18

## Utilisation

### Activer et désactiver l'appareil

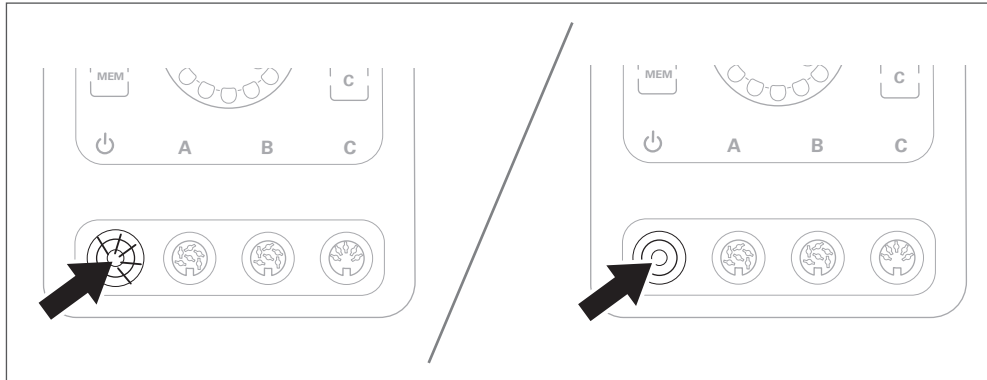


Fig. 19

### Sélectionner le sens de rotation

La rotation vers la gauche ne peut être sélectionnée que si la pièce à main est autorisée pour deux sens de rotation.

Possibilité A :

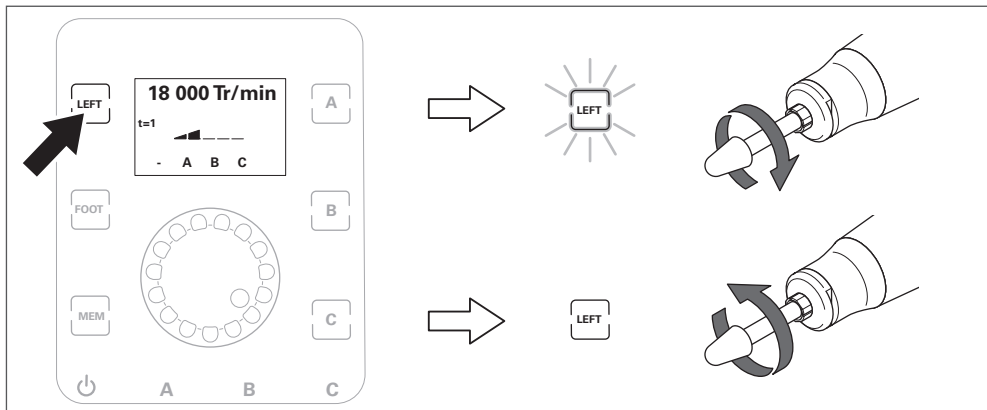


Fig. 20

Possibilité B :

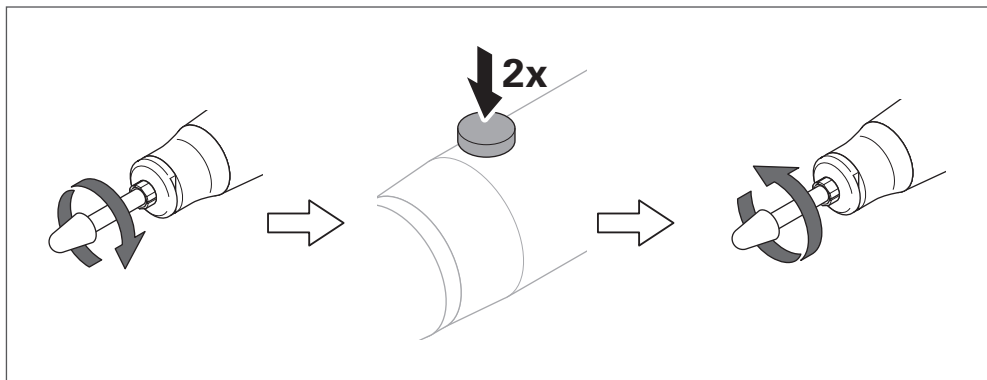


Fig. 21

## Sélectionner le moteur

Plusieurs moteurs peuvent être raccordés simultanément à l'appareil de commande, mais un seul moteur peut être utilisé pour le traitement !

Le moteur qui a été raccordé à l'appareil de commande ou utilisé en dernier est automatiquement sélectionné. La touche moteur A, B ou C appartenant à ce moteur clignote. Si nécessaire, appuyer sur la touche moteur A, B ou C.

## Régler la vitesse de rotation



### Attention !

Pour éviter toutes blessures et tous dommages des composants dus à une vitesse de rotation trop élevée, ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale autorisée des composants raccordés et des accessoires.



### Attention !

Pour éviter tous dommages de la pièce à main, réduire la vitesse de rotation si la longueur d'extraction de l'outil dépasse 13 mm.

Longueur d'extraction	Vitesse de rotation
de 13 mm à 20 mm	50 % de la vitesse de rotation autorisée
de 21 mm à 25 mm	30 % de la vitesse de rotation autorisée
de 26 mm à 50 mm	10 % de la vitesse de rotation autorisée

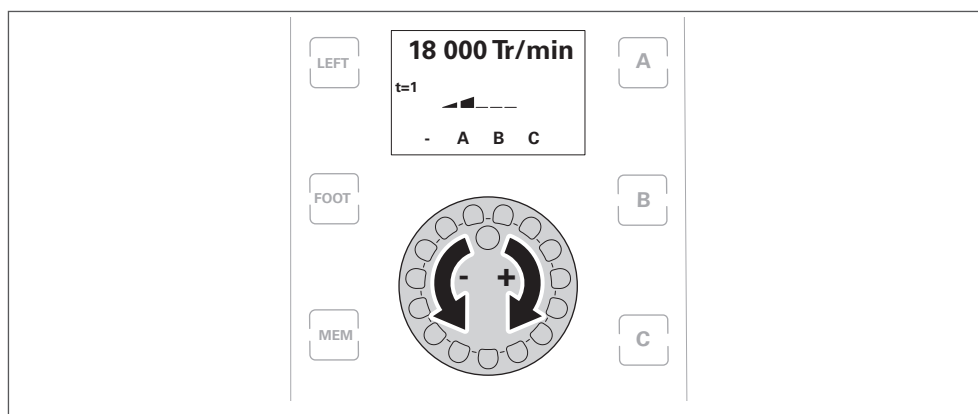


Fig. 22

### Supprimer le blocage à 50 000 tr/min :

Appareils de commande ENESKAmicro 600 avec moteurs COMPACT HT60 et HT60 small :

- » Régler 50 000 tr/min.
- » Appuyer sur le bouton rotatif.  
La plage de vitesse plus élevée est autorisée et peut être réglée à l'aide du bouton rotatif (maximum 60 000 tr/min).

### Démarrer le moteur

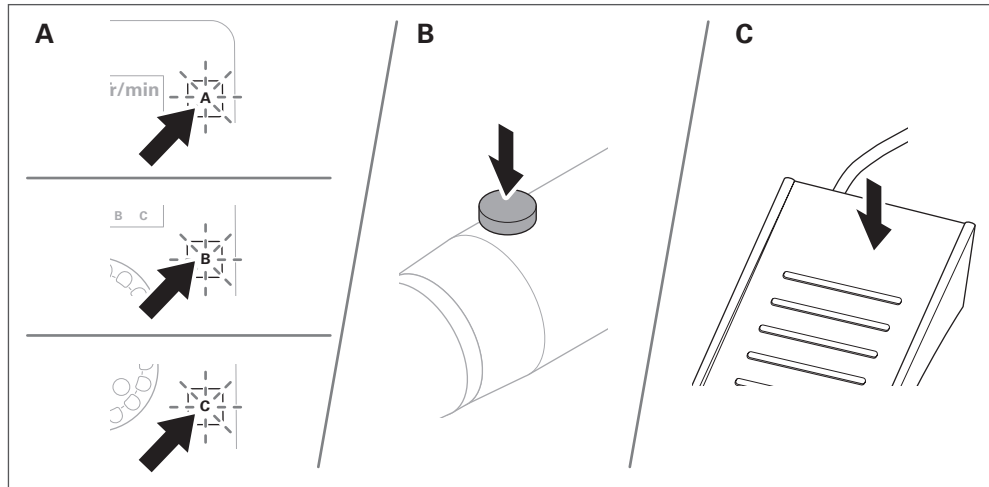


Fig. 23

### Arrêter le moteur

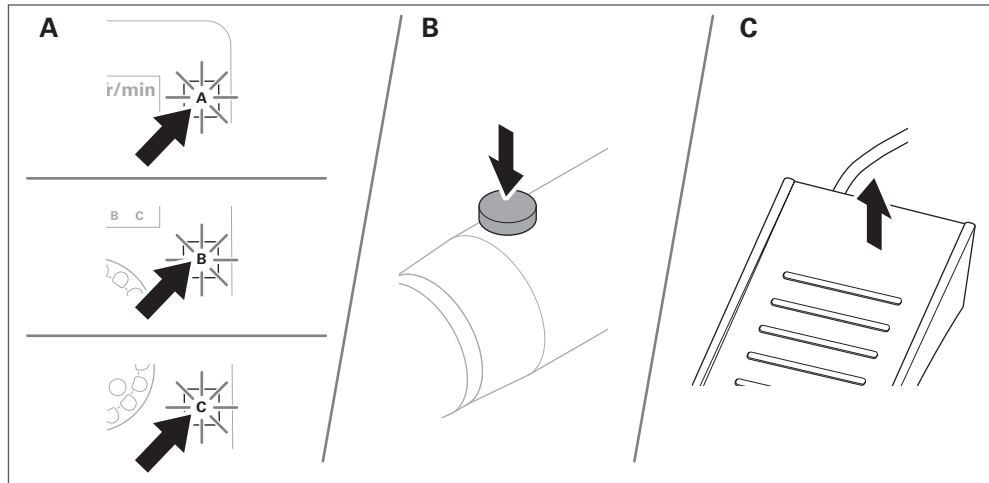
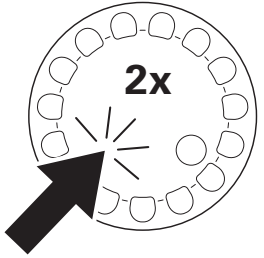
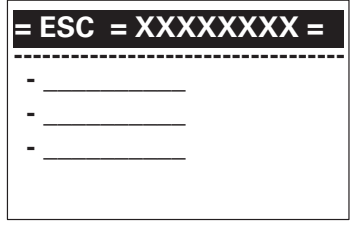
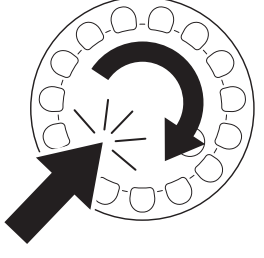
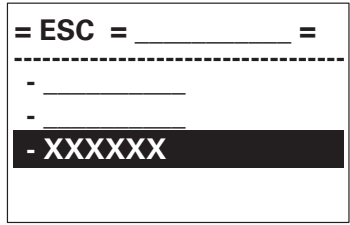
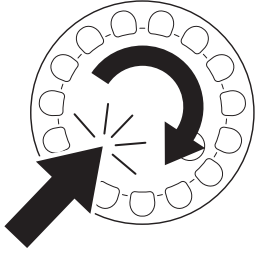
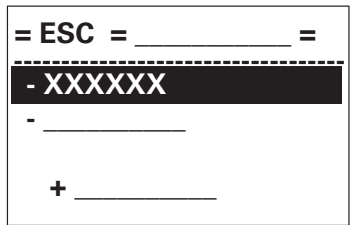
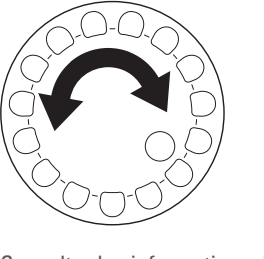
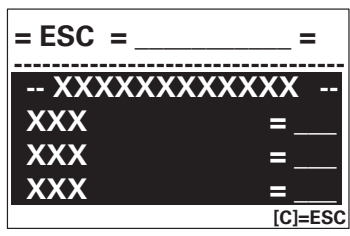
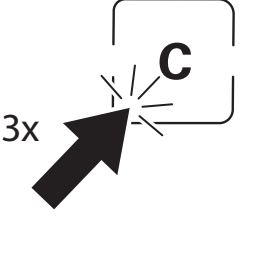
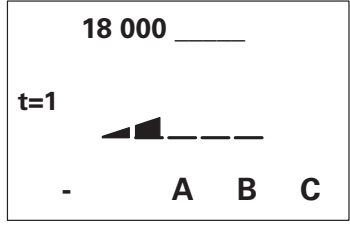


Fig. 24

## Appeler l'information d'appareil

Action	Affichage sur l'écran
 <p>Appeler le menu principal</p>	 <p>= ESC = MENU PRINCIPAL =</p>
 <p>Sélectionner l'interface</p>	 <p>Interface</p>
 <p>Sélectionner l'info d'appareil</p>	 <p>Info d'appareil</p>
 <p>Consulter les informations de l'appareil</p>	 <p>Remarque : On trouve ici des informations concernant les heures de service, la surcharge, les dysfonctionnements et la mémoire de canaux.</p>
 <p>Retour à la page d'accueil</p>	

## Utiliser le mode pédale

Une pédale permet de commander la vitesse de rotation de l'outil avec le pied pendant l'utilisation. Il est possible de sélectionner des vitesses de rotation variables, comprises en 0 et la vitesse de rotation réglée.

### Activer le mode pédale

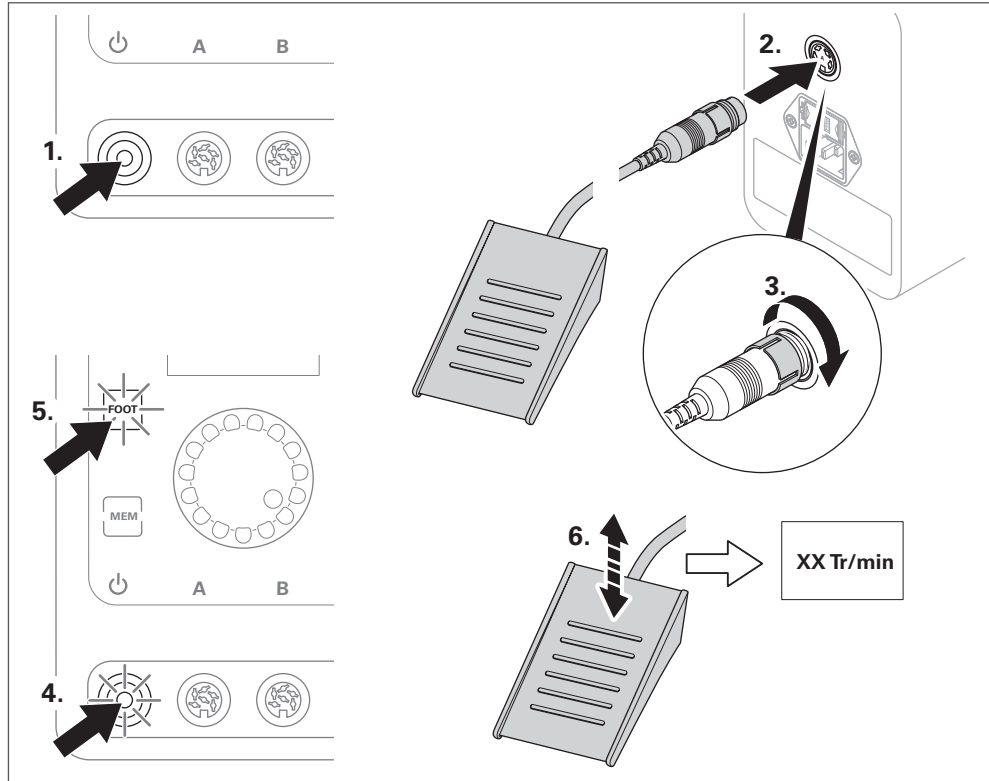


Fig. 25

### Fixer la vitesse de rotation

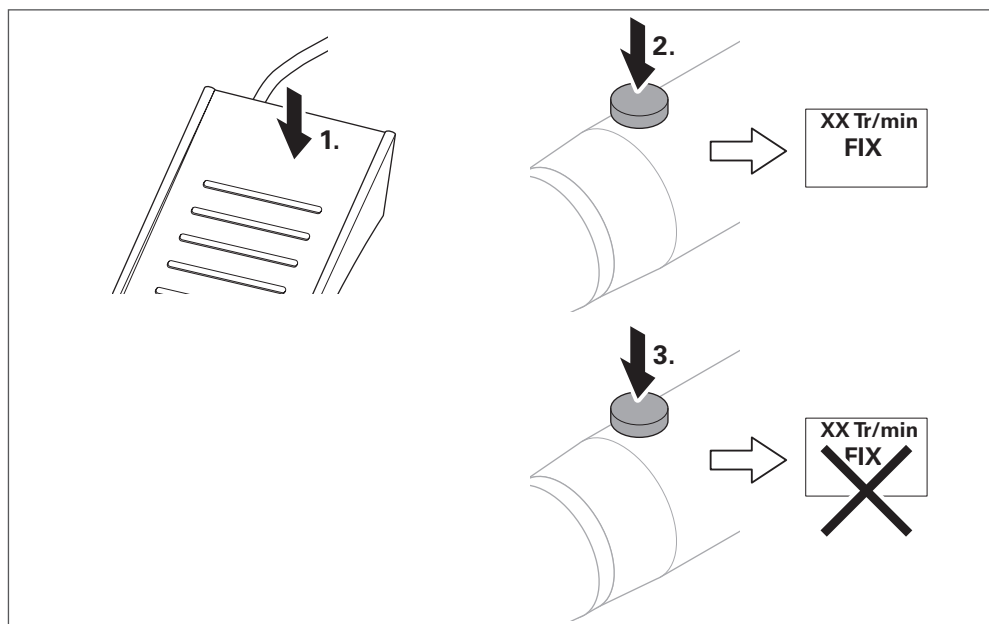


Fig. 26

## 10 Utiliser la fonction mémoire (MEM)

La fonction mémoire permet de mémoriser pour chacune des trois connexions (A, B ou C) une vitesse de rotation, un sens de rotation (vers la gauche ou vers la droite) et le mode pédale activé de manière à ce que les réglages soient conservés même après l'arrêt et la remise en marche de l'appareil de commande. Lorsque la fonction mémoire est activée (touche MEM), les réglages de l'appareil de commande ne peuvent pas être modifiés.

### Mémoriser les réglages

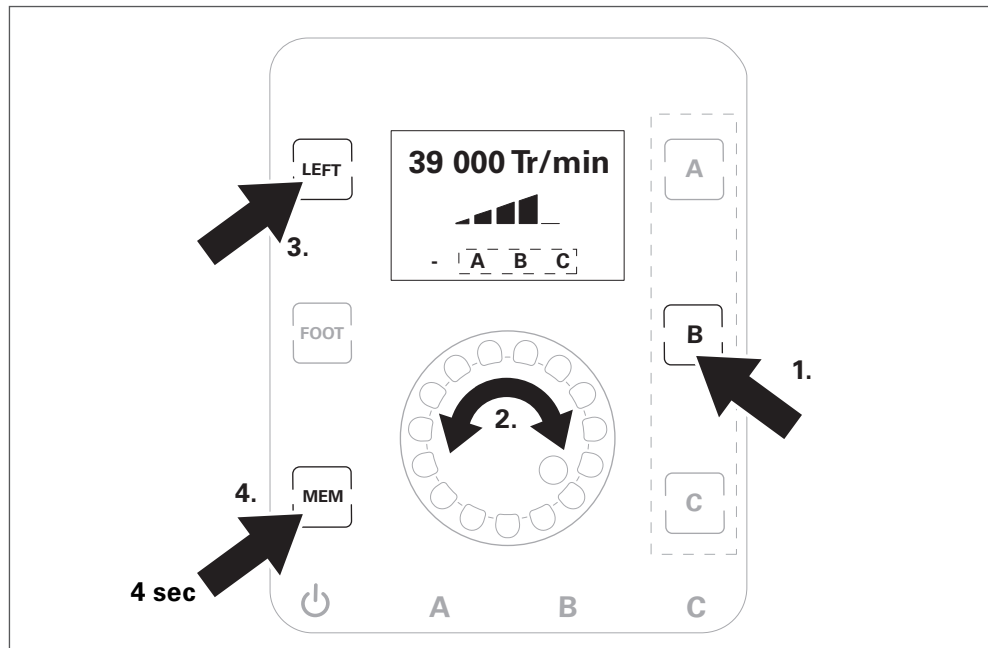


Fig. 27

### Activer/désactiver les réglages

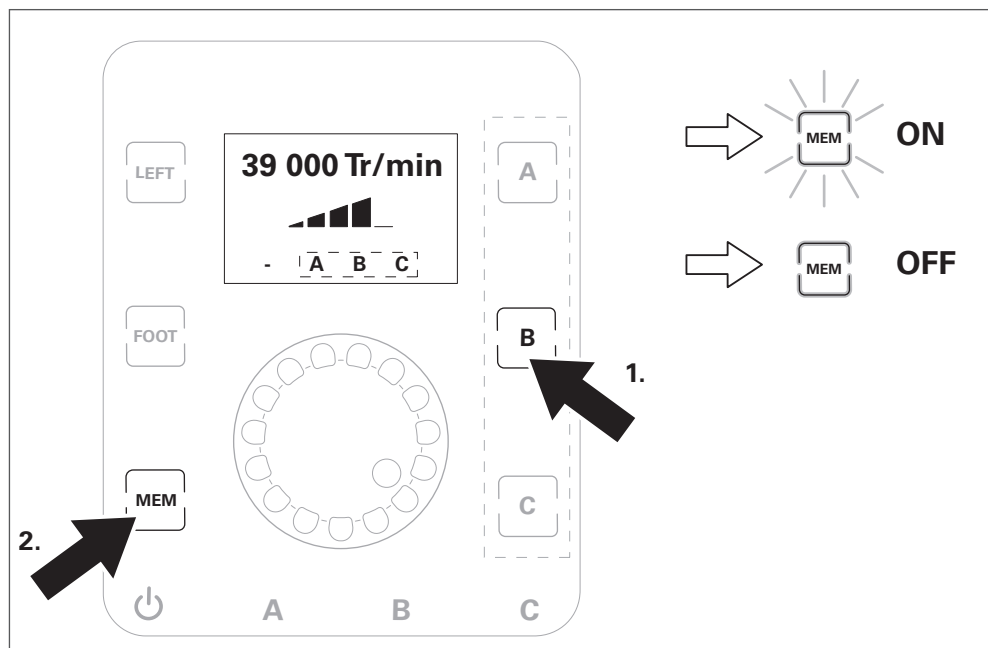
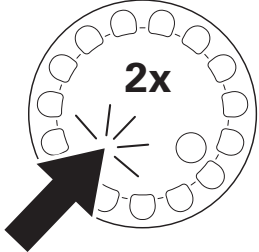
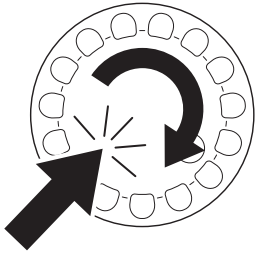
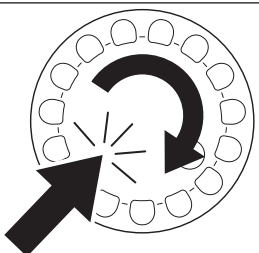
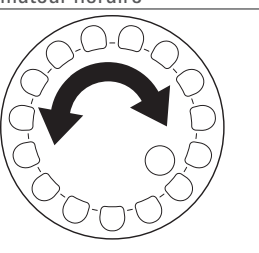





Fig. 28

## Régler le programmateur horaire

Dès qu'un moteur fonctionne sans charge, un programmateur horaire démarre le compte à rebours et éteint le moteur dès que la durée réglée est écoulée. Le réglage par défaut est d'une minute.

Action	Affichage sur l'écran
 <p>Appeler le menu principal</p>	<p style="text-align: right;">= ESC = MENU PRINCIPAL =</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = XXXXXXXX =</p> <hr/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div>
 <p>Sélectionner un programmateur horaire</p>	<p style="text-align: right;">Timer</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr/> <p>- _____</p> <p style="background-color: black; color: white; padding: 2px;">- XXXXXXX</p> <p>- _____</p> </div>
 <p>Activer le réglage du programmateur horaire</p>	<p style="text-align: right;">Temps en minutes</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr/> <p>_____</p> <p style="background-color: black; color: white; padding: 2px;">XXXXXXX: 3</p> <p style="text-align: right;">[C]=ESC</p> </div>
 <p>Régler le programmateur horaire</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr/> <p>_____</p> <p style="background-color: black; color: white; padding: 2px;">XXXXXXX: 1</p> <p>[MEM]=Save <span style="float: right;">[C]=ESC</span></p> </div> <p style="text-align: right;">Remarque : Valeurs possibles : OFF - 120 min.</p>
<p>1.  2. </p> <p>Enregistrer et quitter</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">18 000 _____</p> <p>t=1</p>  <p style="text-align: center;">-      A    B    C</p> </div>



## 12 Utiliser la commande par programme enregistré (PLC)

### Raccorder le PLC

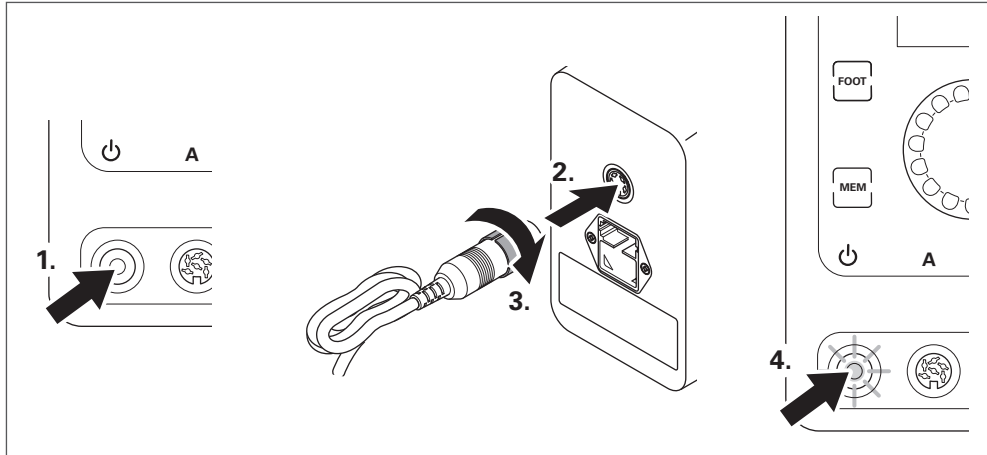
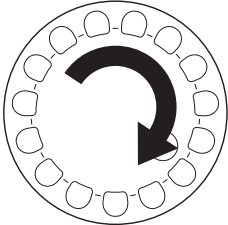
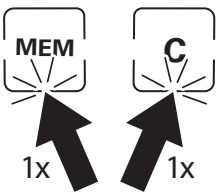
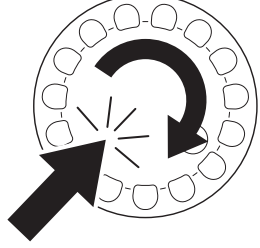
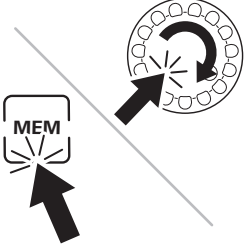
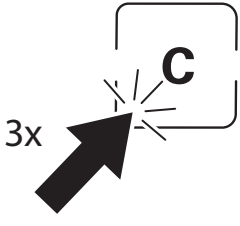



Fig. 29

### Régler les fonctions PLC

Action	Affichage sur l'écran
<p>Appeler le menu principal</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>= ESC = XXXXXXXX =</b></p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>- _____</p> </div> <p>= ESC = MENU PRINCIPAL =</p>
<p>Sélectionner l'interface</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>= ESC = _____ =</b></p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p><b>- XXXXXX</b></p> </div> <p>Interface</p>
<p>Activer le réglage du programmeur horaire</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p><b>= ESC = _____ =</b></p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- XXXXXX</p> <p><b>- XXXXXX</b></p> <p>+ _____</p> </div> <p>Entrée commande</p>

Action	Affichage sur l'écran
 <p>Sélectionner la fonction PLC</p>	<div data-bbox="746 376 1086 600" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>&gt; XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</p> <p>[MEM]=Save [C]=ESC</p> </div> <p>PLC contact isolé</p>
<p>1. 2.</p>  <p>Enregistrer et quitter</p>	<div data-bbox="746 701 1086 925" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>+ _____</p> </div> <p>= ESC = INTERFACE =</p>
 <p>Sélectionner l'entrée PLC</p>	<div data-bbox="746 1032 1086 1256" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>- _____</p> <p>- _____</p> <p>+ XXXXXXXX</p> </div> <p>Entrée-PLC</p>
 <p>Régler les valeurs</p>	<div data-bbox="746 1357 1086 1581" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>= ESC = _____ =</p> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> <p>&gt; _____</p> <p>&gt; _____</p> <p>&gt; _____</p> <p>&gt; _____ [C]=ESC</p> </div> <p> <input type="checkbox"/> Canal moteur  <input type="checkbox"/> Sens rotation  <input type="checkbox"/> Tr/Min         </p>
 <p>Retour à la page d'accueil</p>	<div data-bbox="746 1686 1086 1910" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>18 000 _____</p> <p>t=1</p>  <p>PLC A B C</p> </div>

13

## Remplacer la pince de serrage



### Attention !

Afin d'éviter toutes blessures dues à une rotation involontaire de l'outil, connecter ou remplacer les outils et les pinces de serrage uniquement lorsque l'appareil de commande est désactivé !



### Attention !

Afin d'éviter toutes blessures dues au détachement de l'outil, enfoncer les outils toujours à fond dans la pince de serrage !



### Attention !

Nettoyer soigneusement tous les éléments avant de les installer.

Retirer l'outil : voir chapitre 7, « Monter ou remplacer l'outil ».

### COMPACT SE

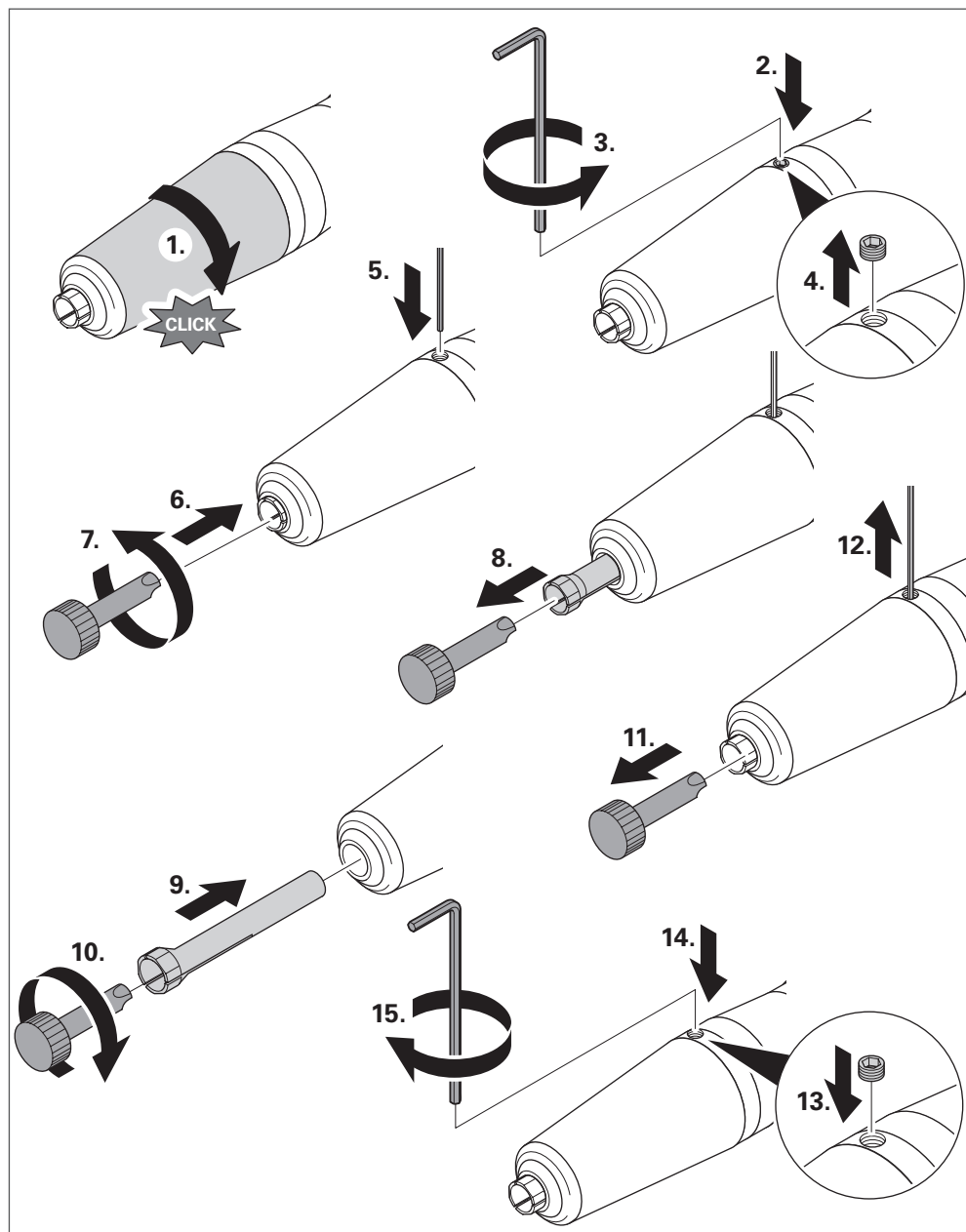


Fig. 30

**HT 60, HT 60 XL**

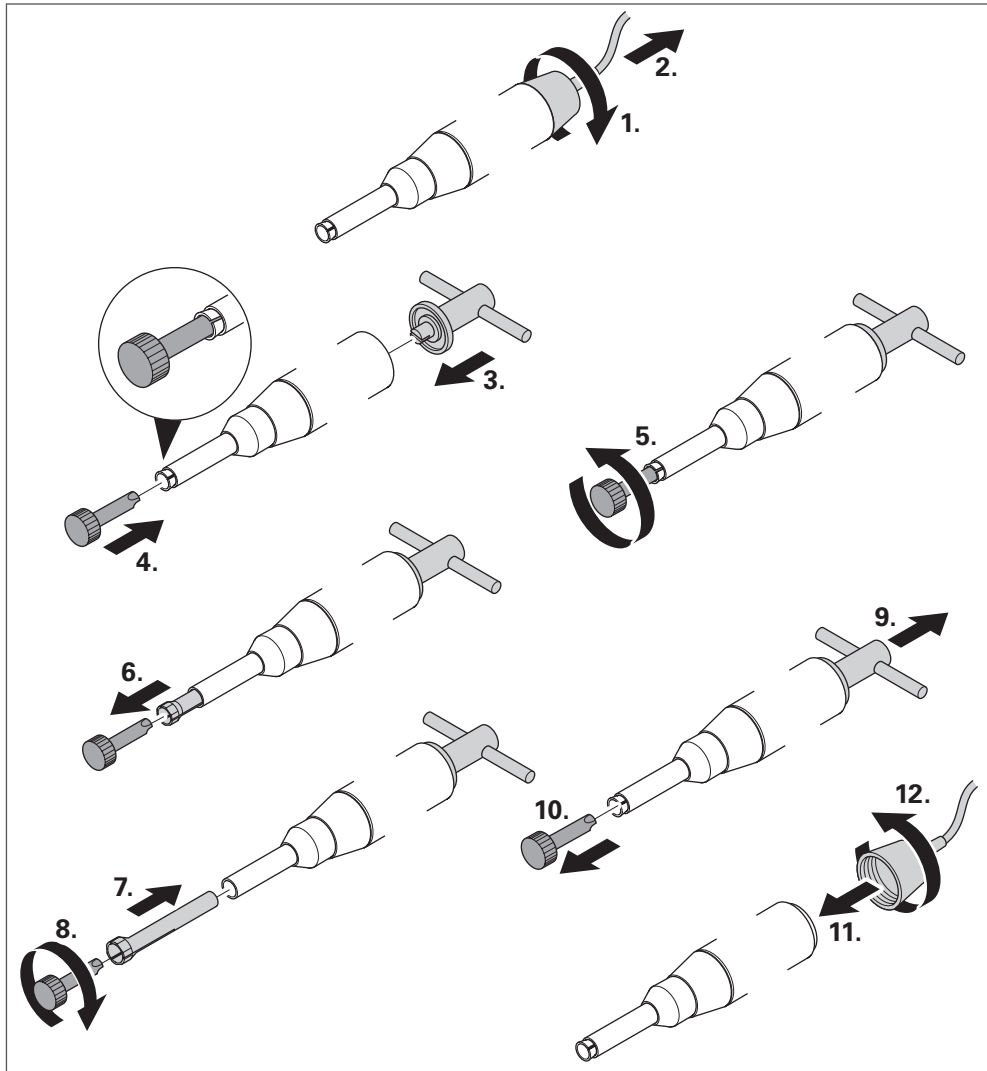


Fig. 31

**HT 60 D6, HT 60-D6 CNC**

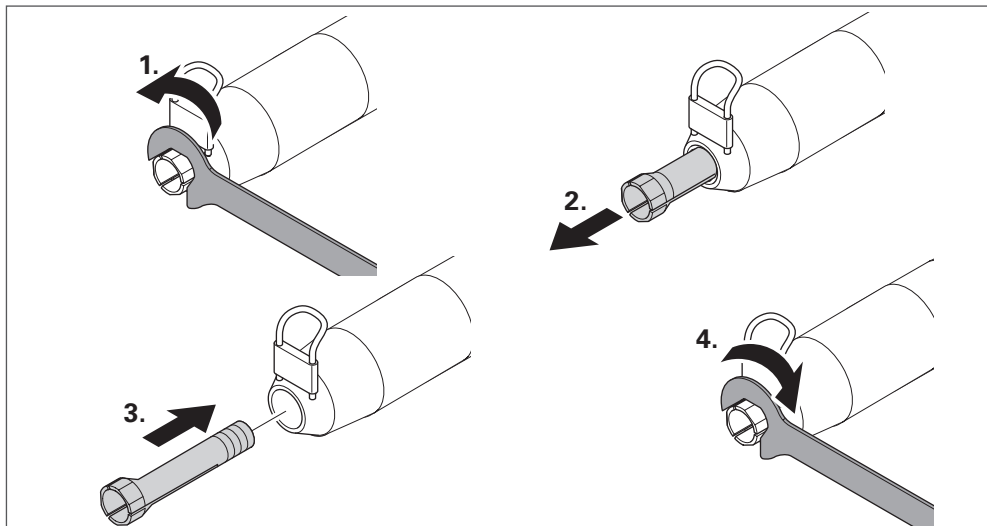


Fig. 32

HT 60 SMALL

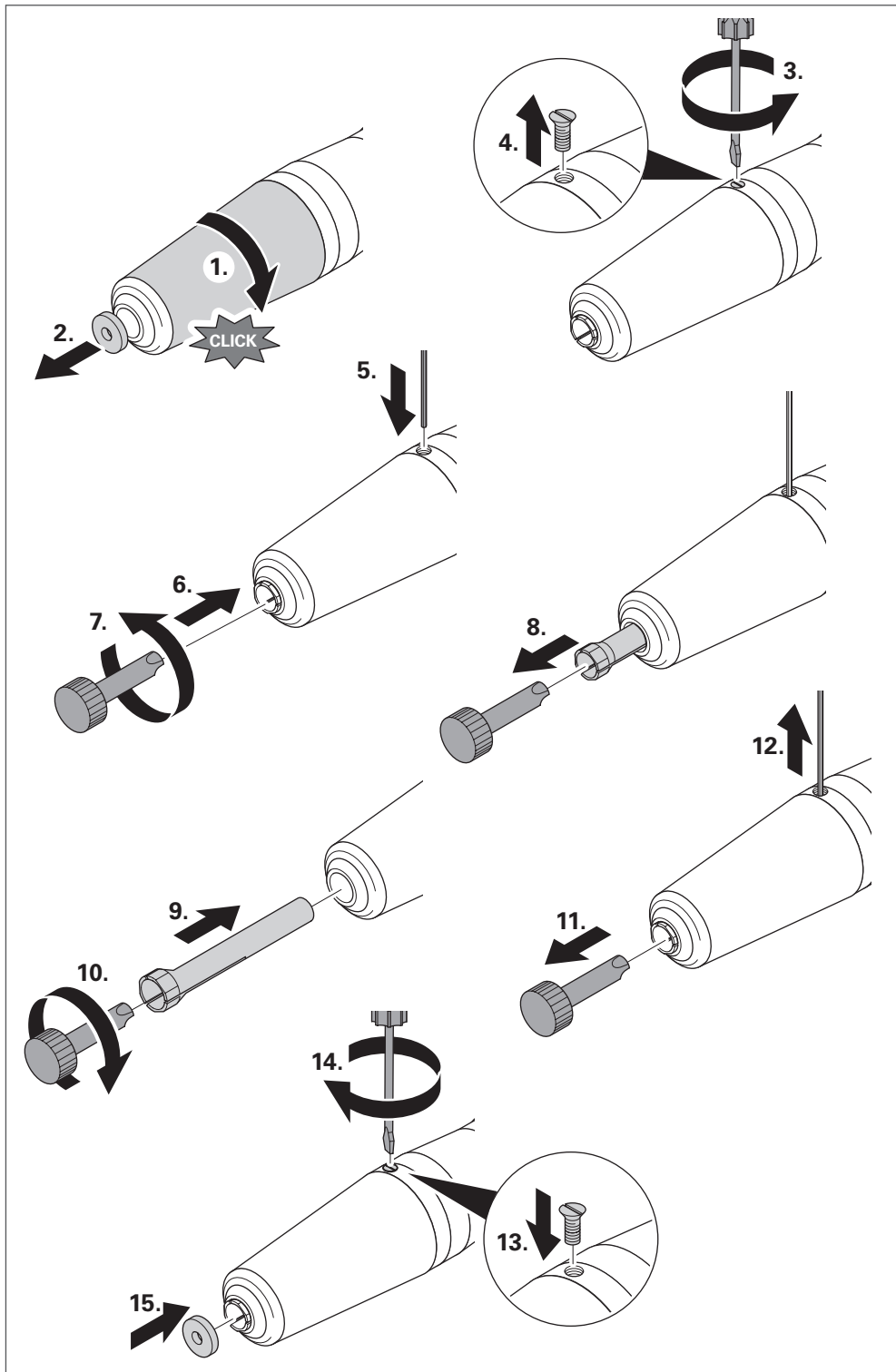


Fig. 33

**JEHG400/JHG210**

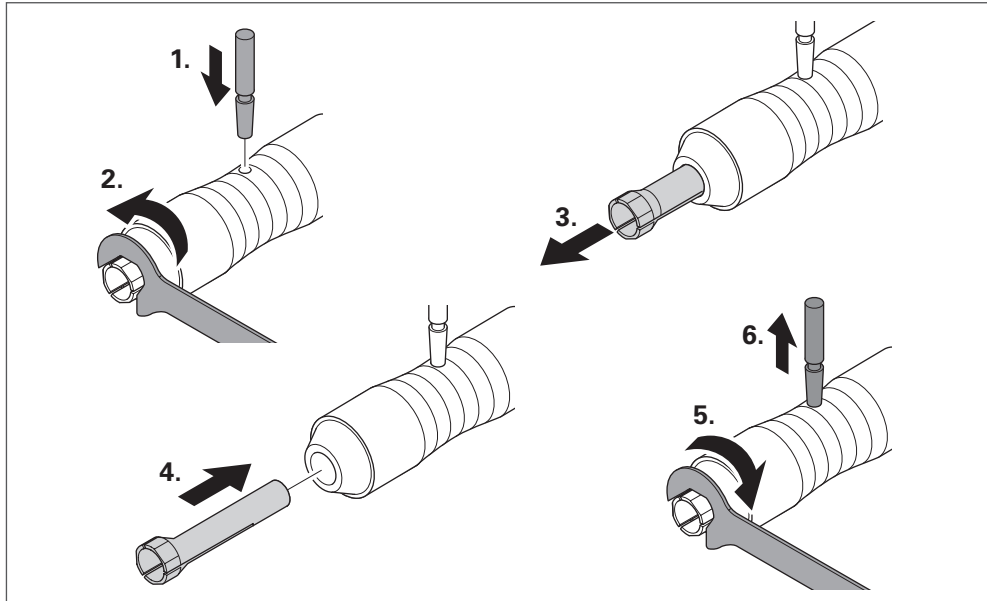


Fig. 34

**JEHR 500, JIR 310**

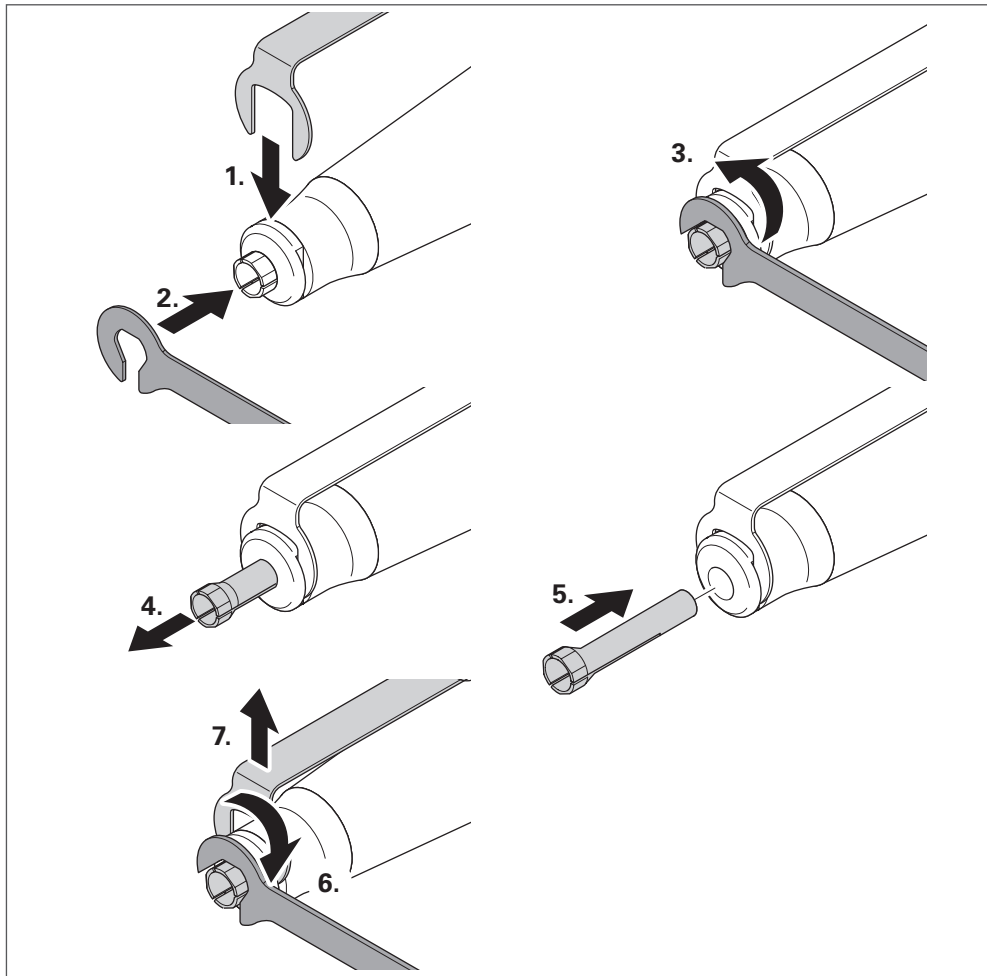


Fig. 35

**JERA 270, JBMH 300 N**

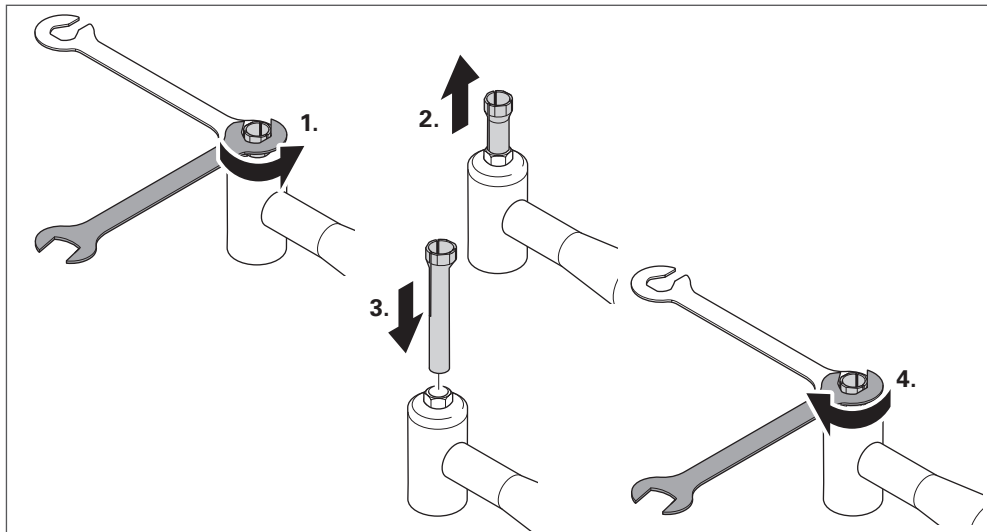


Fig. 36

**JERA 270 S**

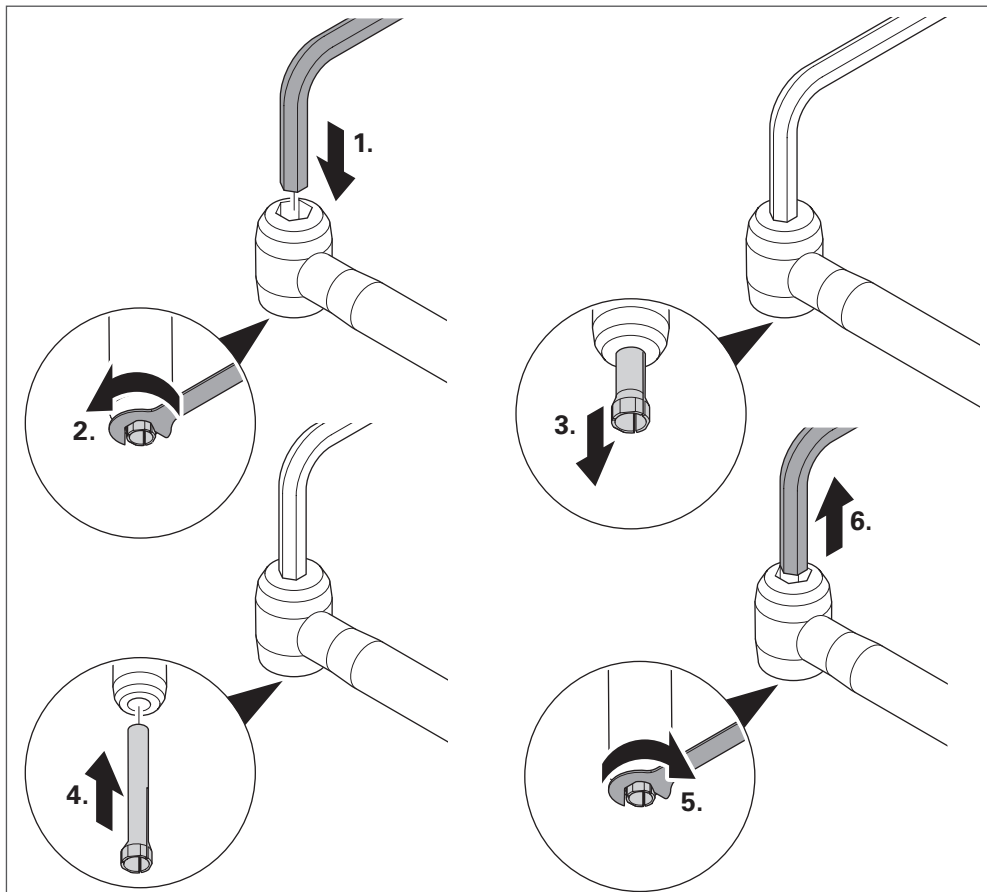


Fig. 37

**JIH 300**

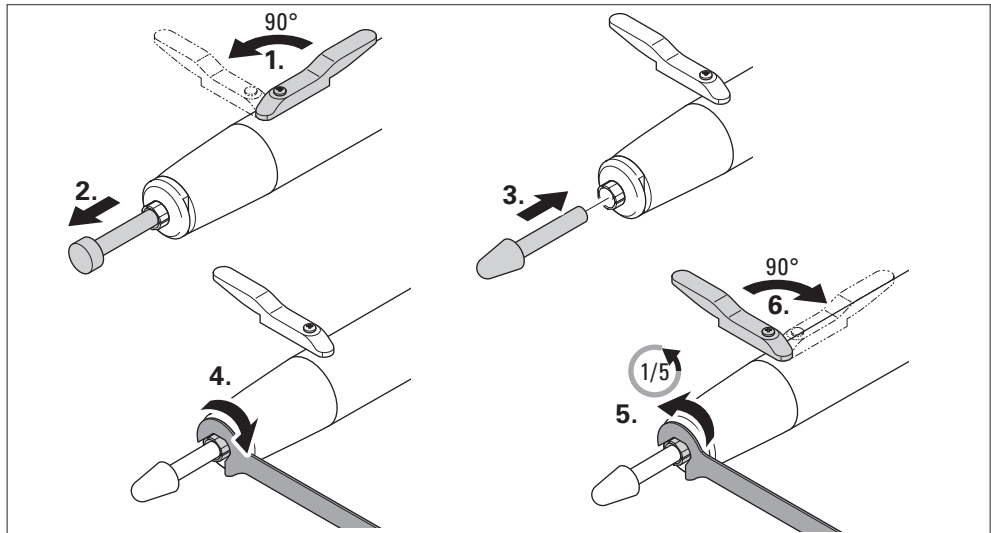


Fig. 38

**JKC 345, JIC 390, JEKC 300, WE4-45, WE4-90**

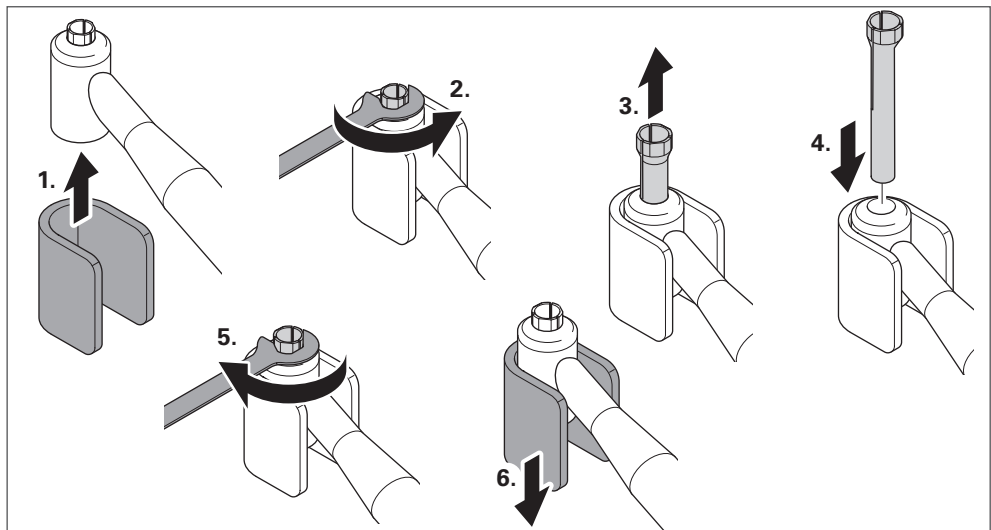


Fig. 39

**JMFC 300 S / 300 M**

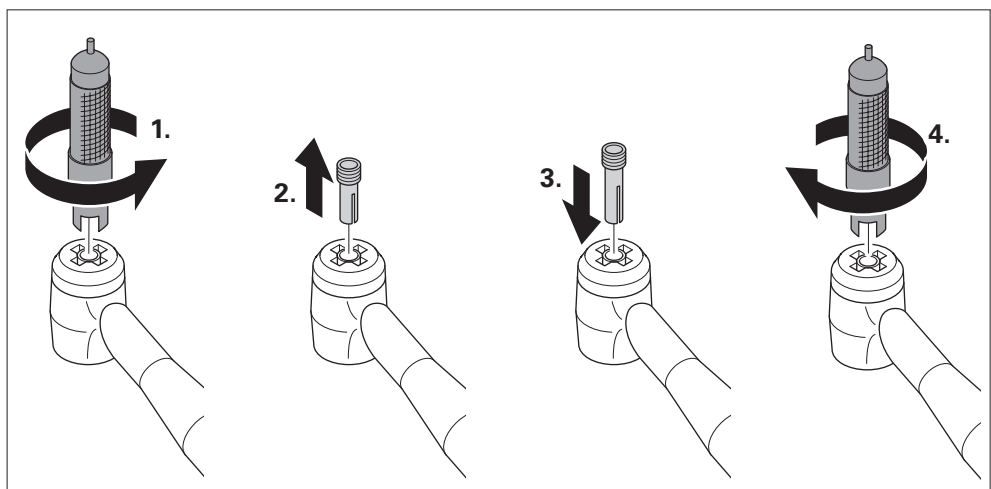


Fig. 40



## **14** Maintenance, entretien et élimination

L'appareil de commande doit être soumis à la maintenance une fois par an ; celle-ci doit être effectuée par le service après-vente JOKE.

Effectuer la maintenance, l'entretien et l'élimination des moteurs à balais de charbon comme décrit dans le manuel d'utilisation du fabricant correspondant.

Nettoyer et huiler légèrement les pinces de serrage au moins une fois par semaine.

Les pièces à main et les moteurs JOKE sans balais ne nécessitent aucune maintenance.

Nettoyer tous les composants uniquement à l'aide d'un chiffon doux et sec.

Éliminer correctement tous les composants et ne les mettre en aucun cas aux ordures ménagères.

## **15** Élimination des dysfonctionnements

L'appareil de commande est équipé d'un interrupteur de protection contre la surcharge. Lorsque l'interrupteur de protection de l'appareil de commande se déclenche, la pièce à main ou le micromoteur ont très probablement été soumis en permanence à une sollicitation maximale. Le moteur s'éteint alors automatiquement et il n'est d'abord plus possible de le remettre en marche. Dans ce cas, attendre 3 à 5 secondes, puis poursuivre le travail en réduisant la sollicitation de l'appareil.

Dysfonctionnement/ code de dysfonctionnement	Cause	Solution
L'écran reste éteint.	• L'appareil de commande n'est pas activé.	• Activer l'appareil de commande.
	• L'alimentation en tension n'est pas activée.	• Activer l'alimentation en tension.
	• Le cordon d'alimentation secteur n'est pas raccordé.	• Raccorder le cordon d'alimentation secteur à l'appareil de commande et à l'alimentation en tension.
	• Le fusible qui se trouve dans l'appareil de commande est défectueux.	• Remplacer le fusible.
	• L'appareil de commande, les câbles, les connexions, les contacts, l'interrupteur secteur ou les douilles sont défectueux.	• Envoyer l'appareil et les accessoires au service après-vente JOKE à des fins de vérification ou de réparation.
Le moteur ne démarre pas.  L'outil ne tourne pas.	• Le moteur ou la pièce à main ont été excessivement sollicités.	• Ne plus solliciter l'appareil ni les accessoires et attendre 3 à 5 secondes ; ensuite, ne plus solliciter au maximum l'appareil et les accessoires.
	• Le levier de serrage rapide de la pièce à main est ouvert.	• Monter correctement l'outil.
	• La tête de serrage rapide de la pièce à main n'est pas fermée.	• Fermer le levier de serrage rapide ou la tête de serrage rapide.
	• La pince de serrage ou l'outil est bloqué(e).	• Ajuster la pince de serrage
	• Les contacts sont défectueux.	• Monter correctement l'outil. • Vérifier les connexions du moteur.
	• Les balais de charbon sont usés.	• Vérifier les connexions entre le moteur et les accessoires. • Remplacer les balais de charbon.
	• Le moteur, le circuit, les câbles, les connexions, les contacts ou les douilles sont défectueux.	• Envoyer l'appareil et les accessoires au service après-vente JOKE à des fins de vérification ou de réparation.
E 1 / E3 / E4 / E5 / E6	• Surintensité mesurée	• Ne plus solliciter l'appareil ni les accessoires et attendre 3 à 5 secondes ; ensuite, ne plus solliciter au maximum l'appareil et les accessoires.  • Vérifier tous les composants. Faire réparer les composants défectueux.  • Redémarrer l'appareil de commande.  • Dérouler les câbles enroulés.  • Envoyer l'appareil et les accessoires au service après-vente JOKE à des fins de vérification ou de réparation.
E2	Erreur de commutation	• Vérifier et rectifier les connexions entre le moteur et les accessoires.  • Remplacer tout câble défectueux
E7	Alerte de surintensité	• Réduire la pression de travail. Ne plus solliciter au maximum l'appareil ni les accessoires.
E8	Commande défectueuse	• Redémarrer l'appareil de commande.  • Envoyer l'appareil ou les accessoires au service après-vente JOKE à des fins de vérification ou de réparation.



***Des solutions brillantes pour des surfaces parfaites***

joke Technology GmbH  
Asselborner Weg 14 -16  
51429 Bergisch Gladbach  
Allemagne

**Tél.** +49 (0) 22 04 / 8 39-0

**Fax** +49 (0) 22 04 / 8 39-60

**E-mail** [info@joke.de](mailto:info@joke.de)

**Site Web** [www.joke.de](http://www.joke.de)

**Boutique en ligne** [www.joke-technology.de](http://www.joke-technology.de)